

S5000

HS TOP CLEAR

SYROX™

BESCHREIBUNG

Der Klarlack S5000 HS Top Clear ist Teil des kompakten Syrox Reparaturlacksystems. Sein hoher Festkörperanteil sorgt für eine sehr gute Optik. Außerdem bietet er Flexibilität: Die Anwendung kann in zwei vollen Spritzgängen mit der entsprechenden Abfließzeit erfolgen oder aber in der schnellen ein-Arbeitsgang-Methode. Ein halber Spritzgang, gefolgt von einem verlaufenden vollen Spritzgang.

SYROX REFINISH SYSTEM



PRODUKTLISTE

- S5000 HS TOP CLEAR
- S6000 HS ACTIVATOR SLOW
- S6010 HS ACTIVATOR STANDARD
- S6020 HS ACTIVATOR FAST
- S6030 HS ACTIVATOR VERY FAST
- S8100 BLENDING THINNER

EIGENSCHAFTEN

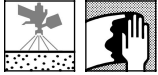
- Mischverhältnis von 2:1.
- Keine Verdüner oder Zusatzmittel nötig.
- VOC-Gehalt unter 420g/l.
- Gutes Standvermögen.



Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Syrox Basecoat: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt.
Bestehende Lackierungen: Oberflächen müssen geschliffen und vorgereinigt werden vor der Verarbeitung



	Standard		Schnell		Lang		Very fast	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
S5000	2	100	2	100	2	100	2	100
S6000	-	-	-	-	1	51	-	-
S6010	1	51	-	-	-	-	-	-
S6020	-	-	1	51	-	-	-	-
S6030	-	-	-	-	-	-	1	52



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. - 2 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	2 bar	Eingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäubedruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1
1 Arbeitsgang
1. Spritzgang: dünn und geschlossen
2. Spritzgang: normal auftragen

ohne Zwischenabluf
Endabluf: 5 Min. - 10 Min. bei 20°C

oder

2 Spritzgänge
1. Spritzgang: dünn und geschlossen
2. Spritzgang: normal

mit Zwischenabluf: 5 Min. - 10 Min. bei 20°C
Endabluf: 5 Min. - 10 Min. bei 20°C



	S6000 / S6010 / S6020 / S6030
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	25 Min. - 35 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzzeitigem Strahler
Halbe Leistung: 5 Min.
Volle Leistung: 10 - 15 Min.

VOC-konform

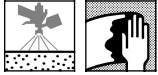
2004/42/IB(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösungsmittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

S5000
HS TOP CLEAR

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Syrox Basecoat: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt.
Bestehende Lackierungen: Oberflächen müssen geschliffen und vorgereinigt werden vor der Verarbeitung



	Standard		Schnell		Lang		Very fast	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
S5000	2	100	2	100	2	100	2	100
S6000	-	-	-	-	1	51	-	-
S6010	1	51	-	-	-	-	-	-
S6020	-	-	1	51	-	-	-	-
S6030	-	-	-	-	-	-	1	52



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. - 2 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	2 bar	Eingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäubedruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1
1 Arbeitsgang
1. Spritzgang: dünn und geschlossen
2. Spritzgang: normal auftragen

ohne Zwischenabluf
Endabluf: 5 Min. - 10 Min. bei 20°C

oder

2 Spritzgänge
1. Spritzgang: dünn und geschlossen
2. Spritzgang: normal

mit Zwischenabluf: 5 Min. - 10 Min. bei 20°C
Endabluf: 5 Min. - 10 Min. bei 20°C



	S6000 / S6010 / S6020 / S6030
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	25 Min. - 35 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzzeitigem Strahler
Halbe Leistung: 5 Min.
Volle Leistung: 10 - 15 Min.

VOC-konform

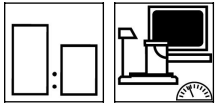
2004/42/IB(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösungsmittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

Produkte

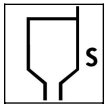
S5000 HS TOP CLEAR

S6000 HS ACTIVATOR SLOW
S6010 HS ACTIVATOR STANDARD
S6020 HS ACTIVATOR FAST
S6030 HS ACTIVATOR VERY FAST

S8100 BLENDING THINNER

Produktmix

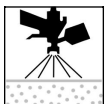
Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Farbtönsuche und im jeweiligen Datenblatt.

ISO 4: 45 - 57 s bei 20°C
DIN 4: 18 - 21 s bei 20°C

50 - 60 µm

**Theoretische
Ergiebigkeit**

485 - 490 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Activator-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleinstellung, Eingangsdruck usw.



S5000 HS TOP CLEAR ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Elastifizierung:
Zugabe von 10 % S7000 Flexible Additive zu S5000, dann 2:1 mit HS Härter mischen.
Ablüßzeit kann hierdurch beeinflusst werden. S8100 BLENDING THINNER verwenden für Punktausbesserung & Beilackieren.
- Trockenschichtdicke = 50 - 70µm bei Verarbeitung in 2 Spritzgängen.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Syrox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Syrox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.