

S3020 / S3060

SANDING SURFACER - LIGHT GREY / DARK GREY

SYROX™

BESCHREIBUNG

Die festkörperreichen Schleiffüller Syrox S3020 (hellgrau) und S3060 (dunkelgrau) haben sehr gute Schleifeigenschaften und sind Teil des kompakten Syrox Reparaturlacksystems. Die Füller wurden zur Anwendung unter dem Syrox Basislack entwickelt. In Kombination mit dem Umwandler Syrox S3080 Non-Sanding Converter können sie auch als Nass-in-Nass-Füller eingesetzt werden.

SYROX REFINISH SYSTEM



PRODUKTLISTE

- S3020 SANDING SURFACER LIGHT GREY
- S3060 SANDING SURFACER DARK GREY
- S6000 HS ACTIVATOR SLOW
- S6010 HS ACTIVATOR STANDARD
- S6020 HS ACTIVATOR FAST
- S3080 NON SANDING CONVERTER
- S8000 THINNER

EIGENSCHAFTEN

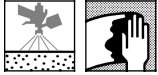
- Flexibles Mischverhältnis.
- Sehr hohe Schichtstärke bedingt durch den hohen Festkörperanteil.
- Durch Mischen der beiden Füller sind verschiedene Grautöne möglich.
- Gutes Standvermögen.



Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD SCHLEIFEN



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit S2000 1K Wash Primer grundiert.

Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen.

Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (KTL). Hinweis: Angesichts des breiten Angebots an Elektrotacklacken auf dem Markt, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam, den Elektrotacklack anzuschleifen.

Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen. Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



	Volumen	Gewicht
S3020 - S3060	4	100
S6000 S6010 S6020	1	17
S8000	0 - 10%	0 - 7



Je nach Einstellung mit Härter und Verdünnung: 30 Min. - 1 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.6 - 1.9	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.6 - 1.9	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 3 Spritzgänge

Zwischenabluft und Endabluftzeit: 5 Min. - 10 Min. bei 20°C



	S6000 / S6010 / S6020
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	25 Min. - 30 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
Halbe Leistung: 2 Min.
Volle Leistung: 8 Min.



P400 - P500
P800 - P1000



SYROX WATERBORNE BASECOAT + SYROX CLEARS

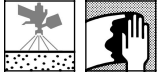
VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit S2000 1K Wash Primer grundiert.

Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen.

Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (KTL). Hinweis: Angesichts des breiten Angebots an Elektrotacklacken auf dem Markt, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam, den Elektrotacklack anzuschleifen.

Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen. Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



	Volumen	Gewicht
S3020 - S3060	3	100
S6000	1	22
S6010		
S6020		
S3080	40%	30



Je nach Einstellung mit Härter und Verdünnung: 1 Std. - 1 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



1 Spritzgang

Endabluff: 30 Min. bei 20°C



SYROX WATERBORNE BASECOAT + SYROX CLEARS

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Produkte

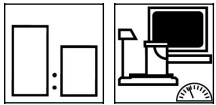
S3020 SANDING SURFACER LIGHT GREY
S3060 SANDING SURFACER DARK GREY

S6000 HS ACTIVATOR SLOW
S6010 HS ACTIVATOR STANDARD
S6020 HS ACTIVATOR FAST

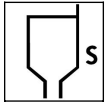
S3080 NON SANDING CONVERTER

S8000 THINNER

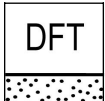
Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Farbtönsuche und im jeweiligen Merkblatt.



DIN 4: 20 - 35 s bei 20°C



60 - 200 µm Schleifüller
20 - 30 µm Nass-in-nass Verarbeitung



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Falls ein Polyesterspachtel oder -füller zum Einsatz gekommen ist, ist eine reduzierte IR Trocknungsleistung (max. 80%) oder ein vergrößerter Abstand zum Untergrund erforderlich.
- Eventuelle Fehlstellen im Untergrund können mit Spachtel nachgefleckt werden. Nach Trocknung und Zwischenschliff Isolierung der Spachtelstellen mit S3020 / S3060 SANDING SURFACER.
- S6030 HS Activator VERY FAST darf nicht in S3020-3060 Sanding Surfacer verwendet werden.
- Bei Lufttrocknung empfehlen wir eine Mindesttemperatur von +15°C.

S7000 Flexible Additive: durch Zugabe von 10% Flexible Additive zum Stammmaterial erlangt das Lackmaterial dauerhafte Elastizität. Das Mischungsverhältnis ändert sich entsprechend. Flash-off times could be affected

	by volume:	by weight:
[S3020/S3060 + S7000]	[100 + 10] 3	[100 + 7]
S60*0	1	24
S8000	10%	8

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Syrox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Syrox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.