

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

1-094 Colour Additive Yellow ist ein Additiv für (Einmischen von Farben) MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series zur Herstellung von Sonderfarben (Motorrad, etc.). Stark konzentrierte Tintenlösungen in verschiedenen Farben. Der 1-094 Colour Additive Yellow wirkt als Verdüner, es ist nicht notwendig, den Grundanstrich mit 100% zu verdünnen. Der Prozentsatz an Verdüner, der zugegeben werden muss, hängt von dem Prozentsatz an 1-094 Colour Additive Yellow ab, der verwendet wird. Wird z.B. 20% 1-094 Colour Additive Yellow in der Formulierung zugegeben, muss die Mischung mit 60% verdünnt werden. (bei Bedarf dünn mit 1-151 Uni Thinner Medium) Nur gebrauchsfertig MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series in Kunststoff-Lackierbechern aufbewahren.

MISCHVERHÄLTNIS



-
Abhängig von der Formel in Motorradfarben von der ICRIS Farbwiedergabe.

PISTOLENKONFIGURATION



| | DÜSE (MM) | LUFTDRUCK (BAR/PSI) |
|------|-----------|---------------------|
| HVLP | 1,3-1,5 | 2/29 |
| HE | 1,3-1,5 | 1,6-1,8/23-26 |

ANWENDUNG



2 - 3 Schicht 15 - 25 µm (0,6-1,0 mil)

ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



| LUFTTROCKNUNG 20°C / 68°F | | BESCHLEUNIGTE TROCKNUNG 60°C / 140°F | |
|------------------------------|-------------------|--|---|
| Ablüftzeit | Bis zur Trocknung | Ablüftzeit | - |
| Staubtrocken | 10 - 15 Minuten | Staubtrocken | - |
| Montagefest | - | Montagefest | - |
| Abklebefest | - | Abklebefest | - |
| Trocken zum Schleifen | - | Trocken zum Schleifen | - |
| Trocken zum Polieren | - | Trocken zum Polieren | - |

SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



1-094 Colour Additive Yellow sollte nur auf gut geschliffenem/anrauen und entfettetem grundiertem Stahl und grundiertem Aluminium aufgetragen werden. Gut geschliffenes GFK, Polyesterfüller, OEM-Grundierung und alte Beschichtungssysteme in gutem Zustand.

TOPFZEIT



-
Mischfarben haben eine begrenzte Topfzeit.

BESCHICHTUNGSPRODUKTE



Alle De Beer anwendbaren Klarlacke.

KOMPONENTEN



MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
 1-151 Uni Thinner Medium

ZUSATZSTOFFE



-

ÖBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Oberfläche mit 1-951 Silicone Remover vorreinigen, auftragen und trockenwischen. Oberfläche mit P400 oder feinerer Körnung schleifen. Schleifrückstände vollständig mit einem Sandstrahlkompressor entfernen und mit 1-951 Silicone Remover nachreinigen. Auftragen und trockenwischen, nachreinigen.



Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschten Lacknebel zu vermeiden.

NÄCHSTE SCHICHT



-

PHYSIKALISCHE DATEN

| PHYSIKALISCHE DATEN 1-094 Colour Additive Yellow | | |
|--|-----------------------------|----------------------------------|
| Chemische Basis | Farblösung | |
| | Viskosität (RTS) | - |
| Physikalische Eigenschaften | Spezifisches Gewicht (kg/l) | 0,911 |
| | Flammpunkt | 33,5°C / 82,3°F |
| | Vol.% Festkörper | 12 |
| | Verbrauch | 6 m ² /L/20 µm |
| | | 240 ft ² /Gal/0,8 mil |
| | Glanz | - |
| | Farbe | - |

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Geeigneten Atemschutz verwenden (*wir empfehlen die Verwendung eines Atemschutzgerätes mit Frischluftzufuhr*).

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte den folgenden Link zum Sicherheitsdatenblatt:

<https://sds.de-beer.com>

REINIGUNG



1-051 Gun Cleaner

HALTBARKEIT

Mindestens 4 Jahre; (Unter normalen Lagerbedingungen
10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

HINWEISE

