



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

1-60 1K Plastic Primer ist ein Haftungsprimer auf Basis spezieller Harze zur Verbesserung der Haftung, ungrundierten Kunststoffteilen für die Fahrzeuglackierbranche. Besonderer Hinweis: 1-60 1K Plastic Primer kann als Kunststoffprimer in 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey G5907 verwendet werden, was Ihnen die Applikations- und prozesszeit erspart. Siehe 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey G5907 TDS für Anweisungen. (Dieses System wird mit 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey G5907 empfohlen, ohne anderen DeBeer Primer/Surfacer).

MISCHVERHÄLTNIS



PISTOLENKONFIGURATION



	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,4	2/29
HE	1,3-1,4	2/29

ANWENDUNG



1 Schicht 10 - 20 µm (0,4-0,8 mil)

ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



LUFTTROCKNUNG 20°C / 68°F		BESCHLEUNIGTE TROCKNUNG 60°C / 140°F	
Ablüftzeit	15 - 20 Minuten	Ablüftzeit	-
Staubtrocken	20 Minuten	Staubtrocken	-
Montagefest	-	Montagefest	-
Abklebefest	-	Abklebefest	-
Trocken zum Schleifen	-	Trocken zum Schleifen	-
Trocken zum Polieren	-	Trocken zum Polieren	-

Nach mehr als 2-stündiger Trocknung des 1-60 1K Plastic Primer mit feinem Schleifpapier oder ähnlichem Produkt anrauen und 1-60 1K Plastic Primer erneut auftragen.

SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



KUNSTSTOFF	KUNSTSTOFFBEZEICHNUNG
PP-EPDM	Flexibler Kunststoff
TPO	Flexibler Kunststoff
ABS	Mittel-Flexibler-Kunststoff
PUR	Flexibel - Weicher / Harter Kunststoff
PA	Hartkunststoff

Alle gewöhnlichen Kunststofftypen, die derzeit bei erzeugten OEM-Außenteilen und in der Fahrzeuglackierbranche verwendet werden. Nicht verwenden mit Polyethylen (PE) oder reinem Polypropylen (PP) Nicht auf vorgrundierten Kunststoffteilen verwenden, falls die Kunststoffart unbekannt ist. Haftung vor Reparaturlackierung testen.

TOPFZEIT BEI 20°C (68°F)



KOMPONENTEN



ZUSATZSTOFFE



OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Entfernen Sie Trennmittel, indem Sie das Substrat mit heißem Seifenwasser und einem Schleifmatte fein gleichmäßig abwaschen. Den Untergrund gründlich mit klarem Wasser abspülen. Den Untergrund trockenblasen, mit 1-951 Silicone Remover entfetten. Die ungrundierten Kunststoffteile mit einem feinen Schleifmatte zur Vorbereitung glatter Untergründe und mittelgrober Schleifmatte für strukturierte Untergründe anrauen. Anschließend mit 1-851 Antistatic Degreaser entfetten.

Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschten Lacknebel zu vermeiden.

NÄCHSTE SCHICHT



DeBeer 2K Primer / Surfacer
MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series
MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series
MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series

Ausgenommen Epoxy Primer und Washprimers. Für flexible und weiche Kunststoffe 10 - 30%, 47-39 2K Elastik Additiv zum 2K-Farbsystem vor dem Hinzufügen des Härters oder der Verdünnung bei Bedarf hinzugeben.



PHYSIKALISCHE DATEN

EU-VERORDNUNGEN		
VOC-Kategorie	2004/42/IIIB(e)(840)830	
Produktunterkategorie (gemäß Richtlinie 2004/42/EG) und max. VOC-Anteil (ISO 11890-1/2) des gebrauchsfertigen Produkts.	IIIB/e. Spezielle Lackierungen - Alle Typen. EU-Grenzwerte: 840 g/l (2007). Dieses Produkt enthält maximal 830 g/l VOC.	
Chemische Basis	Spezielle Harze	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität (RTS)	12 Dincup 4 / 20°C
	Spezifisches Gewicht (kg/l)	0,874
	Flammpunkt	24°C / 75,2°F
	Vol.% Festkörper	4,4
	Verbrauch	9 m ² /L/50 µm
		365 ft ² /Gal/0,2 mil
	Glanz	Matt
Farbe	-	

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Bitte geeignete Atemschutzmaske benutzen (*wir empfehlen eine Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr*).

Für mehr Informationen konsultieren Sie das Sicherheitsdatenblatt unter dem folgenden Link:

<https://sds.de-beer.com>

REINIGUNG



1-051 Gun Cleaner

HALTBARKEIT

Mindestens 3 Jahre; (unter normalen Lagerbedingungen 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

HINWEISE



-