

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series ist ein wasserbasierender Basislack für ein Zweischicht-System. Geeignet für Pkw, Van, Busse und Nutzfahrzeuge. Mit einem kompletten Sortiment an Tonern, die Ihnen die Möglichkeit bieten, die gängigsten OEM-Farben auf dem Markt zu mischen.

MISCHVERHÄLTNIS



Thinner is implemented in the colour formulation.

**Kundenspezifische Formeln 10-20%
9-151 WaterBase 900+ Series Thinner.**



Leicht schütteln.

PISTOLENKONFIGURATION



	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HVLP	1,3	Bitte Anhang beachten
HE	1,3	Bitte Anhang beachten

ANWENDUNG



Innerhalb von 8 Stunden mit geeignetem Klarlacküberlackieren. Nach 8 Stunden uß wieder geschliffen und der Basislack erneut aufgetragen werden.

Siehe anhängende Anlage.

ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



LUFTTROCKNUNG 20 °C / 68 °F		BESCHLEUNIGTE TROCKNUNG 60 °C / 140 °F	
Ablüßzeit	Bis zur Trocknung	Ablüßzeit	-
Staubtrocken	-	Staubtrocken	-
Montagefest	-	Montagefest	-
Abklebefest	-	Abklebefest	-
Trocken zum Schleifen	-	Trocken zum Schleifen	-
Trocken zum Polieren	-	Trocken zum Polieren	-



Siehe anhängende Anlage.

SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series sollte nur auf gut geschliffenen/angerauten und entfettetem grundierten Stahl, grundierten Aluminium und grundierten Kunststoff aufgetragen werden. Gut geschliffenes GFK, OEM-Grundierung und alte Beschichtungssysteme in gutem Zustand.

Bitte stellen Sie sicher, dass Sie eine geeignete Grundierung/Spachtelmasse auswählen, beachten Sie hierzu das TDS der Grundierung/Spachtelmasse.

TOPFZEIT BEI 20°C (68°F)



6 Monate

Die angegebene Topfzeit gilt nur für sprühfertige Farben.

BESCHICHTUNGSPRODUKTE



Alle De Beer anwendbaren Klarlacke.

KOMPONENTEN



9-151 WaterBase 900+ Series Thinner

ZUSATZSTOFFE



9-819 WaterBase Underhood Additive
59-11 /.../ 59-22 Mysterious Colours

Bei Zugabe von 59-11 /.../ 59-22 Mysterious Colours die kleine Flasche vor Gebrauch 2 Minuten intensiv schütteln.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Oberfläche mit 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser vorreinigen, auftragen und trockenwischen. Oberfläche mit P400 oder feinerer Körnung schleifen. Schleifrückstände vollständig mit Druckluft entfernen und mit 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser reinigen, auftragen und trockenwischen.



Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschten Lacknebel zu vermeiden.

NÄCHSTE SCHICHT



PHYSIKALISCHE DATEN

EU-VERORDNUNGEN		
VOC-Kategorie	2004/42/IIIB(d)420)418	
Produktunterkategorie (gemäß Richtlinie 2004/42/EG) und max. VOC-Anteil (ISO 11890-1/2) des gebrauchsfertigen Produkts.	IIIB/d. Decklack – Alle Arten. EU-Grenzwerte: 420 g/L (2007) Dieses Produkt enthält maximal 418 g/L VOC.	
Chemische Basis	Acryl-Dispersion	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität (RTS)	-
	Spezifisches Gewicht (kg/l)	1,008
	Flammpunkt	61°C / 141,8°F
	Vol.% Festkörper	14
	Verbrauch	7 m ² /L/20 µm
		280 ft ² /Gal/0,8 mil
	Glanz	-
Farbe	-	

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Geeigneten Atemschutz verwenden (*wir empfehlen die Verwendung eines Atemschutzgerätes mit Frischluftzufuhr*).

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte den folgenden Link zum Sicherheitsdatenblatt:

<https://sds.de-beer.com>

REINIGUNG



9-852 WaterBase 900+ Series Gun Cleaner

Nach der Reinigung der Spritzpistole diese gründlich mit Druckluft trocknen.

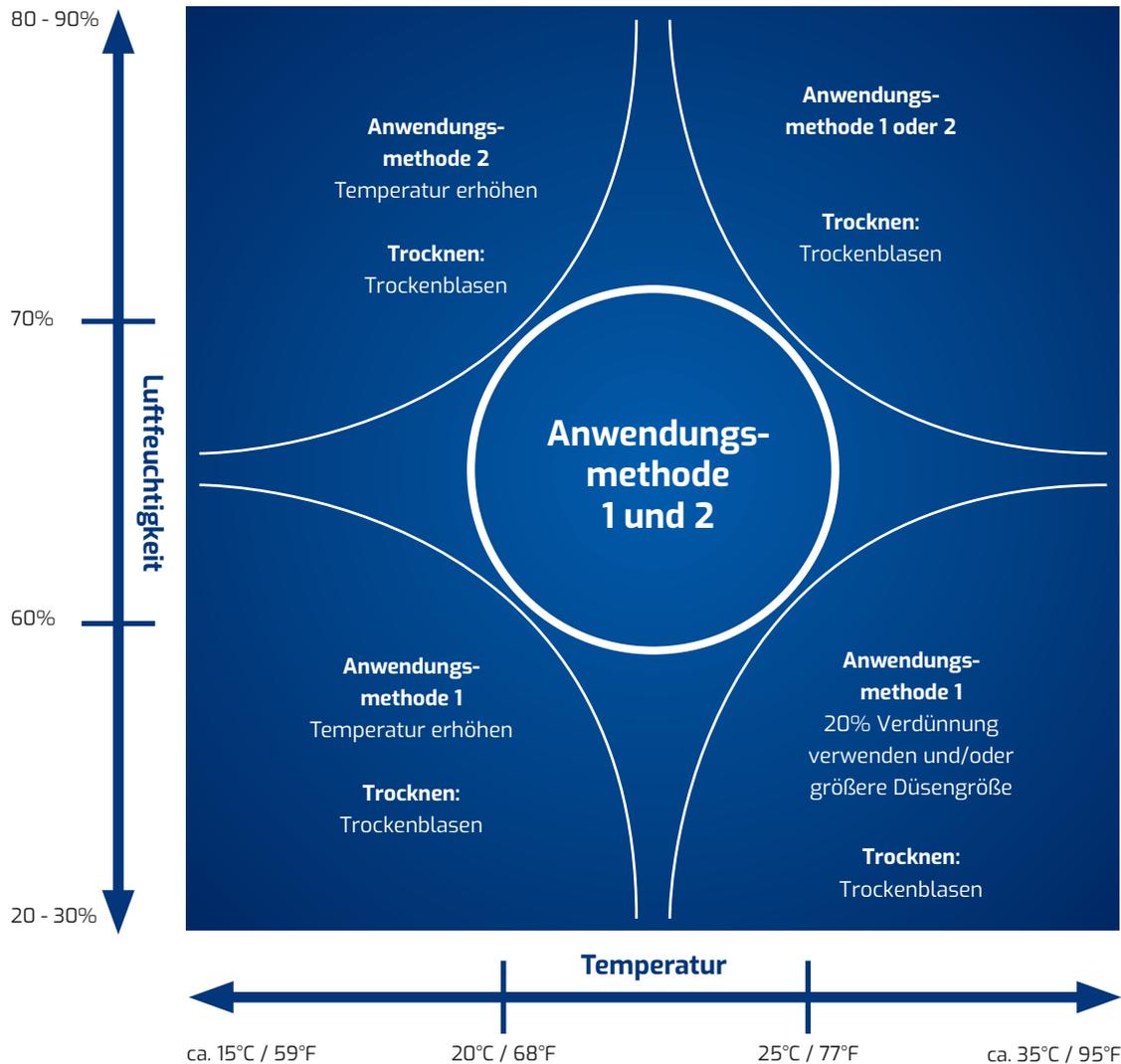
HALTBARKEIT

Mindestens 1 - 2 Jahre; (Unter normalen Lagerbedingungen 5°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

Um ein Einfrieren zu vermeiden, darf das Produkt während des Transports und der Lagerung nicht Temperaturen unter 5°C / 41°F ausgesetzt werden.

HINWEISE





ANWENDUNGSMETHODE 1:

BESCHREIBUNG	LUFTDRUCK (BAR / PSI)
SCHRITT 1 Zwei einzelne Nassschichten, Nass-auf-Nass für Deckung	2 bar / 29 psi
SCHRITT 2 Trockenblasen bis matt bei 30 - 35°C / 85 - 95°F	-
SCHRITT 3 Tropfbeschichtung (nur Effekt-Farben)	1 bar / 14,5 psi
SCHRITT 4 Trockenblasen bis matt bei 30 - 35°C / 85 - 95°F	-



HINWEIS:
Oberfläche muss sorgfältig gereinigt werden.
Ggf. zuerst einen Nebelgang auftragen und trockenblasen.

ANWENDUNGSMETHODE 2: **

BESCHREIBUNG	LUFTDRUCK (BAR / PSI)
SCHRITT 1 Erste einzelne Nassbeschichtung	2 bar / 29 psi
SCHRITT 2 Trockenblasen bis matt bei 30 - 35°C / 85 - 95°F	-
SCHRITT 3 Zweite einzelne Nassbeschichtung	2 bar / 29 psi
SCHRITT 4 Trockenblasen bis matt bei 30 - 35°C / 85 - 95°F	-
SCHRITT 5 Tropfbeschichtung (nur Effekt-Farben)	1 bar / 14,5 psi
SCHRITT 6 Trockenblasen bis matt bei 30 - 35°C / 85 - 95°F	-

Bei Temperaturen zwischen 20 - 25°C und einer relativen Feuchtigkeit zwischen 60 - 70% werden beide Anwendungsmethoden 1 und 2 empfohlen.
 ** Anwendung 2 bietet sich für tiefschwarze, satte Farben an, um den dunkelsten Farbton zu erhalten.