

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

1-7520 Epoxy Primer Grey ist eine hochfüllende Epoxi-Grundierung mit guter Chemikalienbeständigkeit, die leicht zu lackieren ist. Eine Nass-in-Nass-Anwendung ist möglich.

MISCHVERHÄLTNIS



Schleifen: 2 : 1 Primer : Hardener + 15% Uni Thinner
Nicht schleifend: 2 : 1 Primer : Hardener + 20% Uni Thinner

PISTOLENKONFIGURATION



	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,5	2/29
HE	1,3-1,8	1,8-2,0/26-29
Airless / Airmix	0,009-0,011/40 °	160-200/2100-2900

ANWENDUNG



Schleifen: 1 - 2 Schicht 50 - 80 µm (2,0-3,15 mil)
Nicht schleifen: 1 Schicht 50 µm (2,0 mil)

ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



LUFTTROCKNUNG 20°C / 68°F		BESCHLEUNIGTE TROCKNUNG 60°C / 140°F	
Ablüftzeit	45 Minuten	Ablüftzeit	10 - 20 Minuten
Staubtrocken	45 Minuten	Staubtrocken	-
Montagefest	16 Stunden	Montagefest	60 Minuten
Abklebefest	16 Stunden	Abklebefest	60 Minuten
Trocken zum Schleifen	16 Stunden	Trocken zum Schleifen	60 Minuten
Trocken zum Polieren	-	Trocken zum Polieren	-

Ablüftzeiten für Nass-in-Nass Anwendung 45 Minuten.

SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



Ausgehärtete und geschliffene alte Beschichtungssysteme auf: Metall, (Stahl-Zink-Aluminium) oder geschliffenes Polyester.

TOPFZEIT BEI 20°C (68°F)



24 Stunden

KOMPONENTEN



1-70 Epoxy Primer Hardener
 1-141 Uni Thinner Fast
 1-151 Uni Thinner Medium
 1-161 Uni Thinner Slow

ZUSATZSTOFFE



ÖBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Reinigen: Reinigen Sie mit 1-951 Silicone Remover mit der Auftragen / Abwischen Methode.
Schleifen: Oberfläche gründlich mit P180 (Exzenter-Trockenschliff) schleifen. Zur Vorbereitung von E-Coat- und OEM- Lackierungen mit P240 (Exzenter-Trockenschliff) schleifen oder mit geeigneter Schleifmatte anrauen. **Reinigen:** Nach der Vorbereitung des Untergrundes die Reinigung wiederholen.



Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschten Lacknebel zu vermeiden.

NÄCHSTE SCHICHT



MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series
 MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
 MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series
 MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series

PHYSIKALISCHE DATEN

RÉGLEMENTATION UE			
VOC-Kategorie	2004/42/IIIB(c)(540)536		
Produktunterkategorie (gemäß Richtlinie 2004/42/EG) und max. VOC-Anteil (ISO 11890-1/2) des gebrauchsfertigen Produkts.	IIIB/c. Grundierung - Füller und allgemeine (Metall-) Grundierung. EU-Grenzwerte: 540 g/l. (2007) Dieses Produkt enthält maximal 536 g/l VOC.		
Chemische Basis	2K Epoxy Primer		
Physikalische Eigenschaften	Viscosité (RTS)	17 - 19 Dincup 4 / 20°C	
	Spezifisches Gewicht (kg/l) Schleifen	1,239	
	Spezifisches Gewicht (kg/l) Nass-in-Nass	1,232	
	Flammpunkt	18,5°C / 65,3°F	
	Vol.% Festkörper Schleifen	36,6	
	Vol.% Festkörper Nass-in-Nass	35,6	
	Verbrauch Schleifen	6 m²/L/60 µm	245 ft²/Gal/2,4 mil
		Verbrauch Nass-in-Nass	12 m²/L/30 µm
	Glanz	Matt	
	Farbe	Weiß	

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Geeigneten Atemschutz verwenden (*wir empfehlen die Verwendung eines Atemschutzgerätes mit Frischluftzufuhr*).

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte den folgenden Link zum Sicherheitsdatenblatt:

<https://sds.de-beer.com>

REINIGUNG



1-051 Gun Cleaner

HALTBARKEIT

Mindestens 2 Jahre; (Unter normalen Lagerbedingungen 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

HINWEISE



Kann sowohl nass als auch trocken geschliffen werden. Aufgrund der großen Vielfalt an Aluminiumteilen, kontaktieren Sie bitte zuerst den Lieferanten.