

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

1-231 Fade-Out Thinner dient zum Ausblenden von 2K Decklacken, Klarlacken und 2K Nass-in-Nass Grundierfüller auf einer Ausblendfläche, wenn ein Fahrzeugteil teilweise grundiert wird. Es entsteht ein fließender Übergang in das bestehende Finish, so dass das Polieren mit Decklacken minimiert wird. Da das Verhältnis zwischen Druck und Material in der Spraydose optimal eingestellt ist, ermöglicht das schnelle Ablüften des Produktes eine hervorragende Haftung während des Ausblendprozesses.

Dieses TDB betrifft die Aerosol- und die Flüssigversion.

MISCHVERHÄLTNIS



-

PISTOLENKONFIGURATION



	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HVLP	-	-
HE	-	-

ANWENDUNG



Siehe Seite 2.

ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



LUFTTROCKNUNG 20 °C / 68 °F		BESCHLEUNIGTE TROCKNUNG 60 °C / 140 °F	
Ablüftzeit	-	Ablüftzeit	-
Staubtrocken	-	Staubtrocken	-
Montagefest	-	Montagefest	-
Abklebefest	-	Abklebefest	-
Trocken zum Schleifen	-	Trocken zum Schleifen	-
Trocken zum Polieren	-	Trocken zum Polieren	-



SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



Alle richtig vorbereiteten und aufgetragenen Decklacke und Klarlacke.

TOPFZEIT BEI 20°C (68°F)



-

KOMPONENTEN



-

ZUSATZSTOFFE



-

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Beilackierzone durch intensive Reinigung mit 1-951 Silicone Remover. Vorbereitung der Beilackierzone Den gesamten Bereich polieren und mit P2000-3000 schleifen, um alle Unregelmäßigkeiten und Excenterspuren zu entfernen. Mit 1-951 Silicone Remover gründlich entfetten und nach der Vorbehandlung nicht mehr mit den bloßen Händen berühren.



Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschten Lacknebel zu vermeiden.

NÄCHSTE SCHICHT



-

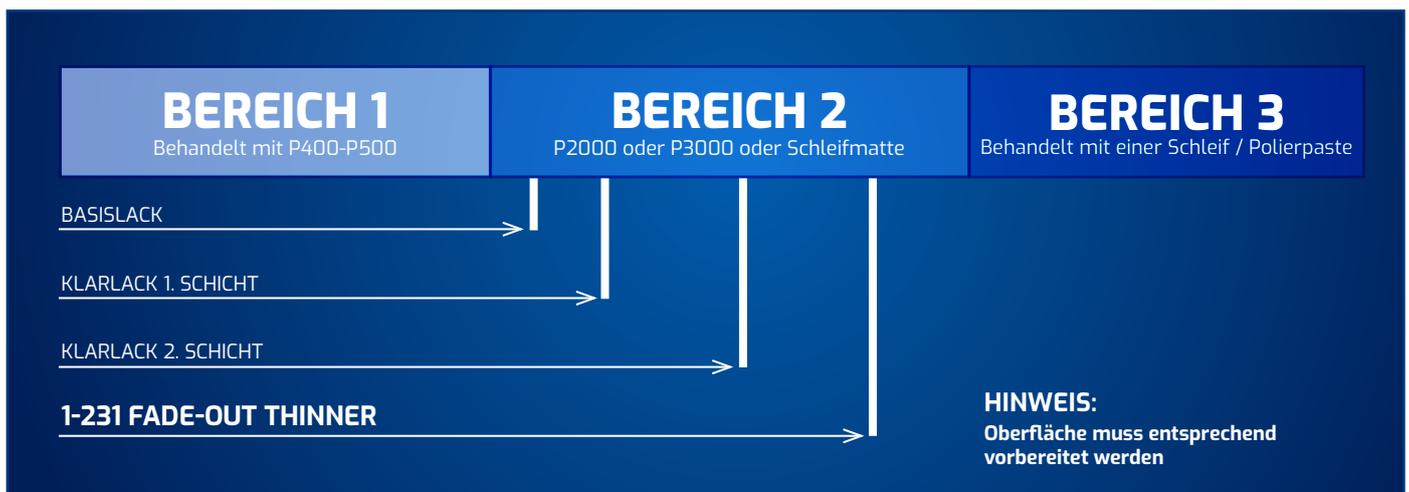
PHYSIKALISCHE DATEN

PHYSIKALISCHE DATEN 1-231 Fade-Out Thinner		
Chemische Basis	Mischung aus organischen Lösemitteln	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität (RTS)	-
	Spezifisches Gewicht (kg/l)	0,714
	Flammpunkt	-41 °C / -41,8°F
	Vol.% Festkörper	0,2
	Verbrauch	-
	Glanz	Hochglanz
	Farbe	-

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Bei der Verwendung von DeBeer 1-231 Fade-Out Thinner ist eine besondere Vorgehensweise des Klarlackübergangs erforderlich. Falls der Klarlack nicht bis zu einer Kante lackiert werden kann und/oder ein Beilackieren erforderlich ist, dann führen Sie nach dem Auftragen und Trocknen des Basislacks den nachstehenden beschriebenen Prozess aus.

PROZESS ZUM BEILACKIEREN VON KLARLACK MIT 1-231 FADE-OUT THINNER



SCHRITT 1



Anwendung

Die erste Klarlackschicht wird über dem Basislackbereich aufgetragen, um knapp über P400- und/oder P500- Kratzspuren zu enden.

SCHRITT 2



Anwendung

Nach der zweiten Klarlackauftragschicht, ohne Abluftzeit wird der 1-231 Fade Out Thinner in der Bereich 2 Zone, um den gesamten Klarlackübergangsbereich einlackiert.

SCHRITT 3



Schritt 2 wiederholen

Für ein optimales beilackieren den 2-Schritt wiederholen und die Beilackierzone im "Bereich 2" vergrößern.

SCHRITT 4



Schritt 3 bei Bedarf wiederholen.

SCHRITT 5



Trocknungszeit

Sicherstellen, dass der Klarlack vor dem nächsten Schritt vollständig gehärtet und abgekühlt ist.

SCHRITT 6



Polieren

Für kleine Bereiche reicht normalerweise Handpolitur mit Politurmittel und Poliertuch aus. Für größere Bereiche empfiehlt empfehlen wir das maschinelle Polieren.

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Geeigneten Atemschutz verwenden (*wir empfehlen die Verwendung eines Atemschutzgerätes mit Frischluftzufuhr*).

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte den folgenden Link zum Sicherheitsdatenblatt:

<https://sds.de-beer.com>

REINIGUNG



1-051 Gun Cleaner

HALTBARKEIT

Mindestens 5 Jahre (Flüssig), 10 Jahre (Aerosol); (Unter normalen Lagerbedingungen 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

HINWEISE

