



## INFORMATION GÉNÉRALE

Le 1-7520 Epoxy Primer Grey est un primaire Epoxy à haut pouvoir garnissant qui offre une bonne résistance aux produits chimiques et est facile à pulvériser. Application mouillé sur mouillé possible.

## RAPPORT DE MÉLANGE



**Ponçage** : 2 : 1 Primaire : Durcisseur +  
15% Diluant Uni Thinner  
**Non ponçable** : 2 : 1 Primaire : Durcisseur +  
20% Diluant Uni Thinner

## REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVLP	1,3-1,5	2/29
Haute efficacité	1,3-1,8	1,8-2,0/26-29
Airless/Airmix	0,009"-0,011"/40°	160-200/2100-2900

## APPLICATION



**Ponçage** : 1 - 2 couches 50 - 80 µm (2,0-3,15 mil)  
**Non ponçable** : 1 couche 50 µm (2,0 mil)

## TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	LEVEGŐN TÖRTENŐ SZÁRÍTÁS 20 °C / 68 °F	SZÁRÍTÁS KAMRÁBAN 60 °C / 140 °F		
Temps d'évaporation	45 minutes	Temps d'évaporation	10 - 20 minutes	
Hors poussière	45 minutes	Hors poussière	-	
Manipulable	16 heures	Manipulable	60 minutes	
Prêt à cacher	16 heures	Prêt à cacher	60 minutes	
Prêt à poncer	16 heures	Prêt à poncer	60 minutes	
Prêt à polir	-	Prêt à polir	-	

**Temps d'évaporation des applications mouillé sur mouillé : 45 minutes.**

## SUPPORT



Anciens systèmes de peinture durcis et poncés sur:  
Métaux (acier, zinc, aluminium) ou polyester poncé.

## VIE EN POT À 20°C (68°F)



24 heures

## COMPOSANTS



1-70 Epoxy Primer Hardener  
1-141 Uni Thinner Fast  
1-151 Uni Thinner Medium  
1-161 Uni Thinner Slow

## ADDITIFS



## PRÉPARATION DE SURFACE



**Nettoyage** : Nettoyer à l'aide du Silicone Remover 1-951 avec la méthode de dégraissage et d'essuyage.  
**Ponçage**: Poncer minutieusement la surface au disque abrasif P180 à sec. Pour préparer les revêtements électrodéposés et les finitions OEM, poncer au disque abrasif P240 à sec ou au scotch brite. **Nettoyage** : Une fois le support préparé, répéter la procédure de nettoyage.



**Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.**

## COUCHE SUIVANTE



MM 900 - 9999 WaterBase 900\* Series  
MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series  
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series  
MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series

## DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE		
Code COV	2004/42/IIIB(c)(540)536	
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	IIIB/c. Primaire - Surfaceur/mastic et primaire général (métal). Valeurs limites UE : 540 g/L (2007) Ce produit contient au maximum 536 g/L COV.	
Base Chimique	2K Primaire époxy	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS)	17 - 19 Dincup 4 / 20°C
	Densité Relative (g/l) ponçable	1,239
	Densité Relative (g/l) mouillé sur mouillé	1,232
	Point Éclair en Vase Clos	18,5°C / 65,3°F
	Pourcentage de matières solides ponçable	36,6
	Pourcentage de matières solides mouillé sur mouillé	35,6
	Rendement ponçable	6 m <sup>2</sup> /L/60 µm 245 ft <sup>2</sup> /Gal/2,4 mil
	Rendement mouillé sur mouillé	12 m <sup>2</sup> /L/30 µm 490 ft <sup>2</sup> /Gal/1,2 mil
	Brillance	Mat
	Couleur	Gris



**DEBEER**  
REFINISH

**1-7520**  
Epoxy Primer Grey

## PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (*nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée*).

**Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant :**

<https://sds.de-beer.com>

## NETTOYAGE



1-051 Gun Cleaner

## STOCKAGE/ DURÉE DE VIE

Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

## NOTES



**Possibilité de poncer à sec et à l'eau. En raison de la diversité de pièces en aluminium, contacter d'abord le fournisseur.**