



## INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE

1-60 1K Plastic Primer è un primer di adesione basato su delle speciali resine per promuovere l'adesione di nuove parti in plastica sulle quali non è stato applicato alcun primer per il mercato della verniciatura automotive.

### RAPPORTO DI MISCELAZIONE



### SETTAGGIO AEROGRAFO



	UGELLO (MM)	PRESSIONE DELL'ARIA (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,4	2/29
HE	1,3-1,4	2/29

### APPLICAZIONE



1 strato 15-20 µm (0,4-0,8 mil)

### APPASSIMENTO, ESSICCAZIONE



ESSICCAZIONE AD ARIA		ESSICCAZIONE FORZATA	
Appassimento	15 - 20 minuti	Appassimento	-
Fuori polvere	20 minuti	Fuori polvere	-
Maneggiabile	-	Maneggiabile	-
Nastrabile	-	Nastrabile	-
Carteggiabile	-	Carteggiabile	-
Lucidabile	-	Lucidabile	-



Dopo almeno 2 ore dall'essiccazione di 1-60 1K Plastic Primer, utilizzare un tampone abrasivo fine o di tipo equivalente e riapplicare 1-60 1K Plastic Primer

### SUBSTRATO



CODICE SUBSTRATO IN PLASTICA	TIPO
PP-EPDM	Plastica flessibile
TPO	Plastica flessibile
ABS	Plastica media
PUR	Plastica flessibile morbida/dura
PA	Plastica dura

Tutte le tipologie di plastica comune utilizzate attualmente per produrre componenti esterni OEM e utilizzati nel mercato della verniciatura automotive. Non utilizzare con Polietilene (PE) e Polietilene puro (PP). Non utilizzare su parti in plastica pre-primerizzate se non si è sicuri del tipo di plastica; provare l'adesione prima della rifinitura.

### VITA UTILE A 20°C (68°F)



### COMPONENTI



### ADDITIVI



### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE



- Rimuovere gli agenti di distacco lavando il substrato con acqua calda insaponata e un tampone abrasivo fine o di tipo equivalente.
- Sciacquare bene il substrato con acqua pulita.
- Asciugare il substrato, sgrassare con 1-951 Silicone Remover.



- Utilizzare un tampone abrasivo fine sulle parti in plastica prive di fondo per le superfici lisce e un tampone abrasivo di grana grossa per i substrati goffrati.
- Sgrassare nuovamente con 1-851 Antistatic Degreaser.

**Mascherare tutto il veicolo per evitare i fumi di applicazione.**

### PROSSIMA MANO



Primer DeBeer 2K / Fondo  
MM 900 - 9999 WaterBase 900\* Series  
MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series  
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series  
MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series

**Eccetto primer epossidici e Washprimer. Per le plastiche flessibili e morbide aggiungere 10 - 30 % di 47-39 2K Elastic ai sistemi di verniciatura 2K prima dell'eventuale aggiunta di catalizzatore e diluente.**

### DATI FISICI

REGOLAMENTI EU		
Codice COV	2004/42/IIIB(e)(840)830	
Sottocategoria di prodotto (in base alla direttiva 2004/42/CE) e contenuto VOC max (ISO 11890-1/2) del prodotto pronto al consumo.		
IIIB/e. Finiture speciali - Tutti i tipi. Valori limite dell'UE: 840 g/L (2007). Questo prodotto contiene fino a un massimo di 830 g/L VOC.		
Base chimica	Resine speciali.	
Proprietà fisiche	Viscosità (RTS)	12 Dincup 4 / 20°C
	Peso specifico (g/l)	0,874
	Punto d'infiammabilità	24°C / 75.2°F
	Volume % solido	4,4
	Economia	9 m²/L/50 µm 365 ft²/Gal/0,2 mil
	Brillantezza	Matt
	Colore	-



**DEBEER**  
REFINISH

**1-60**  
1K Plastic Primer

## PROTEZIONE



Utilizzare adeguate protezioni respiratorie  
(raccomandiamo l'utilizzo di un respiratore di aria fresca).

Per informazioni più dettagliate, consultare  
la Scheda dati di sicurezza al seguente link:

<https://sds.de-beer.com>

## PULIZIA



1-051 Gun Cleaner

## STOCCAGGIO / DURATA

Minimo 3 anni; (In condizioni normali di stoccaggio 10°C  
- 30°C / 50°F - 90°F) (contenitore non aperto).

## NOTE

