

## INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE

MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series è uno strato di base all'acqua in un sistema doppio strato baseopaca più trasparente. Adatto per automobili, gran turismo e veicoli commerciali. Con una gamma completa di toner che danno la possibilità di miscelare i colori OEM più comuni sul mercato.

### RAPPORTO DI MISCELAZIONE



Thinner is implemented in the colour formulation.

**Le formule personalizzate aggiungono il 10-20% di 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner.**



**Agitare leggermente.**

### SETTAGGIO AEROGRAFO



	UGELLO (MM)	PRESSIONE DELL'ARIA (BAR/PSI)
HVLP	1,3	Vedere appendice allegata
HE	1,3	Vedere appendice allegata

### APPLICAZIONE



**Applicare un'altra mano di uno strato trasparente entro 8 ore. Dopo 8 ore utilizzare un tampone abrasivo e riapplicare lo strato di base.**

**Vedere l'appendice allegata.**

### APPASSIMENTO, ESSICCAZIONE



ESSICCAZIONE AD ARIA		ESSICCAZIONE FORZATA	
Appassimento	Fino ad essiccazione	Appassimento	-
Fuori polvere	-	Fuori polvere	-
Maneggiabile	-	Maneggiabile	-
Nastrabile	-	Nastrabile	-
Carteggiabile	-	Carteggiabile	-
Lucidabile	-	Lucidabile	-

**Vedere l'appendice allegata.**

### SUBSTRATO



MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series deve essere applicato solo su acciaio puro primerizzato ben carteggiato/soffiato e sgrassato e alluminio primerizzato e plastica primerizzata. GRP ben carteggiato, riempitivi in poliestere, primer OEM e vecchi sistemi di pittura in buone condizioni.

**Assicurarsi di scegliere un primer/fondo adatto, controllandone il TDS.**

### VITA UTILE A 20°C (68°F)



6 mesi

**La vita utile indicata è solo per i colori spray pronti all'uso.**

### PRODOTTI PER FINITURA



Tutti i rivestimenti trasparenti applicabili De Beer.

### COMPONENTI



9-151 WaterBase 900+ Series Thinner

### ADDITIVI



9-819 WaterBase Underhood Additive  
59-11 /.../ 59-22 Mysterious Colours

**Quando si aggiunge 59-11 /.../ 59-22 Mysterious Colours agitare con decisione la bottiglietta per 2 minuti prima dell'uso.**

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE



Pre-pulire la superficie con 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser e asciugare con un panno. Carteggiare la superficie con abrasivo grana P400 o più sottile. Rimuovere tutti i residui della carteggiatura con aria compressa, aspirazione della carteggiatura e pulire con 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser e asciugare con un panno.

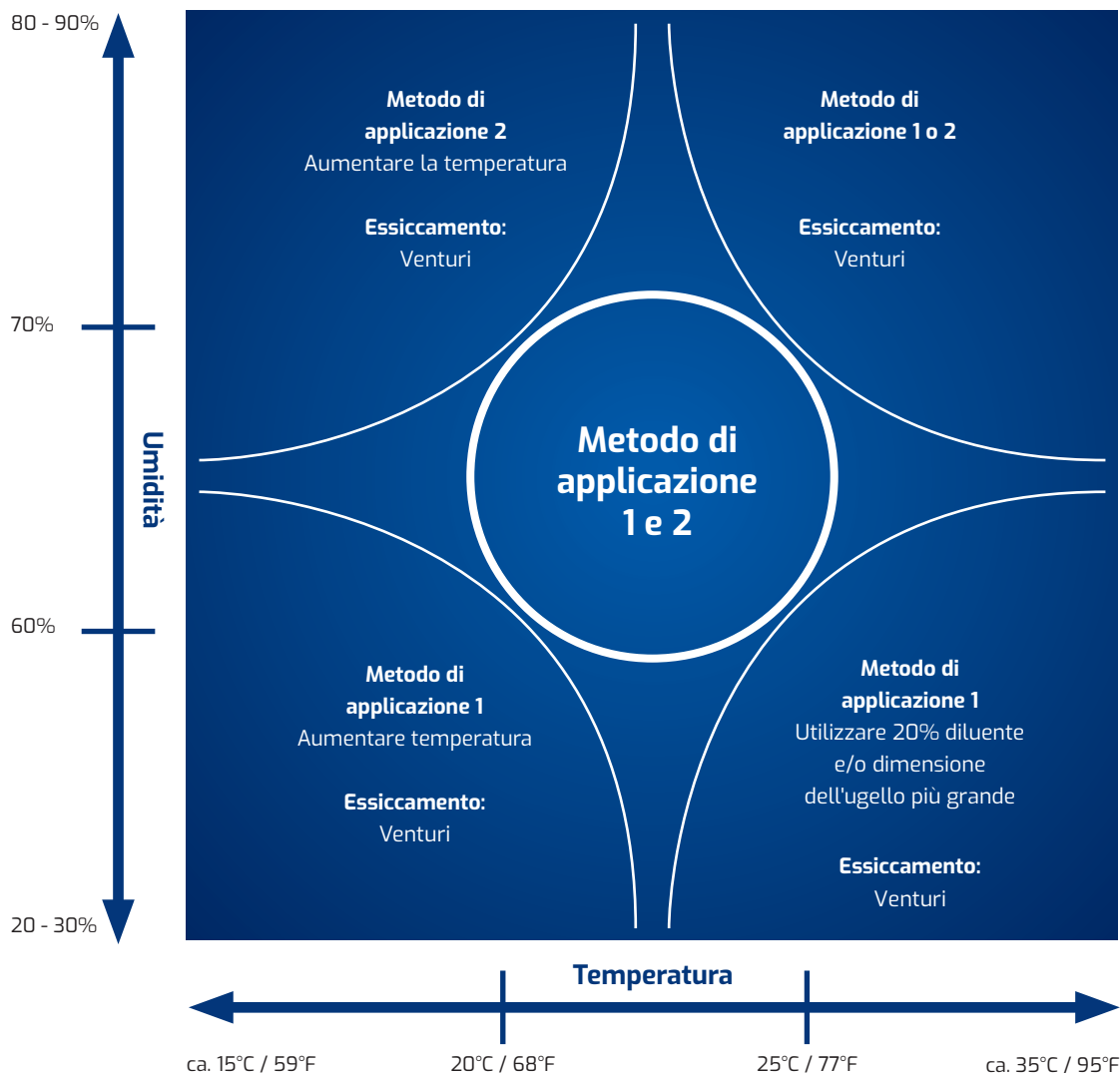


**Mascherare tutto il veicolo per evitare i fumi di applicazione.**

### PROSSIMA MANO



-



## METODO DI APPLICAZIONE 1:

DESCRIZIONE	PRESSIONE DELL'ARIA (BAR / PSI)
<b>FASE 1</b> Due strati bagnati, bagnato su bagnato per coprire	2 bar / 29 psi
<b>FASE 2</b> Venturi fino a opacizzazione a 30 - 35°C / 85 - 95°F	-
<b>FASE 3</b> Mano di sfumatura (solo colori a effetto)	1 bar / 14,5 psi
<b>FASE 4</b> Venturi fino a opacizzazione a 30 - 35°C / 85 - 95°F	-



### NOTA:

La superficie deve essere accuratamente pulita. Se necessario, applicare prima una mano di sfumatura e asciugare con sistema Venturi.

## METODO DI APPLICAZIONE 2: \*\*

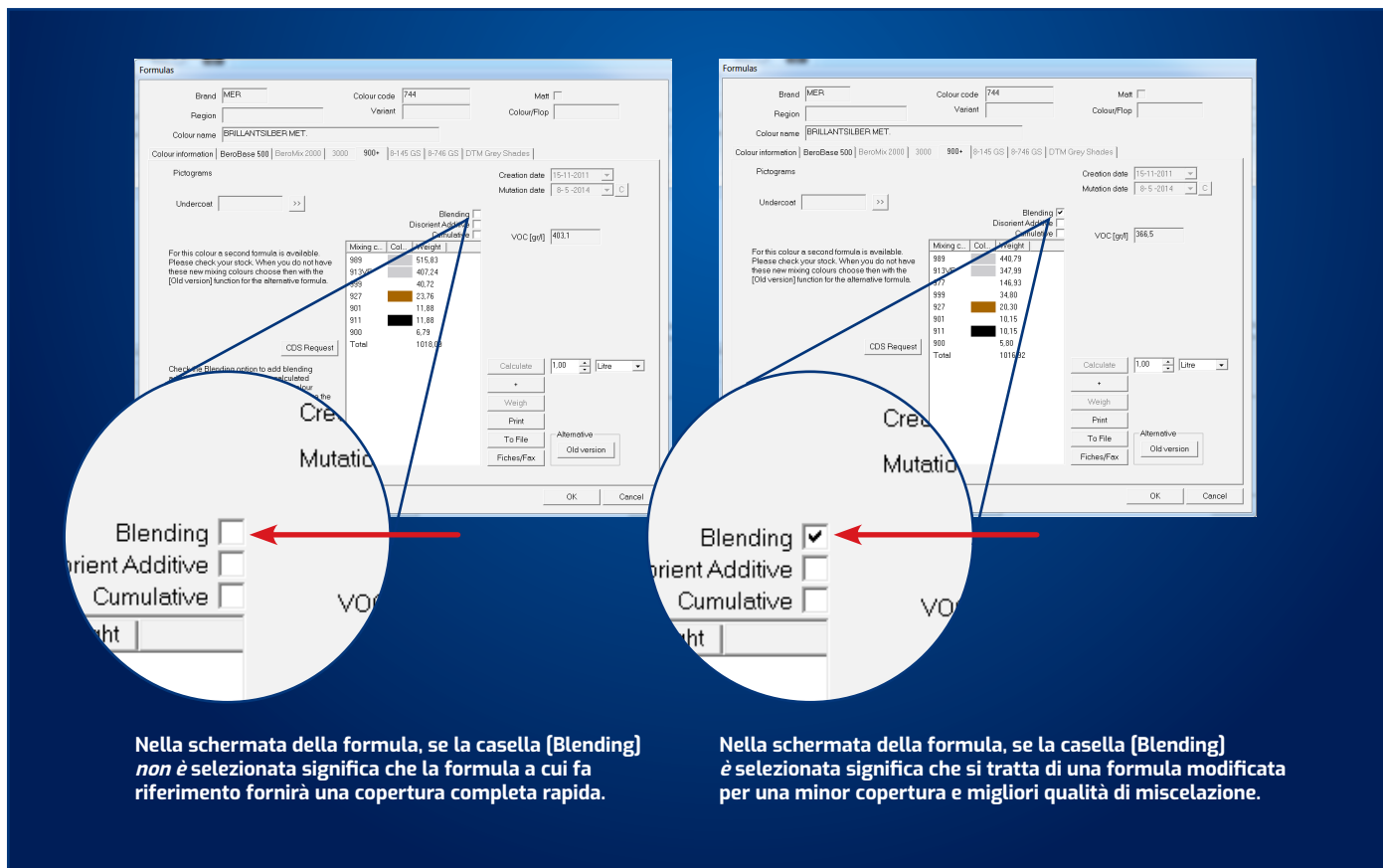
DESCRIZIONE	PRESSIONE DELL'ARIA (BAR / PSI)
<b>FASE 1</b> Primo strato bagnato singolo	2 bar / 29 psi
<b>FASE 2</b> Venturi fino a opacizzazione a 30 - 35°C / 85 - 95°F	-
<b>FASE 3</b> Secondo strato bagnato singolo	2 bar / 29 psi
<b>FASE 4</b> Venturi fino a opacizzazione a 30 - 35°C / 85 - 95°F	-
<b>FASE 5</b> Mano di sfumatura (solo colori a effetto)	1 bar / 14,5 psi
<b>FASE 6</b> Venturi fino a opacizzazione a 30 - 35°C / 85 - 95°F	-

A temperature tra 20 e 25°C e con un'umidità relativa tra il 60 e il 70% sono consigliabili entrambi i Metodi di applicazione 1 e 2.

\*\* L'Applicazione 2 è preferibile per colori nero scuro tinta unita per raggiungere la sfumatura più scura.

## INFORMAZIONE GENERALE

Raccomandazioni per la miscelazione di un colore effetto alluminio difficile in una parte adiacente di DeBeer Refinish 900+ Series. La miscelazione di colori ad alta copertura con una quantità di toner di alluminio superiore al 60% può risultare complicata. Soprattutto quando si miscelano tali colori in una riparazione localizzata o sul pannello adiacente, a seconda del tipo di colore. Per agevolare la miscelazione, sono ora disponibili due formule nel sistema ICRIS.



Formulas

Brand: MER Colour code: 744 Matt:

Region: Variant: Colour/Flop:

Colour name: BRILLANTSILBER.MET

Colour information: BaseBase 500 | BaseMix 2000 | 3000 900+ | 8-145 GS | 8-746 GS | DTM Grey Shades |

Pictograms: Creation date: 15-11-2011 Mutation date: 8-5-2014

Undercoat: >>

Blending

Disorient Additive

Cumulative

VOC [g/l]: 403.1

Mixing c.	Col.	Weight
989		515.83
913		407.24
995		40.72
927		23.76
901		11.88
911		11.88
900		6.79
Total		1010.00

Calculate: 1.00 [Litre]

Weight, Print, To File, Alternative, Fiches/Fax, Old version

OK Cancel

Formulas

Brand: MER Colour code: 744 Matt:

Region: Variant: Colour/Flop:

Colour name: BRILLANTSILBER.MET

Colour information: BaseBase 500 | BaseMix 2000 | 3000 900+ | 8-145 GS | 8-746 GS | DTM Grey Shades |

Pictograms: Creation date: 15-11-2011 Mutation date: 8-5-2014

Undercoat: >>

Blending

Disorient Additive

Cumulative

VOC [g/l]: 368.5

Mixing c.	Col.	Weight
989		440.79
913		347.99
977		146.93
999		24.80
927		28.30
901		18.15
911		18.15
900		5.93
Total		1010.00

Calculate: 1.00 [Litre]

Weight, Print, To File, Alternative, Fiches/Fax, Old version

OK Cancel

Nella schermata della formula, se la casella [Blending] non è selezionata significa che la formula a cui fa riferimento fornirà una copertura completa rapida.

Nella schermata della formula, se la casella [Blending] è selezionata significa che si tratta di una formula modificata per una minor copertura e migliori qualità di miscelazione.

## PROCEDIMENTO CONSIGLIATO PER UNA MISCELAZIONE DEL COLORE A EFFETTO INVISIBILE

### PREPARAZIONE



#### Controllo del colore

Stabilire sempre il colore e/o la variante del colore giusto. Ciò dovrebbe essere fatto il prima possibile, preferibilmente dopo aver effettuato una stima della riparazione. La migliore pratica prevede che questa sia una fase dell'applicazione.



#### Pulizia

Pulire con 1 951 Silicone Remover e/o 9 851 WaterBase 900+ Series Degreaser.



#### Protezione

Utilizzare una protezione respiratoria appropriata (si consiglia caldamente un respiratore ad aria).

## PASSAGGIO 1 *PREPARARE L'AREA DI MISCELAZIONE*



### Carteggiatura a secco

Preparare l'area di miscelazione effettuando una carteggiatura a secco con levigatrice orbitale DA 3-5 grana P1500.

**Evitare la carteggiatura dei bordi.**



### Carteggiatura ad umido

Preparare l'area di miscelazione effettuando una carteggiatura ad umido utilizzando la grana P2000/P3000.



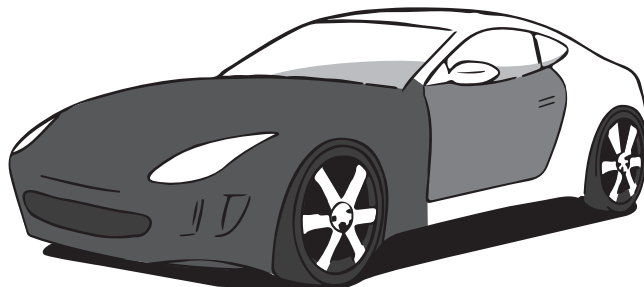
### Abrasion

Preparare l'area di miscelazione utilizzando una paglietta abrasiva fine e ultra fine.



### Pulizia

Pulire con 1 951 Silicone Remover e/o 9 851 WaterBase 900+ Series Degreaser.



## PASSAGGIO 2 *MISCELA E APPLICAZIONE 977*



### Miscelazione dell'additivo

Miscelare 977 blending additive con 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner. Rapporto di miscelazione: 977+ 10-20% 9-151.



### Applicazione

Applicare una mano fluida di 977 su 2/3 dell'area di miscelazione.



### Preparazione aerografo

	UGELLO (mm)	PRESSIONE DELL'ARIA (BAR / PSI)
HVLP	1,2-1,3	2/29
HE	1,2-1,3	2/29



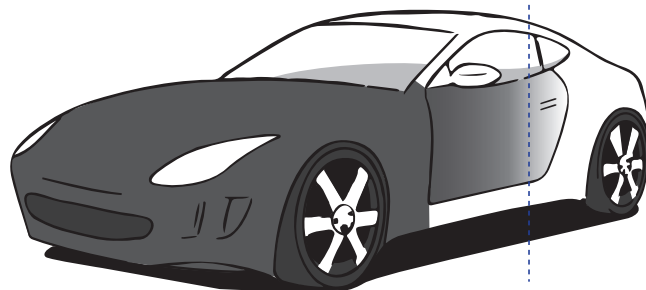
### Appassimento

Fino a ottenere una superficie opaca uniforme.



### Nota

È anche possibile seguire questo procedimento in senso inverso: applicare WaterBase 900+ Series: fino a completa copertura dell'area di riparazione, farla asciugare, quindi applicare la miscela 977 all'area di miscelazione asciutta e finire la procedura di miscelazione come descritto.



## PASSAGGIO 3 *APPLICAZIONE DI WATERBASE*


**Colore di applicazione**

Formula di miscelazione 900\* + 10% 9 151.

Vedere le opzioni in ICRIS.


**Applicazione**

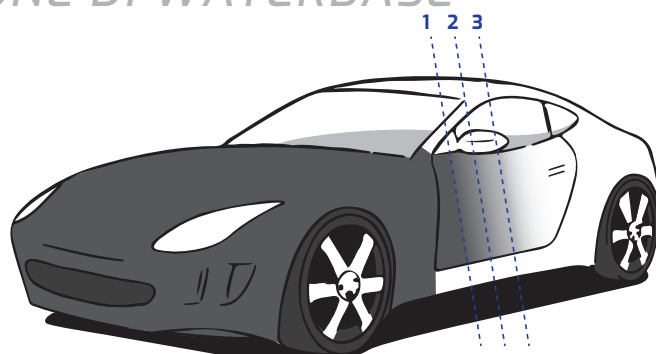
Applicare 2-3 strati o continuare fino a completa copertura applicando ad arco nell'area di miscelazione. Non applicare il colore oltre l'area 3 (vedi immagine).


**Preparazione aerografo**

	UGELLO (mm)	PRESSIONE DELL'ARIA (BAR / PSI)
HVLP	1,2-1,3	2/29
HE	1,2-1,3	2/29


**Appassimento**

Fino a ottenere una superficie opaca uniforme.



## PASSAGGIO 4 *APPLICAZIONE DELLA MANO DI SFUMATURA WATERBASE*


**Applicazione mano di sfumatura**

Applicare la mano di sfumatura da doppia distanza a 1 bar. rimanere all'interno dell'area di miscelazione.

Non applicare il colore oltre l'area 3 (vedi immagine).


**Preparazione aerografo**

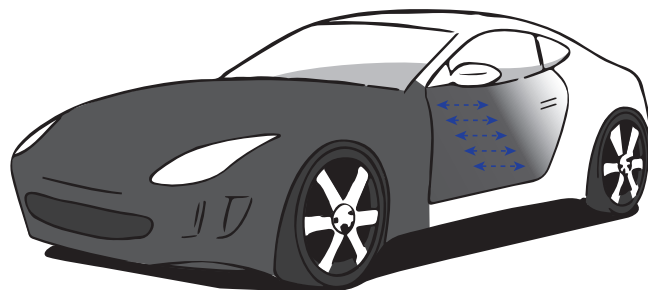
	UGELLO (mm)	PRESSIONE DELL'ARIA (BAR / PSI)
HVLP	1,2-1,3	1/14,5
HE	1,2-1,3	1/14,5


**Appassimento**

Fino a ottenere una superficie opaca uniforme.



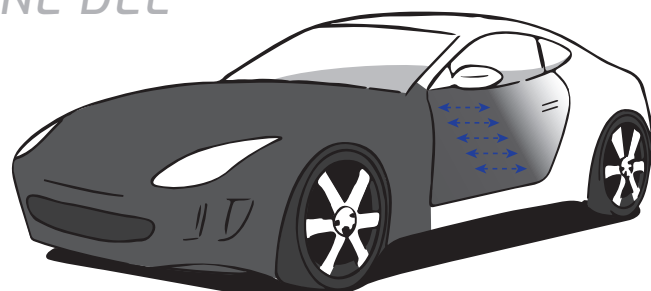
Per ottenere colore ed effetto, si deve applicare la mano di sfumatura; ciò agevolerà anche la miscelazione del colore.



## PASSAGGIO 5 *APPLICAZIONE DEL RIVESTIMENTO TRASPARENTE*



Selezionare un rivestimento trasparente De Beer Refinish adatto e seguire le informazioni tecniche sul TDS.





**DEBEER**  
REFINISH

**MM 900 - 9999**  
WaterBase 900+ Series

## DATI FISICI

REGOLAMENTI EU		
<b>Codice COV</b>	2004/42/IIIB(d)420)418	
Sottocategoria di prodotto (in base alla direttiva 2004/42/CE) e contenuto VOC max (ISO 11890-1/2) del prodotto pronto al consumo.	IIIB/d. Finitura - Tutti i tipi. Valori limite UE: 420 g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 418 g/l COV.	
<b>Base chimica</b>	Dispersione acrilica	
<b>Proprietà fisiche</b>	<b>Viscosità (RTS)</b>	-
	<b>Peso specifico (g/l)</b>	1.008
	<b>Punto d'infiammabilità</b>	61°C / 141,8°F
	<b>Volume % solido</b>	14
	<b>Economia</b>	7 m <sup>2</sup> /L/20 µm 280 ft <sup>2</sup> /Gal/0.8 mil
	<b>Brillantezza</b>	-
	<b>Colore</b>	-

## PROTEZIONE



Utilizzare adeguate protezioni respiratorie (raccomandiamo l'utilizzo di un respiratore di aria fresca).

Per informazioni più dettagliate, consultare la Scheda dati di sicurezza al seguente link:

<https://sds.de-beer.com>

## PULIZIA



9-852 WaterBase 900+ Series Gun Cleaner

Dopo aver pulito accuratamente l'aerografo, asciugarlo utilizzando aria compressa.

## STOCCAGGIO / DURATA

Minimo da 1 a 2 anni; (In condizioni normali di stoccaggio 5°C - 30°C / 50°F - 90°F) (contenitore non aperto). Per evitare il congelamento, non esporre il prodotto a temperature inferiori a 5°C / 41°F durante il trasporto e lo stoccaggio.

## NOTE

