

## INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE

1-231 Fade-Out Thinner è progettato per rivestimenti finali 2K sfumati, rivestimenti trasparenti e filler primer bagnato su bagnato 2K su aree di sfumatura, quando si applica parzialmente la mano di fondo a un pannello. Crea una transizione omogenea nella finitura esistente, in modo da minimizzare la lucidatura dei rivestimenti finali. Dato che il rapporto tra pressione e materiale all'interno della bombola è regolato in modo ottimale, l'azione rapida del prodotto consente un inumidimento eccellente dei bordi durante il processo di sfumatura.

Questo TDS fa riferimento alla versione aerosol e alla versione liquida.

## RAPPORTO DI MISCELAZIONE



-

## SETTAGGIO AEROGRAFO



	UGELLO (MM)	PRESSIONE DELL'ARIA (BAR/PSI)
HVLP	-	-
HE	-	-

## APPLICAZIONE



Vedere pagina 2.

## APPASSIMENTO, ESSICCAZIONE



ESSICCAZIONE AD ARIA		ESSICCAZIONE FORZATA	
Appassimento	-	Appassimento	-
Fuori polvere	-	Fuori polvere	-
Maneggiabile	-	Maneggiabile	-
Nastrabile	-	Nastrabile	-
Carteggiabile	-	Carteggiabile	-
Lucidabile	-	Lucidabile	-



## SUBSTRATO



Tutti i rivestimenti trasparenti e finali correttamente preparati e applicati.

## VITA UTILE A 20°C (68°F)



-

## COMPONENTI



-

## ADDITIVI



-

## PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE



Preparare l'area di miscelazione tramite una pulizia profonda con 1-951 Silicone Remover. Lucidare l'intera area per eliminare tutte le imperfezioni e la polvere attorno all'area di applicazione con P2000-3000. Sgrassare a fondo con 1-951 Silicone Remover. Dopo il pretrattamento non toccare a mani nude.



**Mascherare tutto il veicolo per evitare i fumi di applicazione.**

## PROSSIMA MANO



-

## DATI FISICI

DATI FISICI 1-231 Fade-Out Thinner		
Base chimica	Miscela di solventi organici	
Proprietà fisiche	Viscosità (RTS)	-
	Peso specifico (g/l)	0,714
	Punto d'infiammabilità	-41 °C / -41,8°F
	Volume % solido	0,2
	Economia	-
	Brillantezza	ad alta brillantezza
	Colore	-

## PROTEZIONE



Utilizzare adeguate protezioni respiratorie (raccomandiamo l'utilizzo di un respiratore di aria fresca).

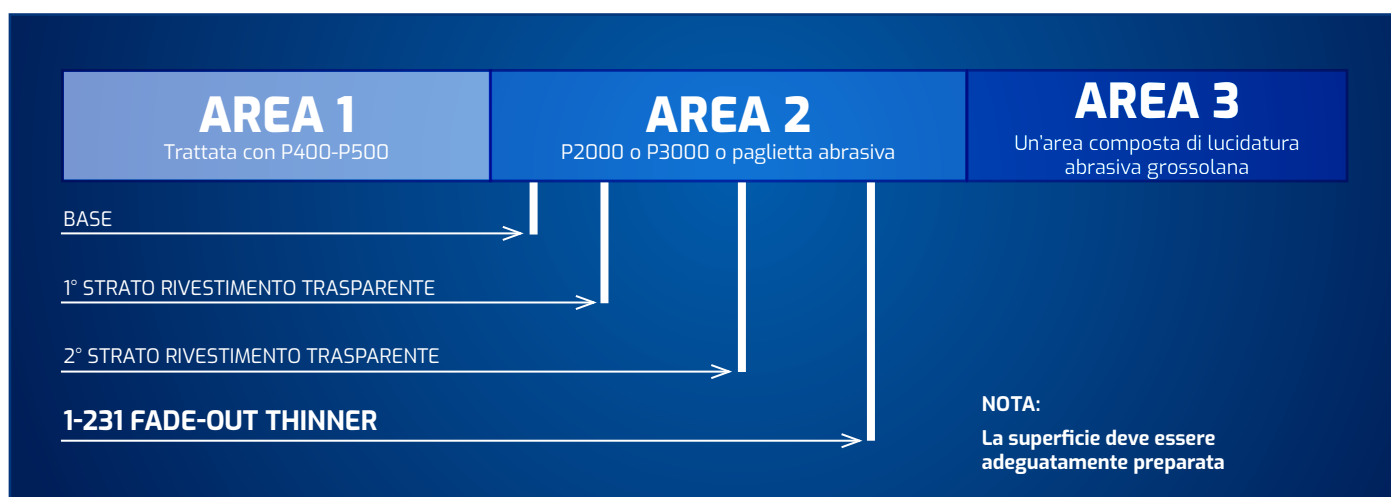
Per informazioni più dettagliate, consultare la Scheda dati di sicurezza al seguente link:

<https://sds.de-beer.com>

## INFORMAZIONE GENERALE

Quando si lavora con De Beer 1-231 Fade Out Thinner è necessario operare una tipica sfumatura del bordo di rivestimento trasparente dove è possibile fare questo tipo di sfumatura. Seguire il processo qui sotto subito dopo aver applicato e fatto asciugare la base.

## PROCESSO DI MISCELAZIONE DEL RIVESTIMENTO TRASPARENTE CON 1-231 FADE OUT THINNER



### FASE 1



#### Applicazione

Il primo strato di rivestimento trasparente si applica sopra l'area della base per rifinire leggermente oltre il segno di rigatura P400 e/o P500.

### FASE 2



#### Applicazione

Bagnare completamente il bordo con rivestimento trasparente con 1-231 Fade Out Thinner riportandolo in parte nello schema di rigatura della paglietta abrasiva P2000/P3000. Nessun appassimento necessario dopo la seconda applicazione del rivestimento trasparente.

### FASE 3



#### Ripetere il passaggio 2

Per la finitura, leggermente più in profondità nel segno di rigatura della paglietta abrasiva P2000/P3000 per una miscela del bordo ottimale.

### FASE 4



#### Ripetere il passaggio 3 (se necessario)

Per la finitura, leggermente più in profondità nel segno di rigatura della paglietta abrasiva P2000/P3000.

### FASE 5



#### Tempo di essiccazione

Assicurarsi che il rivestimento trasparente sia completamente trattato e raffreddato prima del passaggio successivo.

### FASE 6



#### Lucidatura

Quando si lavora su un'area di piccole dimensioni, è sufficiente lucidarla a mano con il composto e un apposito panno. Per le aree più grandi, DeBeer consiglia di utilizzare una lucidatrice meccanica con pasta abrasiva.

## PULIZIA



1-051 Gun Cleaner

## STOCCAGGIO / DURATA

Minimo 5 anni (liquida), 10 anni (aerosol); (In condizioni normali di stoccaggio 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (contenitore non aperto).

## NOTE

