8-409HS Semi Gloss Clear Coat

INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE

8-409 HS Semi Gloss Clear Coat è un sistema premium che consiste nell'unione di 8-407 HS Low Gloss Clear Coat e 8-409 HS Semi Gloss Clear Coat, con catalizzatore e diluente dedicati. Questo versatile sistema di rivestimento trasparente fu sviluppato specialmente per riprodurre un'ampia gamma di livelli di brillantezza mescolando 8-407 HS Low Gloss Clear Coat e 8-409 HS Semi Gloss Clear Coat. Si tratta di un sistema di rivestimento trasparente di alta qualità in poliuretano con elevata durabilità per l'applicazione su MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series e MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series. Adatto per riparazioni di pannelli o corpo intero, con buone proprietà di essicazione e applicazione.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE



3:1+25%

Una volta creato il mix di livello di brillantezza, mescolare:

8-407 e 8-409 HS Gloss Livellare Mix: 3 parti 8-455 HS Matt Hardener: 1 parte 8-451 HS Matt Thinner + 25%

LIVELLO DI BRILLANTEZZA



LIVELLO BRILLANTEZZA	8-407 LUCENTEZZA BASSA (WT % OR VOL %)	8-409 LUCENTEZZA INTERMEDIA (WT % OR VOL %)	GLOSS UNIT (60°)
M1	70	30	0 - 10
M2	50	50	10 - 20
M3	30	70	20 - 30
M4	20	80	30 - 45
M5	0	100	45 - 60

Vedi ICRIS per conversione completa dei pesi.

Per verificare il livello di brillantezza e la coincidenza dei colori, si raccomanda spruzzare un pannello di test prima della riparazione del veicolo. Fare riferimento ai campioni di livello HS Matt per ulteriori informazioni.

SETTAGGIO AEROGRAFO



	UGELLO (MM)	PRESSIONE DELL'ARIA (BAR/PSI)
HE	1,3-1,4	1,8-2,0/26-30

APPLICAZIONE



 $2^{1/2}$ strato 45-60 µm (1.8-2.4 mil)

Temperatura di applicazione raccomandata 15-30°C (59-86°F)

RIVESTIMENTI 0,5 (@ 20 CM /IN)	TEMPO DI AZIONE 10 - 15 MINUTI	
2 mani medio-umide con applicazione a strati incrociati	Tempo di azione 15 - 20 minuti tra uno strato incrociato e l'altro	
Prima forzare la polimerizzazione	Tempo di azione 30 minuti	

- (1) Temperatura di applicazione raccomandata 15-30ºC (59-86ºF)
- (2) Lo strato di nebulizzazione e il periodo di appassimento tra strati e prima dell'essiccazione sono di vitale importanza per il livello di brillantezza e un'apparenza uniforme.
- (3) Applicazione incrociata di strati è importante. I tempi di appassimento possono variare a seconda delle condizioni di applicazione. Anche lo spessore dello strato e la tecnica di applicazione sono importanti. Strati sottili e applicazione a secco daranno una brillantezza minore, mentre strati spessi e applicazione pesante daranno una brillantezza maggiore.

APPASSIMENTO, ESSICCAZIONE





ESSICCAZIONE AD ARIA		ESSICCAZIONE FORZATA	
Appassimento	-	Appassimento	30 minuti
Fuori polvere	10 - 15 minuti	Fuori polvere	-
Maneggiabile	2 - 3 ore	Maneggiabile	40 minuti
Nastrabile	4 - 5 ore	Nastrabile	Dopo il raffreddamento
Carteggiabile	-	Carteggiabile	Dopo il raffreddamento
Lucidabile	-	Lucidabile	Dopo il raffreddamento

Tutti i tempi suddetti dipendono dallo spessore dello strato e dalla temperatura.

INFRAROSSI



DOPO IL TEMPO DI AZIONE COMPLETO(30 MINUTI) E A UNA DISTANZA ADEGUATA		
ONDA MEDIA	15 - 20 MINUTES	
ONDA CORTA 10 - 15 MINUTES		
VEDERE LE INFORMAZIONI DEL PRODUTTORE IR		

SUBSTRATO



MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series e MM 900 - 9999 WaterBase 900⁺ Series.

VITA UTILE A 20°C (68°F)



60 minuti

COMPONENTI



8-455 HS Matt Clear Coat Hardener 8-451 HS Matt Clear Coat Thinner

ADDITIVI





8-409 HS Semi Gloss Clear Coat

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE



Il rivestimento di base deve essere completamente essiccato. Vedere l'informazione supplementare o la relativa tecnica del sistema.



PROSSIMA MANO



DATI FISICI

REGOLAMENTI EU			
Codice COV		2004/42/IIB(e)(840)560	
Sottocategoria di prodotto (in base alla direttiva 2004/42/CE) e contenuto VOC max (ISO 11890-1/2) del prodotto pronto al consumo.		IIB/e. Finiture speciali - Tutti i tipi. Valori limite dell'UE: 840 g/L (2007). Questo prodotto contiene fino a un massimo di 560 g/l VOC.	
Base chimica	2K Finitura poliuretanica opaca		
	Viscosità (RTS)	14 - 19 Dincup 4 / 20°C	
	Peso specifico (g/l)	0,978	
	Punto d'infiammabilità	27°C / 80,6°F	
	Volume % solido	36,3	
Proprietà fisiche		7,2 m²/L/50 μm	
	Economia	290 ft²/Gal/2 mil	
	Brillantezza	Brillantezza variabile	
	Colore	Semi opaco	

Controllare normative locali prima dell'uso.

PROTEZIONE



Utilizzare adeguate protezioni respiratorie (raccomandiamo l'utilizzo di un respiratore di aria fresca).

Per informazioni più dettagliate, consultare la Scheda dati di sicurezza al seguente link:

https://sds.de-beer.com

PULIZIA



1-051 Gun Cleaner

STOCCAGGIO / DURATA

Minimo 2 anni; (In condizioni normali di stoccaggio 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (contenitore non aperto).

NOTE



I dati su questa scheda rappresentano i valori tipici. Poiché le variabili di applicazione sono un fattore importante nelle prestazioni del prodotto, queste informazioni servono solo come guida generale. Valspar non si assume alcun obbligo o responsabilità per l'uso di queste informazioni. SALVO ACCORDO SCRITTO DA PARTE DI VALSPAR, VALSPAR ESCLUDE QUALSIASI GARANZIA, ESPRESSA O IMPLICITA. E DECLINA QUALSIASI GARANZIA IMPLICITA. COMPRESE LE GARANZIE DI COMMERCIABILITA' O IDONEITA' PER UN PARTICIOLARE USO O PROTEZIONE DALLA VIOLAZIONE DI BREVETTI. VALSPAR NON POTRA' ESSERE RITENUTA RESPONSABILE PER QUALSIASI DANNO, SIA ESSO SPECIALE, INCIDENTALE O CONSEQUENZIALE. L'unico rimedio a un qualsiasi difetto in questo prodotto è la sostituzione del prodotto difettoso, o un rimborso del suo prezzo d'acquisto, a nostra discrezione. © 2012 The Valspar Corporation. Tutti i diritti riservati.

