

INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE

8-615 HS420 High Production Clear è un rivestimento trasparente di alta qualità in poliuretano con elevata durabilità per l'applicazione su MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series e MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series. Adatto per tutti i tipi di riparazioni, con ottime proprietà di essiccazione e lavorazione. Sviluppato in modo particolare per l'essiccazione ad aria e adatto anche e all'essiccazione lenta e forzata.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE



3 : 1 Clear Coat : HS420 Hardener + 10% Uni Thinner

SETTAGGIO AEROGRAFO



	UGELLO (MM)	PRESSIONE DELL'ARIA (BAR/PSI)
HE	1,2-1,4	2,0-2,5/29-36

APPLICAZIONE



1 1/2 - 2 mani 50-80 µm (2,0-3,2 mil)

1,5 strati: Nessun tempo di appassimento tra mani
2 strati: 5-10 min. tempo di appassimento tra una mano e l'altra.

APPASSIMENTO, ESSICCAZIONE



	Catalizzatore	Appassimento prima dell'essiccazione (min.)	Fuori polvere (minuti)	Maneggiabile (minuti)	Lucidabile (ore)
Essiccazione ad aria a 20°C / 68°F	8-430	x	25	90 - 110	5
	8-440	x	35	120 - 140	12
	8-450	x	45	130 - 150	16
Essiccazione a bassa temperatura 40°C (104°F)	8-440	2 - 5	x	30	Dopo il raffreddamento
	8-450	5 - 10	x	45	
	8-460	10 - 15	x	60	
Essiccazione forzata a 60°C / 140°F	8-440	2 - 5	x	20	Dopo il raffreddamento
	8-450	5 - 10	x	30	
	8-460	10 - 15	x	35	

A seconda dello spessore dello strato e dalla temperatura. Utilizzare diluenti corrispondenti.

SUBSTRATO



MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series e MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series. Vecchi strati carteggiati e sgrassati.

La base deve essere asciutta completamente.

VITA UTILE A 20°C (68°F)



CATALIZZATORE	8-430	8-440	8-450	8-460
Vita utile (minuti)	20	35	40	55

COMPONENTI



8-430 HS420 Hardener Very Fast
 8-440 HS420 Hardener Fast
 8-450 HS420 Hardener Medium
 8-460 HS420 Hardener Slow
 1-141 Uni Thinner Fast
 1-151 Uni Thinner Medium
 1-161 Uni Thinner Slow
 47-91 Spot Repair Thinner
 1-231 Fade-Out Thinner

ADDITIVI



47-39 2K Elastic
 1-060 2K Structure Coat Fine
 1-065 2K Structure Coat Coarse

Usare 1-231 Fade-Out Thinner per la miscelazione o le aree di sfumatura.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE



Mascherare tutto il veicolo per evitare i fumi di spruzzatura.



PROSSIMA MANO



DATI FISICI

REGOLAMENTI EU		
Codice COV	2004/42/IB(d)(420)412	
Sottocategoria di prodotto (in base alla direttiva 2004/42/CE) e contenuto VOC max (ISO 11890-1/2) del prodotto pronto al consumo.	IIB/d. Finitura - Tutti i tipi. Valori limite UE: 420 g/L (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 412 g/L COV.	
Base chimica	HT 3:1 trasparente essiccazione ad aria	
Proprietà fisiche	Viscosità (RTS)	16 - 18 Dincup 4 / 20°C
	Peso specifico (kg/l)	1,004
	Punto d'infiammabilità	34°C / 93,2°F
	Volume % solido	48
	Economia	390 ft ² /Gal/2 mil
	Brillantezza	ad alta brillantezza
Colore	-	

PROTEZIONE



Utilizzare adeguate protezioni respiratorie
(raccomandiamo l'utilizzo di un respiratore di aria fresca).

Per informazioni più dettagliate, consultare
la Scheda dati di sicurezza al seguente link:

https://sds.de-beer.com/en/debeer/choose_localization

PULIZIA



1-051 Gun Cleaner

STOCCAGGIO / DURATA

Minimo 2 anni; (In condizioni normali di stoccaggio 10°C
- 30°C / 50°F - 90°F) (contenitore non aperto).

NOTE

