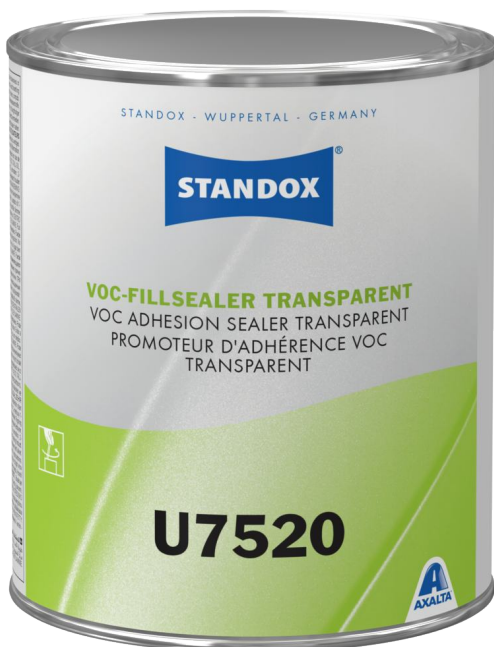


Standex VOC-Fillsealer Transparent U7520

Der Standox VOC-Fillsealer U7520 ist ein transparenter VOC-konformer 2-Komponenten-Haftvermittler. Er findet speziell Verwendung unter Standoblue Basecoat und Standohyd Plus Basecoat als lasierender Füller für die wirtschaftliche Umlackierung.

- Besonders für die wirtschaftliche Umlackierung.
- Als lasierender Füller verwendbar.
- Für die Benutzung unter VOC-konformen Standox Basis- und Decklacksystemen optimiert.
- VOC-konform.
- Isolierung von kritischen Untergründen.



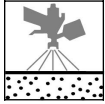
The Art of Refinishing.

Stadox VOC-Fillsealer Transparent U7520

Product preparation - application STANDARD FÜLLER VOC

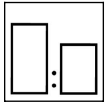


Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Alt- bzw. Werkslackierungen oder Grundierungen, leicht geschliffen und gründlich gereinigt
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.

Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Säureprimer grundiert.



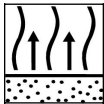
Sealer		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3	100	1	23	35 %	27
U7520		VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. 30 Min. - 2 Std.

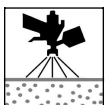


	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.5	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Zerstäuberdruck
siehe Herstellerangaben			



1 Spritzgang

Endabluff: 30 Min. - 1 Tag



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Klarlack
2K Decklack

VOC-konform

2004/42/IIB(C)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(C)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Stadox VOC-Fillsealer Transparent U7520

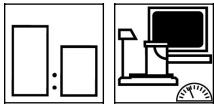
Produkte

Stadox VOC-Fillsealer Transparent U7520

Stadox Härter VOC 10-20
Stadox Härter VOC 20-25
Stadox Härter VOC 25-30
Stadox Härter VOC 30-40

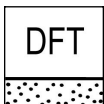
Stadox Verdünnung VOC 15-30
Stadox Verdünnung VOC 30-40

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standowin IQ und im jeweiligen Datenblatt.
Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

VOC 10-20	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Micro, Spot- und Teilreparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 10 - 20°C.
VOC 20-25	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 20 - 25°C.
VOC 25-30	Mittellanger Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen auch für wärmere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 25 - 30°C.
VOC 30-40	Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 30 - 40°C.
VOC T 15-30	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen sowie die Reparatur von großen Flächen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen z.B. von 15 - 30°C.
VOC T 30-40	Lange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 30 - 40°C.



20 - 25 µm

Theoretische Ergiebigkeit

420 - 430 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Stadox VOC-Fillsealer Transparent U7520

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
 - Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
 - Wenn die Überlackierung nicht innerhalb von 24 h erfolgt, muss der Untergrund vor Decklackauftrag angeschliffen werden.
 - Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
 - Der Füller ist mit bis zu 20 % Standocryl VOC-Autolack einfärbbar . Trocknung und Schleifbarkeit werden dadurch beeinflusst.
 - Zur Isolierung von Spachtel sind auf jeden Fall zwei Spritzgänge erforderlich mit 5 - 10 Min. Zwischenablüftzeit bei 20°C.
 - Die Stadox Struktur-Additive fein und grob können im Verhältnis 1:1 zum Stadox VOC Fillsealer U7520 hinzugefügt werden. Mischungsverhältnisse bleiben unverändert. Eine Zugabe von Stadox Elastik-Additiv ist nicht erforderlich, wenn Struktur-Additive im Stadox VOC Fillsealer U7520 verwendet werden.
 - 15% Stadox Elastic-Additiv 5660 können dem Sealerr zugegeben werden vor der Zugabe von Härter. Mischungsverhältnisse mit Härter und Verdünnung bleiben unverändert.
-

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Stadox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Stadox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

