

# Standocryl VOC-Xtra-Klarlack K9560



Standocryl VOC-Xtra-Klarlack K9560 wurde speziell für den Einsatz in Kombination mit den VOC-gerechten Basislacksystemen Standohyd Plus und Standoblue entwickelt. Es ist ein universeller 2-Komponenten-Klarlack mit breitem Anwendungs- und Verarbeitungsspektrum. Er ist die ideale Wahl, wenn es um hochwertige Ganz- oder Teillackierungen sowie um kleine Ausbesserungen geht. Der Alleskönner bietet hervorragende Ergebnisse für die täglich anfallenden Reparaturarbeiten, von Ganzlackierungen bis MicroRepair. Super geeignet für Lackierer, die ihren Klarlack universell einsetzen. Der neue Standocryl VOC-Xtra-Klarlack wird direkt mit dem Standocryl VOC-2K Additiv verwendet. Durch die Kombination mit dem Additiv werden die positiven Eigenschaften dieses vielseitigen Klarlacks noch verstärkt. Der neue Standocryl VOC-Xtra-Klarlack verhilft zu einem hervorragenden, VOC-konformen Finish.

- Für Teil- und Ganzlackierungen.
- Applikation in einem Arbeitsgang (One Visit Application) oder zwei Spritzgängen.
- Ausgezeichneter Glanz und Verlauf.
- Gute Polierbarkeit.
- Benutzerfreundliche Verarbeitungseigenschaften.
- VOC-konformer Klarlack.

**Der Universelle.**



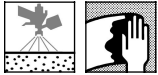
**The Art of Refinishing.**

# Standocryl VOC-Xtra-Klarlack K9560

## Product preparation - application STANDARD - VOC



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3	100	1	36	5 %	6
K9560		VOC 10-20 *		5770 ( 5770 (VOC SPECIAL))	
		VOC 20-25		5780 ( 5780)	
		VOC 25-30		5820 (VOC 2K ADDITIVE)	
		VOC 30-40		5830 (VOC 2K ADDITIVE SLOW)	

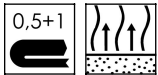
\* 5770 and 5780 for micro repair / spot and panel repair only

Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. - 2 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1  
1 Arbeitsgang  
1. Spritzgang: dünn und geschlossen  
2. Spritzgang: normal auftragen

mit Zwischenabluf: 0 Min. - 2 Min.  
Endabluf: 5 Min. - 10 Min.

2 Spritzgänge

Zwischenabluf und Endablüftzeit: 5 Min. - 10 Min.



	VOC10-20 / VOC20-25 / VOC25-30 / VOC30-40
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	20 Min. - 35 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler  
Halbe Leistung: 5 Min.  
Volle Leistung: 10 - 15 Min.

VOC-konform

2004/42/IIB(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

# Standocryl VOC-Xtra-Klarlack K9560

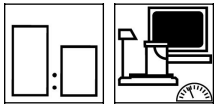
## Produkte

Standocryl VOC-Xtra-Klarlack K9560

Stadox Härter VOC 10-20  
Stadox Härter VOC 20-25  
Stadox Härter VOC 25-30  
Stadox Härter VOC 30-40

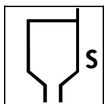
Standocryl VOC-2K-Additiv 5820  
Standocryl VOC-2K-Additiv Lang 5830  
Stadox Verdünnung VOC Express 5780  
Stadox Verdünnung VOC Special 5770

## Produktmix

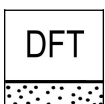


Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standwin IQ und im jeweiligen Datenblatt.  
Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

VOC 10-20	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Micro, Spot- und Teilereparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 10 - 20°C.
VOC 20-25	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 20 - 25°C.
VOC 25-30	Mittellanger Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen auch für wärmere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 25 - 30°C.
VOC 30-40	Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 30 - 40°C.
5820	Standard Additiv für spezielle Standocryl VOC-Klarlacke, sorgt für sehr gute Verlaufs- und Trocknungseigenschaften. Kann für alle Arten von Reparaturen bei Temperaturen von 15 - 30°C eingesetzt werden.
5830	Langes Additiv für spezielle Standocryl VOC-Klarlacke, sorgt für sehr gute Verlaufseigenschaften, Spritznebelaufnahme und Trocknungseigenschaften bei großen Reparaturen und Temperaturen über 30°C. Einsatz wird in Kombination mit Stadox VOC-Härter 25-30 oder Stadox VOC-Härter 30-40 empfohlen.
5770	Hochbeschleunigte kurze Verdünnung geeignet für Micro, Spot und Teilereparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen. Nicht in Stadox Grundierungen oder Füllern einsetzen.
5780	Beschleunigte kurze Verdünnung geeignet für Micro, Spot und Teilereparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen. Nicht in Stadox Grundierungen oder Füllern einsetzen.



ISO 4: 49 - 53 s bei 20°C  
DIN 4: 19 - 20 s bei 20°C



50 - 60 µm 1,5 Spritzgänge  
50 - 70 µm 2 Spritzgänge

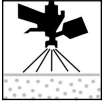
# Standocryl VOC-Xtra-Klarlack K9560

## Theoretische Ergiebigkeit

490 - 505 m<sup>2</sup>/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleinstellung, Eingangsdruck usw.



Standocryl VOC-Xtra-Klarlack K9560 ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

## Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn das Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn das Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- 15 % Stadox Elastic-Additiv 5660 können dem Klarlack zugegeben werden. Härter- und Verdünnungszugaben bleiben unverändert.
- Verarbeitung ausschließlich mit Stadox VOC-Härtern.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Stadox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Stadox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

