



Standocryl

2K-Struktur

MIX 603 Grob / MIX 602 Fein

- **Zur Strukturierung von Standocryl 2K-Autolack**
- **Zur Strukturierung von Standocryl 2K-Autolack NEU**
- **Feine oder grobe Struktur**



Technische Beschreibung:

- Standocryl 2K-Autolack: Zugabe von 80%, dann 3:1 mischen mit Standox HS-Härtern oder 2:1 mischen mit Standox MS-Härtern
- Standocryl 2K-Autolack NEU: Zugabe von 100%, dann 3:1 mischen mit Standox HS-Härtern + 20 % Standox 2K-Verdünnung oder 2:1 mischen mit Standox MS-Härtern + 10 % Standox 2K-Verdünnung
- Zwei Spritzgänge mit Zwischenabluft

Standocryl MIX 603 / MIX 602

Untergrund:

Strukturierte Untergründe mit Schleifpad anschleifen

Vorbehandlung /

Reinigung:



Untergrundvorbehandlung beachten! Siehe Standox Lackiersystem S1



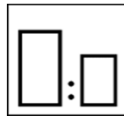
Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen.

Verarbeitung:

Standocryl 2K-Autolack



Zugabe von 80% Standocryl 2K-Struktur MIX 603/ 602 zu Standocryl 2K-Autolack



3:1 härten mit Standox HS-Härtern oder 2:1 härten mit Standox MS-Härtern



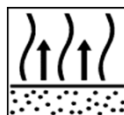
Spritzfertig



Compliant 1,3 - 1,4 mm
2,0 - 2,5 bar Eingangsdruck
2 = 50 - 60 micron



HVLP 1,3 - 1,5 mm
0,7 bar Zerstäuberdruck
2 = 50 - 60 micron



5-10 min / 18-22°C
Zwischen- und Endabluft



Lufttrocknung über Nacht / 18-22°C oder
20-25 min / 60-65°C Objekttemperatur



Kurzweilig 8-12 min
(siehe Standox Lackiersystem S10)

Standocryl MIX 603 / MIX 602

Untergrund:

Strukturierte Untergründe mit Schleifpad anschleifen

Vorbereitung /

Reinigung:



Untergrundvorbereitung beachten! Siehe Standox Lackiersystem S1



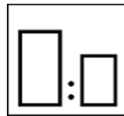
Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen.

Verarbeitung:

Standocryl 2K-Autolack NEU



Zugabe von 100% Standocryl 2K-Struktur MIX 603/ 602 zu Standocryl 2K-Autolack NEU



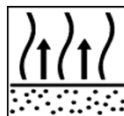
3:1 härten mit Standox HS-Härtern + 20% Standox 2K-Verdünnung oder 2:1 härten mit Standox MS-Härtern + 10% Standox 2K-Verdünnung



Compliant 1,3 - 1,4 mm
2,0 - 2,5 bar Eingangsdruck
2 = 50 - 60 micron



HVLP 1,3 - 1,5 mm
0,7 bar Zerstäuberdruck
2 = 50 - 60 micron



5-10 min / 18-22°C
Zwischen- und Endabluft



Lufttrocknung über Nacht / 18-22°C oder
20-25 min / 60-65°C Objekttemperatur



Kurzweilig 8-12 min
(siehe Standox Lackiersystem S10)

Standocryl MIX 603 / MIX 602

Flammpunkt:

- 23 °C / 73,4 °F

Spezifisches Gewicht:

- 0,98 - 0,99 g/cm³

Festkörperanteil

(ohne Verdünnungszugabe):

- 41,9 - 46,3 Gew.-%
- 34,1 - 39,8 Vol.-%

Theoretische

Ergiebigkeit:

- 10,3 - 10,5 qm/l bei 50 micron
Trockenschichtdicke

Reinigung der Geräte:

Nach dem Gebrauch mit Stadox Reinigungsverdünnung.

Wichtige Hinweise:

- Standocryl 2K-Struktur MIX 603/ 602 muss immer mitgehärtet werden.
- Durch verschiedenartige Spritztechniken und Schichtdicken können unterschiedliche Effektausbildungen erreicht werden.
- Standocryl 2K-Struktur MIX 603/ 602 ist nur für das Strukturieren von kleinen Teilen, z.B. Spoiler oder Stoßfänger, geeignet. Eine Elastifizierung ist nicht erforderlich.

2K-Lacke reagieren mit Feuchtigkeit. Deshalb müssen alle Verarbeitungsgeräte, Mischgefäße usw. absolut wasserfrei sein. Verarbeitungsfertige Beschichtungsstoffe, die Isocyanate enthalten, können eine Reizwirkung auf die Schleimhäute - besonders auf die Atmungsorgane - ausüben und Überempfindlichkeitsreaktionen auslösen. Beim Einatmen von Dämpfen oder Spritznebeln besteht die Gefahr einer Sensibilisierung. Beim Umgang mit isocyanathaltigen Beschichtungsstoffen sind alle Maßnahmen für lösemittelhaltige Beschichtungsstoffe sorgfältig zu beachten. Insbesondere dürfen Spritznebel und Dämpfe nicht eingeatmet werden. Allergiker, Asthmatiker sowie Personen, die zu Erkrankungen der Atemwege neigen, dürfen für Arbeiten mit isocyanathaltigen Beschichtungsstoffen nicht herangezogen werden.

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.