

# Standox Lingettes Prep Express U3000



**Basés sur une chimie acide spéciale, les Lingettes Standox Express U3000 sont prêtes à l'emploi et rendront le processus de pré-traitement des métaux très rapide et facile. Les lingettes assurent à la fois l'adhérence et la protection contre la corrosion pour le processus de peinture ultérieur.**

- Formulé pour la préparation de supports métalliques mis à nu. Conçu spécialement pour être utilisé avec les apprêts VOC Xtreme U7600 et U7650.
- Application rapide et facile à essuyer.
- Convient également pour les petites surfaces mises à nu en combinaison avec certains Apprêts VOC Standox.
- Permet une excellente adhérence et une protection contre la corrosion.
- Facile à utiliser, pas de mélange de produit, pas de vie en pot comme avec les produits mélangés.
- Economique; une lingette fonctionne pour environ 2 m<sup>2</sup>.
- Réduction des temps d'évaporation d'environ 20 à 25 minutes par rapport aux impressions apprêts 2K.
- Sans chromate, à base d'eau et facilement jetable, avec une très faible teneur en COV (moins de 1,5 %).

**Lingette de pré-traitement révolutionnaire.**



**The Art of Refinishing.**

# Standex Lingettes Prep Express U3000

## Product preparation - application

---



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.

---



Acier nu poncé et nettoyé

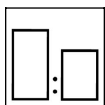
Eléments en acier zingué ou en aluminium tendre, poncés et nettoyés

Appliquez le produit de manière uniforme et minutieuse en procédant à un balayage croisé. Veillez à ce que la surface reste humide pendant au moins 1 minute. Ceci est nécessaire pour une passivation efficace du métal.

N'appliquez le produit que sur des surfaces métalliques nues.

La même lingette ne doit pas être utilisée pour différents types de surfaces métalliques.

---



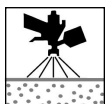
Prêt-à-l'emploi

---



Non applicable

---



VOC Xtreme Apprêts sont particulièrement recommandés.

La surface doit être sèche et recouverte dans les 15 minutes.

---

Conforme COV

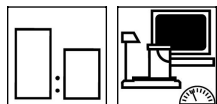
2004/42/IIB(a II)(200) 14: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(a II)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 200 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 14 g/l.

# Standex Lingettes Prep Express U3000

## Produits

Standex Lingettes Prep Express U3000

## Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standwin IQ et dans les FT spécifiques.

## Remarques

- Standox Lingettes Prep Express U3000 doivent être protégées du gel. Si les lingettes ont gelé, elles sont endommagées de façon irréversible et ne peuvent plus être utilisées.
- Il n'est pas recommandé d'utiliser un primaire 1K, une Impression Phosphatante et des produits en polyester sur ce produit.
- Un équipement de protection individuelle adapté est recommandé pendant l'application : des gants en caoutchouc sont particulièrement importants en plus des vêtements de travail de protection et des lunettes de sécurité.
- Toujours refermer la boîte de lingettes immédiatement après avoir retiré les lingettes pré-imprégnées.
- Pour une utilisation multiple, les lingettes peuvent être stockées dans un sac ou une boîte plastique pendant une journée de travail maximum. Les lingettes usagées ne doivent pas être remises dans la boîte d'origine.
- Si du liquide libéré s'accumule au fond de la boîte de lingettes, faites rouler la boîte horizontalement pour réabsorber le liquide.
- Les lingettes qui ont séché doivent être éliminées car elles ne peuvent plus être utilisées ni ré-imprégnées.
- Les Standox Lingettes Prep Express U3000 à base aqueuse sont exemptes de chrome.
- Pouvoir couvrant : 1 lingette/ 2m<sup>2</sup>
- Egalement compatible pour les petites perçes à la tole exposées lors du processus de réparation en combinaison avec Standox VOC Pro Filler U7530 & U7530S Rapide, Standox VOC System Filler U7540 and Standox VOC Xtra Filler U7560.
- Il n'est pas recommandé d'utiliser un primaire 1K, Primaire acide, Produits polyester et epoxy <Impression-Apprêt> sur ce produit.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

