



## **Standocryl**

### **2K-Struktur**

**MIX 603 Grob / MIX 602 Fein**

### **2K Structure**

**MIX 603 Coarse / MIX 602 Fine**

- **Structuration de Standocryl 2K Topcoat**
- **Structuration de Standocryl 2K Topcoat NEW**
- **Structure fine ou grossière**



## **Description**

## **Technique :**

- Standocryl 2K Topcoat : ajouter 80%, puis mélanger en 3:1 avec Standox HS Hardeners ou mélanger en 2:1 avec Standox MS Hardeners
- Standocryl 2K Topcoat NEW : ajouter 100%, puis mélanger en 3:1 avec Standox HS Hardeners + 20% Standox 2K Thinner ou mélanger en 2:1 avec Standox MS Hardeners + 10% Standox 2K Thinner
- 2 passes avec évaporation intermédiaire

# Standocryl MIX 603 / MIX 602

## Support :

Poncer les supports structurés avec un tampon de ponçage.

## Préparation/ Nettoyage :



Pour la préparation du support, voir Système de mise en peinture Standox S1.



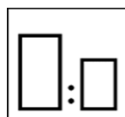
Utiliser un masque de protection respiratoire à adduction d'air. Se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

## Application :

### Standocryl 2K Topcoat



Ajouter 80% d'Additif Structurant Standocryl 2K MIX 603/602 à la Finition Standocryl 2K



Mélange 3:1 avec Standox HS Hardeners ou  
Mélange 2:1 avec Standox MS Hardeners



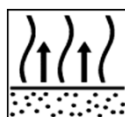
Prêt à l'emploi



Conforme 1,3 - 1,4 mm  
2,0 - 2,5 bar pression entrée  
2 = 50 - 60 micron



HVLP 1,3 - 1,5 mm  
0,7 bar pression de pulvérisation  
2 = 50 - 60 micron



5-10 min / 18-22°C  
Temps de désolvatation intermédiaire entre couches / et désolvatation finale



Séchage air une nuit / 18-22°C ou  
20-25 mn / 60-65°C température support



Onde courte 8 - 12 min  
(voir système de mise en peinture S10)

# Standocryl MIX 603 / MIX 602

## Support :

Poncer les supports structurés avec un tampon de ponçage.

## Préparation/ Nettoyage :



Pour la préparation du support, voir Système de mise en peinture S1.



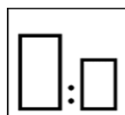
Utiliser un masque de protection respiratoire à adduction d'air. Se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

## Application :

### Standocryl 2K Topcoat NEW



Ajouter 100% d'Additif Structurant Standocryl 2K MIX 603/602 à Standocryl 2K Topcoat NEW



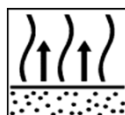
Mélange 3:1 avec  
Stadox HS Hardeners  
+ 20% Stadox 2K Thinner ou  
Mélange 2:1 avec  
Stadox MS Hardeners  
+ 10% Stadox 2K Thinner



Conforme 1,3 - 1,4 mm  
2,0 - 2,5 bar pression entrée  
2 = 50 - 60 micron



HVLP 1,3 - 1,5 mm  
0,7 bar pression de pulvérisation  
2 = 50 - 60 micron



5-10 min / 18-22°C  
Temps de désolvatation intermédiaire entre  
couches / et désolvatation finale



Séchage air une nuit / 18-22°C ou  
20-25 mn / 60-65°C température support



Onde courte 8 - 12 min  
(voir système de mise en peinture S10)

# Standocryl MIX 603 / MIX 602

## Point éclair :

- 23°C / 73,4°F

## Poids spécifique :

- 0,98 - 0,99 g/cm<sup>3</sup>

## Extrait sec

### (sans ajout de diluant) :

- 41,9 - 46,3 % en poids
- 34,1 - 39,8 % en volume

## Rendement théorique :

- 10,3 - 10,5 m<sup>2</sup>/litre pour une épaisseur de film sec de 50 microns

## Nettoyage du matériel :

Après utilisation, nettoyer avec le Diluant de nettoyage Standox.

## Recommandations importantes :

- L'Additif Structurant Standocryl 2K MIX 603/602 doit toujours être durci lui aussi.
- Des effets différents sont obtenus suivant les variations des techniques de pistelage. Les épaisseurs de couches jouent aussi un rôle.
- L'Additif Structurant Standocryl 2K MIX 603/602 peut être utilisé uniquement pour traiter des petits éléments, par exemple des spoilers ou des pare-chocs. Il n'est pas nécessaire d'ajouter d'Additif Plastifiant.

Les laques 2K réagissent à l'humidité. C'est pourquoi tous les appareils, les récipients de mélange, etc doivent absolument être secs. Les matériaux de revêtement prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent provoquer une irritation des muqueuses - en particuliers - des voies respiratoires et déclencher des réactions d'hypersensibilité. En cas d'inhalation de vapeurs ou d'aérosols, il y a danger de sensibilisation. Lors de la manipulation des peintures contenant des isocyanates, il est nécessaire d'observer les mêmes précautions que celles prévues pour les peintures contenant des solvants. En particulier, les aérosols et les vapeurs ne doivent être inhalés. Les personnes allergiques, asthmatiques ou sujettes à des affections des voies respiratoires ne doivent pas être employées à des postes de travail en contact avec des produits contenant des isocyanates.

Pour utilisation professionnelle uniquement! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.