

# Standofleet Primaire 1K U2010



**Standofleet est le système de peinture modulaire conçu pour les véhicules commerciaux qui est conforme aux limites de COV imposées par l'Union Européenne. Standofleet Primaire 1K U2010 est un primaire d'accrochage 1K conçu pour les petites réparations et adapté pour le pré-traitement des perces de ponçage.**

- Teinte neutre.
- Durée de vie du mélange illimitée.
- Application en deux et trois couches.



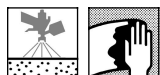
**The Art of Refinishing.**

# Standofleet Primaire 1K U2010

## Product preparation - application STANDARD MOUILLÉ-SUR-MOUILLÉ



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé  
Éléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés  
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
Revêtement de la bobine, ponçage et nettoyage



Impression		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids
1	100	30 - 50 %	25 - 41
U2010		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW) 5140 (FLEET EXTRA SLOW) 5150 (FLEET SPECIAL)	



Non applicable



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
Pompe à membrane	1.1	2.5 - 3 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	0.8 - 1.2 bar	pression du produit
Airmix	0.3	90 - 120 bar	pression du produit
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



Impression		Impression-Apprêt	
1 couche	Désolvatation jusqu'à matité	2 - 3 couches	avec désolvatation intermédiaire: 5 min - 10 min Evaporation finale: 15 min - 30 min



Impression	Impression-Apprêt
Apprêt 2K	Standofleet Laque 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(780) 780: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 780 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 780 g/l.

# Standofleet Primaire 1K U2010

## Produits

Standofleet Primaire 1K U2010

Standofleet Diluant 2K 5120

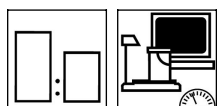
Standofleet Diluant 2K Extra Lent 5140

Standofleet Diluant 2K Lent 5130

Standofleet Diluant 2K Rapide 5110

Standofleet Diluant 2K Spécial 5150

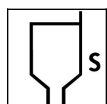
## Mélange du produit



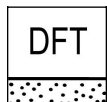
Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standowin IQ et dans les FT spécifiques.

Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

5110	Diluant rapide uniquement pour petits éléments/zones (15-20°C).
5120	Diluant standard pour tous produits pour véhicules commerciaux (20-25°C).
5130	Diluant lent pour grandes surfaces et hautes temp. (25-30°C), pour éviter les pbs de refonte du brouillard de pulvérisation.
5140	Diluant extra lent pour grandes surfaces et très hautes temp. (>35°C), pour éviter les pbs de refonte du brouillard de pulvérisation.
5150	Diluant spécial uniquement pour application airless ou airmix.



DIN 4: 20 - 30 s à 20°C



15 - 20 µm impression  
25 - 30 µm impression-apprêt

### Rendement théorique

290 - 300 m<sup>2</sup>/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

# Standofleet Primaire 1K U2010

## Remarques

---

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
  - Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
  - Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
  - Ne pas recouvrir avec des produits Polyester ou Epoxy.
  - Ce produit procure à l'acier une résistance aux intempéries de 3 mois avec une épaisseur de film sec de 50 microns.
  - Sur surfaces sablées la rugosité de la surface doit être comblée.
  - Ce produit est adapté à l'application Airmix ou Airless.
- 

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

