

## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

8-145 HS Surfacer Grey ist ein 2K-Polyurethan-Dickschichtfüller mit hervorragenden Schleifeigenschaften, der auch als Nass-in-Nass Füller eingesetzt werden kann. Er ist sehr einfach zu verarbeiten und bietet eine hohe Haltbarkeit und sehr gutes Aussehen.

Bei diesem TDS handelt es sich um die Nicht-Schleif-Version.

## MISCHVERHÄLTNIS



- 3 : 1 Surfacer : 2K/MS Hardener + max 20% Uni Thinner
- 4 : 1 Surfacer : HS Hardener + max 30% Uni Thinner
- 6 : 1 Surfacer : HS420 Hardener + max 35% Uni Thinner

## PISTOLENKONFIGURATION



	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,5	2/29
HE	1,3-1,5	1,8-2,0/26-29

(\* ) Für Personenkraftwagen die kleinere Düsendgröße wählen.

## ANWENDUNG



2 Schichten (40-60 µm oder 1,57-2,4 Mil)

## ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



	LUFTTROCKNUNG 20°C / 68°F		BESCHLEUNIGTE TROCKNUNG 60°C / 140°F	
Ablüftzeit	15 - 20 Minuten	Ablüftzeit	-	
Staubtrocken	15 - 20 Minuten	Staubtrocken	-	
Montagefest	8 Stunden	Montagefest	-	
Abklebefest	8 Stunden	Abklebefest	-	
Trocken zum Schleifen	8 Stunden	Trocken zum Schleifen	-	
Trocken zum Polieren	-	Trocken zum Polieren	-	



## SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



8-145 HS Surfacer Grey sollte nur auf gut geschliffenen/angerauten, entfettetem und grundierten blankem Stahl und grundierten Aluminium verwendet werden. Gut geschliffener GFK, Polyester-Spachtelmasse, OEM-Grundierungen und alte Beschichtungssysteme in gutem Zustand. (1-15 Washprimer für maximale Haltbarkeit und Rostschutz verwenden.)

## TOPFZEIT



30 minuten

## KOMPONENTEN



- 47-30 2K Hardener Very Fast
- 47-40 2K Hardener Fast
- 47-50 2K Hardener Medium
- 47-35 MS Hardener Fast
- 47-55 MS Hardener Medium
- 8-140 HS Hardener Fast
- 8-150 HS Hardener Medium
- 1-151 Uni Thinner Medium

## ZUSATZSTOFFE



## OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Oberfläche mit 1-951 Silicone Remover vorreinigen, auftragen und trockenwischen. Oberfläche mit P180–P240-Körnung schleifen. Schleifrückstände vollständig mit einem Druckluft entfernen und mit 1-951 Silicone Remover nachreinigen. Auftragen und trockenwischen. Vor dem Füllerauftrag mit P280-P320 schleifen und Randzonen und GFK mit P400 schleifen.



**Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschter Lacknebel zu vermeiden.**

## NÄCHSTE SCHICHT



- MM 900 - 9999 WaterBase 900\* Series
- MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
- MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

## PHYSIKALISCHE DATEN

EU-VERORDNUNGEN		
VOC-Kategorie	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Produktunterkategorie (gemäß Richtlinie 2004/42/EG) und max. VOC-Anteil (ISO 11890-1/2) des gebrauchsfertigen Produkts.	IIIB/c. Grundierung - Füller und allgemeine (Metall-) Grundierung. EU-Grenzwerte: 540 g/L. (2007) Dieses Produkt enthält maximal 534 g/L VOC.	
Chemische Basis	2K-Polyurethan-Primer	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität (RTS)	16 - 17 Dincup 4 / 20°C
	Spezifisches Gewicht (kg/l)	1,37
	Flammpunkt	27,5°C / 81,5°F
	Vol.% Festkörper	41
	Verbrauch	14 m <sup>2</sup> /L/30 µm 570 ft <sup>2</sup> /Gal/1,2 mil
	Glanz	Matt
	Farbe	Grau

## SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Bitte geeignete Atemschutzmaske benutzen (wir empfehlen eine Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr).

Für mehr Informationen konsultieren Sie das Sicherheitsdatenblatt unter dem folgenden Link:

<https://sds.de-beer.com>

## REINIGUNG



1-051 Gun Cleaner

## HALTBARKEIT

Mindestens 2 Jahre; (unter normalen Lagerbedingungen 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

## HINWEISE





## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

8-145 HS Surfacer Grey ist ein 2K-Polyurethan-Dickschichtfüller mit hervorragenden Schleifeigenschaften, der auch als Nass-in-Nass Füller eingesetzt werden kann. Er ist sehr einfach zu verarbeiten und bietet eine hohe Haltbarkeit und sehr gutes Aussehen.

Bei diesem TDS handelt es sich um die Schleif-Version.

## MISCHVERHÄLTNIS



- 3 : 1 Surfacer : 2K/MS Hardener + max 10% Uni Thinner
- 4 : 1 Surfacer : HS Hardener + max 15% Uni Thinner
- 6 : 1 Surfacer : HS420 Hardener + max 25% Uni Thinner

## PISTOLENKONFIGURATION



	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,8	2/29
HE	1,3-1,8	1,6-1,8/23-26

## ANWENDUNG



1 - 3 Schichten (60-180 µm oder 2,4-7,2 Mil)

## ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



	LUFTTROCKNUNG 20°C / 68°F		BESCHLEUNIGTE TROCKNUNG 60°C / 140°F	
Ablüftzeit	5 - 10 Minuten	Ablüftzeit	5 - 10 Minuten	
Staubtrocken	20 - 30 Minuten	Staubtrocken	-	
Montagefest	16 Stunden	Montagefest	20 - 30 Minuten	
Abklebefest	16 Stunden	Abklebefest	20 - 30 Minuten	
Trocken zum Schleifen	16 Stunden	Trocken zum Schleifen	20 - 30 Minuten	
Trocken zum Polieren	-	Trocken zum Polieren	-	



## SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



8-145 HS Surfacer Grey sollte nur auf gut geschliffenen/angerauten, entfettetem und grundierten blankem Stahl und grundierten Aluminium verwendet werden. Gut geschliffener GFK, Polyester-Spachtelmasse, OEM-Grundierungen und alte Beschichtungssysteme in gutem Zustand. (1-15 Washprimer für maximale Haltbarkeit und Rostschutz verwenden.)

## TOPFZEIT



20 - 30 minuten

## KOMPONENTEN



- 47-30 2K Hardener Very Fast
- 47-40 2K Hardener Fast
- 47-50 2K Hardener Medium
- 47-60 2K Hardener Slow
- 47-35 MS Hardener Fast
- 47-55 MS Hardener Medium
- 47-65 MS Hardener Slow
- 8-130 HS Hardener Very Fast
- 8-140 HS Hardener Fast
- 8-150 HS Hardener Medium
- 8-160 HS Hardener Slow
- 8-430 HS420 Hardener Very Fast
- 8-440 HS420 Hardener Fast
- 8-450 HS420 Hardener Medium
- 8-460 HS420 Hardener Slow
- 1-141 Uni Thinner Fast
- 1-151 Uni Thinner Medium
- 1-161 Uni Thinner Slow

## ZUSATZSTOFFE



- 47-39 2K Elastic
- Vor dem Härter zufügen.**

## OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Oberfläche mit 1-951 Silicone Remover vorreinigen, auftragen und trockenwischen. Oberfläche mit P180-P240-Körnung schleifen. Schleifrückstände vollständig mit einem Druckluft entfernen und mit 1-951 Silicone Remover nachreinigen. Auftragen und trockenwischen. Vor dem Füllerauftrag mit P280-P320 schleifen und Randzonen und GFK mit P400 schleifen.



**Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschter Lacknebel zu vermeiden.**

## NÄCHSTE SCHICHT



- MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series
- MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
- MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
- MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series



## PHYSIKALISCHE DATEN

EU-VERORDNUNGEN		
VOC-Kategorie	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Produktunterkategorie (gemäß Richtlinie 2004/42/EG) und max. VOC-Anteil (ISO 11890-1/2) des gebrauchsfertigen Produkts.	IIIB/c. Grundierung - Füller und allgemeine (Metall-) Grundierung. EU-Grenzwerte: 540 g/L. (2007) Dieses Produkt enthält maximal 534 g/L VOC.	
Chemische Basis	2K-Polyurethan-Primer	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität (RTS)	20 - 22 Dincup 4 / 20°C
	Spezifisches Gewicht (kg/l)	1,41
	Flammpunkt	27,5°C / 81,5°F
	Vol.% Festkörper	44
	Verbrauch	7 m <sup>2</sup> /L/60 m 285 ft <sup>2</sup> /Gal/2,4 mil
	Glanz	Matt
	Farbe	Grau

## SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Bitte geeignete Atemschutzmaske benutzen (wir empfehlen eine Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr).

Für mehr Informationen konsultieren Sie das Sicherheitsdatenblatt unter dem folgenden Link:

<https://sds.de-beer.com>

## REINIGUNG



1-051 Gun Cleaner

## HALTBARKEIT

Mindestens 2 Jahre; (unter normalen Lagerbedingungen 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

## HINWEISE

