

INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE

Il 8-14510 HS Surfacer White è un fondo poliuretano 2K altamente riempitivo con eccellenti proprietà di carteggiatura, che può essere utilizzato anche come fondo bagnato su bagnato. Il suo utilizzo è estremamente facile ed è un prodotto all'apparenza molto resistente.

Queste schede tecniche (TDS) riguardano la versione carteggiabile.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE



3 : 1 Surfacer : 2K/MS Hardener + max 10% Uni Thinner
 4 : 1 Surfacer : HS Hardener + max 15% Uni Thinner
 6 : 1 Surfacer : HS420 Hardener + max 25% Uni Thinner

SETTAGGIO AEROGRAFO



| | UGELLO (MM) | PRESSIONE DELL'ARIA (BAR/PSI) |
|------|-------------|-------------------------------|
| HVLP | 1,3-1,8 | 2/29 |
| HE | 1,3-1,8 | 1,6-1,8/23-26 |

APPLICAZIONE



1 - 3 strato 60-180 µm (2,4-7,2 mil)

APPASSIMENTO, ESSICCAZIONE



| | ESSICCAZIONE AD ARIA | ESSICCAZIONE FORZATA |
|---------------|----------------------|------------------------------|
| Appassimento | 5 - 10 minuti | Appassimento 5 - 10 minuti |
| Fuori polvere | 20 - 30 minuti | Fuori polvere - |
| Maneggiabile | 16 ore | Maneggiabile 20 - 30 minuti |
| Nastrabile | 16 ore | Nastrabile 20 - 30 minuti |
| Carteggiabile | 16 ore | Carteggiabile 20 - 30 minuti |
| Lucidabile | - | Lucidabile - |

SUBSTRATO



8-14510 HS Surfacer White deve essere applicato solo su acciaio puro, alluminio primerizzati, GRP, riempitivi poliestere, primer OEM e verniciature obsolete in buone condizioni ben carteggiati, soffiati e sgrassati. (Utilizzare 1-15 Washprimer per la massima durata e protezione dalla ruggine.)

VITA UTILE A 20°C (68°F)



20 - 30 minuti

COMPONENTI



47-30 2K Hardener Very Fast
 47-40 2K Hardener Fast
 47-50 2K Hardener Medium
 47-60 2K Hardener Slow
 47-35 MS Hardener Fast
 47-55 MS Hardener Medium
 47-65 MS Hardener Slow
 8-130 HS Hardener Very Fast
 8-140 HS Hardener Fast
 8-150 HS Hardener Medium
 8-160 HS Hardener Slow
 8-430 HS420 Hardener Very Fast
 8-440 HS420 Hardener Fast
 8-450 HS420 Hardener Medium
 8-460 HS420 Hardener Slow

ADDITIVI



47-39 2K Elastic
Aggiungere prima del catalizzatore.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE



Pre-pulire la superficie con 1-951 Silicone Remover e asciugare con un panno. Carteggiare la superficie con abrasivo grana P180 - P240. Rimuovere tutti i residui della carteggiatura con aria compressa, aspirazione della carteggiatura e pulire con 1-951 Silicone Remover e asciugare con un panno. Carteggiatura finale prima dell'applicazione P280-P320 su spigoli acuti e GRP P400.



Mascherare tutto il veicolo per evitare i fumi di applicazione.

PROSSIMA MANO



MM 900 - 9999 WaterBase 900 Series
 MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
 MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
 MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

DATI FISICI

| REGOLAMENTI EU | | |
|--|---|----------------------------------|
| Codice COV | 2004/42/II(B(c))(540)534 | |
| Sottocategoria di prodotto (in base alla direttiva 2004/42/CE) e contenuto VOC max (ISO 11890-1/2) del prodotto pronto al consumo. | II(B/c. Primer fondo universale (metallo). Valori limite UE: 540 g/L (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 534 g/l COV. | |
| Base chimica | ZK Primer poliuretano | |
| Proprietà fisiche | Viscosità (RTS) | 20 - 22 Dincup 4 / 20°C |
| | Peso specifico (g/l) | 1,42 |
| | Punto d'infiammabilità | 27,5°C / 81,5°F |
| | Volume % solido | 44 |
| | Economia | 7 m ² /L/60 µm |
| | | 285 ft ² /Gal/2,4 mil |
| | Brillantezza | Matt |
| Cotore | Bianco | |

PROTEZIONE


Utilizzare adeguate protezioni respiratorie (raccomandiamo l'utilizzo di un respiratore di aria fresca).

Per informazioni più dettagliate, consultare la Scheda dati di sicurezza al seguente link:

<https://sds.de-beer.com>

PULIZIA


1-051 Gun Cleaner

STOCCAGGIO / DURATA

Minimo 2 anni; (In condizioni normali di stoccaggio 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (contenitore non aperto).

NOTE


INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE

Il 8-14510 HS Surfacer White è un fondo poliuretano 2K altamente riempitivo con eccellenti proprietà di carteggiatura, che può essere utilizzato anche come fondo bagnato su bagnato. Il suo utilizzo è estremamente facile ed è un prodotto all'apparenza molto resistente.

Queste schede tecniche (TDS) riguardano la versione bagnato su bagnato.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE



3 : 1 Surfacer : 2K/MS Hardener + max 20% Uni Thinner
 4 : 1 Surfacer : HS Hardener + max 30% Uni Thinner
 6 : 1 Surfacer : HS420 Hardener + max 35% Uni Thinner

SETTAGGIO AEROGRAFO



| | UGELLO (MM) | PRESSIONE DELL'ARIA (BAR/PSI) |
|------|-------------|-------------------------------|
| HVLP | 1,3-1,5 | 2/29 |
| HE | 1,3-1,5 | 1,8-2,0/26-29 |

APPLICAZIONE



1 strato 20-25 µm (0,8-1,0 mil)

APPASSIMENTO, ESSICCAZIONE



| | ESSICCAZIONE AD ARIA | ESSICCAZIONE FORZATA |
|---------------|----------------------|----------------------|
| Appassimento | 15 - 20 minuti | Appassimento - |
| Fuori polvere | 15 - 20 minuti | Fuori polvere - |
| Maneggiabile | 8 ore | Maneggiabile - |
| Nastrabile | 8 ore | Nastrabile - |
| Carteggiabile | 8 ore | Carteggiabile - |
| Lucidabile | - | Lucidabile - |



SUBSTRATO



8-14510 HS Surfacer White deve essere applicato solo su acciaio puro, alluminio primerizzati, GRP, riempitivi poliesteri, primer OEM e verniciature obsolete in buone condizioni ben carteggiati, soffiati e sgrassati. (Utilizzare 1-15 Washprimer per la massima durata e protezione dalla ruggine.)

VITA UTILE A 20°C (68°F)



30 minuti

COMPONENTI



47-50 2K Hardener Medium
 47-60 2K Hardener Slow
 47-55 MS Hardener Medium
 47-65 MS Hardener Slow
 8-150 HS Hardener Medium
 8-160 HS Hardener Slow
 8-450 HS420 Hardener Medium
 8-460 HS420 Hardener Slow
 1-151 Uni Thinner Medium
 1-161 Uni Thinner Slow
 47-91 Spot Repair Thinner
 1-231 Fade-Out Thinner

ADDITIVI



47-39 2K Elastic

Aggiungere prima del catalizzatore.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE



Pre-pulire la superficie con 1-951 Silicone Remove e asciugare con un panno. Carteggiare la superficie con abrasivo grana P180 - P240. Rimuovere tutti i residui della carteggiatura con aria compressa, aspirazione della carteggiatura e pulire con 1-951 Silicone Remove e asciugare con un panno. Carteggiatura finale prima dell'applicazione P280-P320 su spigoli acuti e GRP P400.



Mascherare tutto il veicolo per evitare i fumi di applicazione.

PROSSIMA MANO



MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series
 MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
 MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

DATI FISICI

| REGOLAMENTI EU | | |
|--|---|--|
| Codice COV | 2004/42/IIIB(c)(540)534 | |
| Sottocategoria di prodotto (in base alla direttiva 2004/42/CE) e contenuto VOC max (ISO 11890-1/2) del prodotto pronto al consumo. | IIIB/c. Primer fondo universale (metallo). Valori limite UE: 540 g/L (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 534 g/l COV. | |
| Base chimica | 2K Primer poliuretano | |
| Proprietà fisiche | Viscosità (RTS) | 16 - 17 Dincup 4 / 20°C |
| | Peso specifico (g/l) | 1,38 |
| | Punto d'infiammabilità | 27,5°C / 81,5°F |
| | Volume % solido | 41 |
| | Economia | 13 m ² /L/30 µm 570 ft ² /Gal/1.2 mil |
| | Brillantezza | Matt |
| | Colore | Bianco |

PROTEZIONE

Utilizzare adeguate protezioni respiratorie (raccomandiamo l'utilizzo di un respiratore di aria fresca).

Per informazioni più dettagliate, consultare la Scheda dati di sicurezza al seguente link:

<https://sds.de-beer.com>

PULIZIA

1-051 Gun Cleaner

STOCCAGGIO / DURATA

Minimo 2 anni; (In condizioni normali di stoccaggio 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (contenitore non aperto).

NOTE