

Standox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580



Quello che caratterizza Standox VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580 è l'ottima proprietà di adesione e anti-corrosione. Si basa sull'esperienza del noto VOC-Nonstop-Füllprimer U7550 e, come il suo predecessore, può essere applicato direttamente su supporti in acciaio e alluminio. In abbinamento al nuovo Standox VOC-Plastik-Additiv U7590, può essere utilizzato per la riparazione dei supporti in plastica più comuni delle autovetture. Con un unico prodotto è possibile preparare e verniciare diversi tipi di supporti in modo economico con un'applicazione bagnato-su-bagnato.

- Conforme alle normative in materia di VOC.
- Applicabile direttamente su metallo o plastica.
- Eccellente protezione contro la corrosione e proprietà di adesione.
- Ottime proprietà di applicazione.
- Pot life lungo.
- Riverniciabile con tutte le Basi Opache Standox.



The Art of Refinishing.

Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

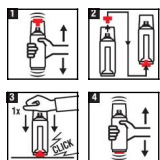
Product preparation - application STANDARD



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio nudo carteggiato e pulito
Lamiere zincate o in alluminio, carteggiate e pulite.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Cataforesi originale (e-coat), carteggiata finemente o non carteggiata e ben pulita. Nota: a causa delle diverse varietà di elettrolisi presenti sul mercato, la qualità può essere molto differente. Per questa ragione è preferibile carteggiare leggermente la cataforesi.
Superfici trattate con prodotti poliesteri 2K e carteggiate finemente.
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.
Nuove parti esterne in plastica per auto, 60 min. 60-65 ° C / prima pulire utilizzando un tampone ultrafina imbevuto di Standoflex Plastic Cleaner antistatico / pulizia finale usando un panno inumidito con Standoflex Plastic Cleaner antistatico.
Lucidare la superficie per eliminare le impurità. Immediatamente, pulire scrupolosamente con un panno pulito
Non usare mai i panni sporchi cambiarli spesso
Rimuovere accuratamente tutte le tracce di agenti distaccanti.
Riparazione di parti esterne in plastica, carteggiate e pulite



1. Agitare prima dell'uso (per almeno 2 minuti)
 2. Remove the red button from the cap and position it in the activation valve at the bottom of the can.
 3. Place the spray can on a hard surface. Apply downward pressure to activate the spray can.
 4. Shake the aerosol can once again for at least two minutes after activation.
- Fare un test d'applicazione dopo l'agitazione.



Attivato: 8 ora
Agitare bene ancora prima di ogni utilizzo.



2 - 3 mani con appassimento intermedio: 5 min - 10 min



18 - 22 °C 12 ora - 16 ora

60 - 65 °C 30 min - 40 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 2 min
Piena potenza: 8 min



P500 - P600



Base opaca + Trasparente
Smalto 2K

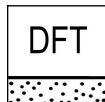
Conforme alla normativa VOC

2004/42/IB(e)(840) 650: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(e)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 840 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 650g/l.

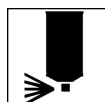
Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Prodotti

Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580



50 - 80 μm



Dopo l'uso, tenere l'aerosol capovolto e spruzzare brevemente per pulire l'ugello.

Note

- Applicare ad una distanza dal supporto da 15 a 25 cm.
- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Per l'essiccazione ad aria raccomandiamo una temperatura minima di +15°C.
- Dovuto dall'ampia varietà delle leghe metalliche e dei processi di produzione è essenziale eseguire una prova preliminare sui rispettivi substrati per garantire che il pretrattamento sia sufficiente per garantire una perfetta adesione.
- Sull'acciaio nudo, sull'acciaio zincato e sull'alluminio morbido, si può applicare Standox Express Prep Wipes U3000, Wash Primer o un primer epossidico, ma non è obbligatorio.
- Per informazioni dettagliate sui substrati plastici idonei, fare riferimento a Standox Plastic Painting System TDS - SXPlasticSystem

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

