

Standocure Apprêt-UV U7150



Le Standocure UV Filler U7150 est un apprêt primaire 1K semi-transparent destiné aux ateliers de carrosserie qui souhaitent améliorer leur productivité. Elle sèche en une minute à l'aide de la plupart des lampes LED UV disponibles dans le commerce et peut être poncée dès qu'elle est sèche. Elle peut être appliquée directement sur une variété de supports en 2 couches, sans avoir recours à un durcisseur ou à un diluant. Elle convient également aux substrats plastiques qui doivent être prétraités avec un promoteur d'adhérence plastique. L'apprêt UV peut être recouvert de toutes les bases mates Standox et laques de finition Standox.

- Processus de séchage ultrarapide
- Très productive, temps de désolvatation court
- Technologie 1K, prête à l'emploi, pas besoin de durcisseur ni de diluant
- Réduction des déchets grâce à la technologie 1K
- Adhérence exceptionnelle pour une meilleure résistance à la corrosion
- Excellentes propriétés de pulvérisation et de ponçage
- Formulation sans produits chimiques CMR
- Convient aux retouches localisées ultrarapides
- Également disponible en aérosol

Apprêt de séchage UV pour des réparations extrêmement rapides de petits dommages



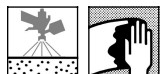
The Art of Refinishing.

Standocure Apprêt-UV U7150

Product preparation - application STANDOCURE UV FILLER U7150



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé
Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
Les supports ne doivent pas être poncés plus grossièrement qu'avec l'abrasif P240 (ponçage orbital) avant d'être recouverts d'un apprêt UV.
Plastiques rigides et semi-rigides imprimés avec Standoflex Primaire Plastique U3070/U3070S après préparation (nettoyage/étuvage/nettoyage).



Prêt-à-l'emploi



Non applicable



| | Buse | Pression de pulvérisation | |
|----------|-----------|---------------------------|------------------------|
| Conforme | 1.1 - 1.2 | 1.5 - 1.8 bar | pression d'entrée |
| HVLP | 1.1 - 1.2 | 0.7 bar | pression d'atomisation |

voir les instructions du fabricant



2 couches
Ne pas appliquer au couvrant.

évaporation intermédiaire 30 sec.
évaporation finale 90 sec.



Toutes les données répertoriées concernent la lampe manuelle IRT UV SmartCure 395 LED.
1 à 2 minutes à une distance de 10 à 15 cm de l'objet.
Sur les taches de mastic, l'apprêt UV doit être séché pendant 2 minutes.
Un séchage à coeur complet et une adhérence suffisants dépendent de : l'épaisseur du film sec, l'intensité de la lampe (réduit à force de l'utiliser), la distance par rapport à l'objet (l'augmentation de la distance de la lampe diminue l'intensité UV sur la surface) et le temps de séchage. Légèrement transparent afin d'obtenir un bon séchage. Ne s'applique pas au couvrant.
Lampe UV LED 395nm.



P500 - P600
P800 - P1000



Base Mate + vernis
Laque 2K

Conforme COV

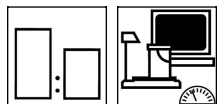
2004/42/IIB(c)(540) 360: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 360 g/l.

Standocure Apprêt-UV U7150

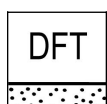
Produits

Standocure Apprêt-UV U7150

Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standowin IQ et dans les FT spécifiques.



80 - 100 μm

Si des épaisseurs de film plus importantes sont nécessaires, un séchage intermédiaire sous lampe UV est nécessaire avant l'application de couches supplémentaires. Un ponçage intermédiaire en cours de processus n'est pas nécessaire.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Bien mélanger à la main avant de verser.
- Le matériel excédentaire ne doit pas être remis dans la boîte d'origine.
- Le pistolet doit être équipé de godets résistants à la lumière.
- Concernant les propriétés élastifiantes, l'utilisation d'un additif plastique n'est pas recommandée.
- Suivez strictement les instructions opérationnelles du fabricant de l'équipement de séchage.
- Des lampes UV LED avec une longueur d'onde de 395 nm et une intensité comparable sont utilisables comme alternatives.
- Si l'intensité est inférieure, le temps et la distance de séchage doivent être ajustés.
- Sur l'acier nu, l'acier galvanisé et l'aluminium, les lingettes de prétraitement peuvent être appliquées avant pour une meilleure protection contre la corrosion et une meilleure adhérence..
- L'utilisation de sous-couches UV est déconseillée pour la réparation de supports recouverts de finitions mates.

Standocure Apprêt-UV U7150

Séchage par rayonnement UV-A - La manipulation des sources de rayonnement ultraviolet nécessite une attention particulière. Ce n'est qu'avec une manipulation appropriée d'un équipement de séchage ultraviolet agréé que les dangers potentiels peuvent être évités. - Suivre strictement les instructions d'utilisation et de sécurité du fabricant de l'équipement de séchage UV-A. - La protection UV suivante pour la peau et les yeux doit être utilisée : - Porter des lunettes de sécurité, des gants et des vêtements de protection UV.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

