

Standoflex Impression-Apprêt Plastique 2K U3200



Standoflex Impression-Apprêt Plastique 2K U3200 est une impression-apprêt 2K sûre, universelle conçue pour réparer rapidement toutes les pièces automobiles extérieures en plastique. Elle est prête à l'emploi dès qu'elle a été mélangée à son durcisseur. Elle ne doit être appliquée uniquement qu'avec le Durcisseur Plastique 2K Standoflex.

- Application en mouillé-sur-mouillé ou peut être utilisée comme apprêt à poncer.
- Facile à utiliser.
- Application en une seule opération (One Visit Application).
- Impression-apprêt 2K pour systèmes bi-couches vernis sur les pièces en plastique des automobiles.
- Processus efficace.
- Bonne adhérence sur toutes les pièces extérieures en plastique des automobiles.

L'impression-apprêt pour plastique qui fait gagner du temps.



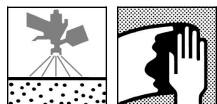
The Art of Refinishing.

Standoflex Impression-Apprêt Plastique 2K U3200

Product preparation - application STANDARD MOUILLÉ-SUR-MOUILLÉ



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



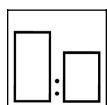
Pour les pièces neuves extérieures des véhicules, chauffer 60 min. 60-65°C / premier nettoyage utiliser un chiffon doux imbibé de Standoflex Plastic Cleaner antistatic 6500 / nettoyage final avec un chiffon humidifié avec Standoflex Nettoyant Plastique antistatique.

Essuyer la surface pour détacher et enlever les contaminants. Immédiatement, essuyez soigneusement avec un chiffon propre.

Changer souvent de chiffon, ne jamais utiliser des chiffons sales.

Enlever soigneusement toutes traces d'agent de démoulage.

Réparations des pièces automobiles extérieures en plastique, nettoyées et poncées



Impression apprêt		Durcisseur	
Volume	Poids	Volume	Poids
1	100	1	73
U3200		PLASTIC HARDENER U3210	

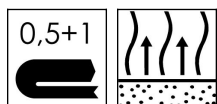


Durée de vie du mélange à 20°C: 8 h - 10 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant

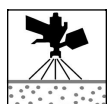


0.5 + 1
1 opération
1ère couche : fine et fermée
2ème : normale

Evaporation finale: 20 min - 1 jour avec Laques 2K / Standox Base mate
Evaporation finale: 45 min - 1 jour avec Base Mate Standohyd Plus



P800 - P1000



Laque 2K élastifiée
Base mate + vernis élastifié

Conforme COV

Ce mélange est hors champ de la Directive sur les COV

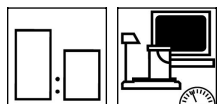
Standoflex Impression-Apprêt Plastique 2K U3200

Produits

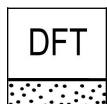
Standoflex Impression-Apprêt Plastique 2K U3200

Standoflex Durcisseur Plastique 2K U3210

Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standwin IQ et dans les FT spécifiques.



25 - 30 μm

Rendement théorique

195 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Le produit doit être stocké à 20°C.
- Les éléments en matière plastique peints ne doivent pas être nettoyés au jet haute pression durant les 6 premières semaines. Après cette période, il faudra respecter une distance minimale de 30 cm entre la buse et le support.
- Doit être recouvert dans les 24 heures maximum.
- PE, PP et POM ne doivent pas être recouverts à cause du risque de problèmes d'adhérence.
- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
- Dans les pays sans législation sur les COV, Standox Basecoat / Standocryl 2K Topcoat / Standocryl 2K Topcoat NEW peuvent être aussi utilisées.
- Pour des informations détaillées sur les supports plastiques utilisables, se référer au guide Standox Plastic Painting System TDS - SXPlasticSystem.

Standoflex Impression-Apprêt Plastique 2K U3200

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

