

Standox Apprêt VOC System U7540



Standox Apprêt VOC System U7540 offre une haute performance et est très économique. Il est exempt de chromate et est idéal pour une utilisation universelle. Il peut être facilement appliqué sur la plupart des supports, depuis les supports en impression d'origine jusqu'aux supports Standox polyester poncés. Standox Apprêt VOC System U7540 montre une stabilité verticale remarquable, sèche rapidement, procure un bon garnissant et durcit très bien. Même à de fortes épaisseurs de film, aucun cloquage n'est observé sur la surface. Son bon pouvoir garnissant facilite le ponçage de la surface, à sec ou à l'eau, et procure une excellente tenue de la finition, favorisant ainsi des gains de temps et d'argent. Il peut être recouvert avec des laques de finition à haute teneur en extraits secs et des bases mates conventionnelles ou hydrodiluable.

- Facile à poncer.
- Bon pouvoir garnissant.
- Bonnes propriétés isolantes.
- Conforme COV.
- Finition remarquable.
- Pouvoir garnissant extrêmement élevé grâce à sa haute teneur en extraits secs (70 % en prêt à l'emploi).
- Diverses options mélange avec le durcisseur: en 4:1 avec Standox Durcisseur HS ou en 7:1 avec Standox Durcisseur VOC.



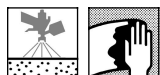
The Art of Refinishing.

Standex Apprêt VOC System U7540

Préparation - application du produit STANDARD AVEC PONCAGE VOC



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre poncé et nettoyé et recouvert avec 1K Primaire acide ou Apprêt Epoxy . de plus, pour les petites surfaces à poncer, des lingettes de prétraitement peuvent être utilisées.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée

Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.

Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.



Apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
7	100	1	10	10 %	6
U7540		VOC 10-20		VOC T 15-30	
		VOC 20-25		VOC T 30-40	
		VOC 25-30			
		VOC 30-40			



Durée de vie du mélange à 20°C: 1 h 30 min - 2 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 - 3 couches avec évaporation intermédiaire et finale jusqu'au matage



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	3 h - 4 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Directives pour équipement IR onde courte

Mi-puissance: 5 min

Pleine puissance: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



Laque 2K
Base mate + Vernis

Conforme COV

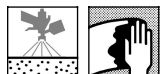
2004/42/IIIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Standex Apprêt VOC System U7540

Préparation - application du produit STANDARD AVEC PONCAGE HS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre poncé et nettoyé et recouvert avec 1K Primaire acide ou Apprêt Epoxy . de plus, pour les petites surfaces à poncer, des lingettes de prétraitement peuvent être utilisées.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée

Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.

Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.



Apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
4	100	1	17	5 - 10 %	4 - 7
U7540		HS 5-15		2K 10-20	
		HS 15-25		2K 15-25	
		HS 20-30		2K 20-25	
		HS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	

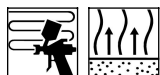


Durée de vie du mélange à 20°C: 1 h 30 min - 2 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 - 3 couches avec évaporation intermédiaire et finale jusqu'au matage



	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS25-40
20 °C	3 h - 4 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Directives pour équipement IR onde courte

Mi-puissance: 5 min

Pleine puissance: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



Laque 2K
Base mate + Vernis

Conforme COV

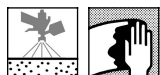
2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Standex Apprêt VOC System U7540

Préparation - application du produit STANDARD AVEC PONCAGE MS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre poncé et nettoyé et recouvert avec 1K Primaire acide ou Apprêt Epoxy . de plus, pour les petites surfaces à poncer, des lingettes de prétraitement peuvent être utilisées.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée

Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.

Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.



Apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
3	100	1	21	5 - 10 %	4 - 8
U7540		MS 25-40		2K 10-20	
		MS 5-15		2K 15-25	
		MS X 15-30		2K 20-25	
		MS X 5-25		2K 25-35	
				2K 35-40	



Durée de vie du mélange à 20°C: 1 h 30 min - 2 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 - 3 couches

avec évaporation intermédiaire et finale jusqu'au matage



	MS5-15/MS25-40/MSX5-25/MSX15-30
20 °C	3 h - 4 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Directives pour équipement IR onde courte

Mi-puissance: 5 min

Pleine puissance: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



Laque 2K
Base mate + Vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Stadox Apprêt VOC System U7540

Produits

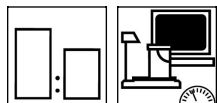
Stadox Apprêt VOC System U7540

Stadox Durcisseur HS 15-25
Stadox Durcisseur HS 20-30
Stadox Durcisseur HS 25-40
Stadox Durcisseur HS 5-15
Stadox Durcisseur MS 25-40
Stadox Durcisseur MS 5-15
Stadox Durcisseur MS X 15-30
Stadox Durcisseur MS X 5-25
Stadox Durcisseur VOC 10-20
Stadox Durcisseur VOC 20-25
Stadox Durcisseur VOC 25-30
Stadox Durcisseur VOC 30-40

Stadox Diluant 2K 10-20
Stadox Diluant 2K 15-25
Stadox Diluant 2K 20-25
Stadox Diluant 2K 25-35
Stadox Diluant 2K 35-40
Stadox Diluant VOC 15-30
Stadox Diluant VOC 30-40

Standex Apprêt VOC System U7540

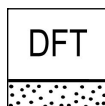
Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standowin IQ et dans les FT spécifiques.
Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

VOC 10-20	Durcisseur rapide accéléré pour la Micro-réparation, les réparations "spot" et d'éléments. Recommandé pour les conditions d'application plus fraîches, par ex. 10-20°C.
VOC 20-25	Durcisseur médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments. Recommandé pour les températures d'application de 20-25°C.
VOC 25-30	Durcisseur médium-lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé aussi pour les conditions chaudes par ex. 25-30°C.
VOC 30-40	Durcisseur lent non-acceléré adapté aux réparations de taille moyenne à large. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds par ex. 30-40°C.
HS 5-15	Durcisseur rapide accéléré adapté aux Micro-réparations et Spots. Recommandé pour les conditions d'application plus fraîches. Adapté aux apprêts Standox pour séchage à l'air par basses températures.
HS 15-25	Durcisseur médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments. Recommandé pour des températures d'application de 15-25°C.
HS 20-30	Durcisseur médium-lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé aussi pour les conditions chaudes par ex. 20-30°C.
HS 25-40	Durcisseur lent non-acceléré adapté aux réparations de taille moyenne à large. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds par ex. 25-40°C.
MS 5-15	Durcisseur rapide accéléré adapté aux Micro-réparations et Spots. Recommandé pour les conditions d'application plus fraîches. Adapté aux apprêts Standox pour séchage à l'air par basses températures.
MS X 5-25	Durcisseur rapide adapté à la Micro Réparation, aux réparations Spot et d'élément. Recommandé pour des températures d'application jusqu'à 25°C.
MS X 15-30	Durcisseur médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments. Recommandé aussi pour les conditions chaudes jusqu'à 30°C.
MS 25-40	Durcisseur lent non-acceléré adapté aux réparations de taille moyenne à large. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds par ex. 25-40°C.
2K 10-20	Diluant rapide accéléré, adapté à la Micro-réparation, aux réparations Spot et d'élément. Recommandé pour les conditions d'application plus fraîches, par ex. 10-20°C.
2K 15-25	Diluant rapide adapté à la Micro-réparation, aux réparations Spot et d'élément. Recommandé pour des températures de 15-25°C.
2K 20-25	Diluant médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments. Recommandé pour les températures d'application de 20-25°C.
2K 25-35	Diluant médium-lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé aussi pour les conditions chaudes par ex. 25-35°C.
2K 35-40	Diluant lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé pour utilisation dans des climats chauds par ex. 35-40°C.
VOC T 15-30	Diluant médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments et de grande taille. Recommandé pour des températures d'application de 15-30°C.
VOC T 30-40	Diluant lent pour réparations de taille moyenne à grande. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds par ex. 30-40°C.

Stadox Apprêt VOC System U7540



60 - 80 µm par couche (apprêt à poncer)
20 - 30 µm sans ponçage

Rendement théorique

380 - 460 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température support.
- Pour l'isolation de certains spots - même sur fonds critiques – les meilleurs résultats sont obtenus avec une épaisseur moyenne de 80-120 µm en 2 couches, après soit un séchage à l'air pendant une nuit, ou soit en étuve ou aux Infra-rouges. Sur supports douteux, un travail préparatoire soigneux est nécessaire et l'apprêt doit être appliqué sur la totalité de la zone.
- Pour des épaisseurs de film supérieures à 150 microns sécher à l'air pendant une nuit à 20°C ou 40 min à 60-65°C température du support.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- L'apprêt peut être mélangé avec 15% maximum de Laque Standocryl VOC Topcoat. Les propriétés de séchage et de ponçage seront modifiées.
- Dans les pays sans législation sur les COV, Standox Basecoat / Standocryl 2K Topcoat / Standocryl 2K Topcoat NEW peuvent être aussi utilisées.
- 15% de Plastifiant Standox 5660 peuvent être ajoutés à l'Apprêt avant d'ajouter le durcisseur, mais le ratio de mélange changera.
Mélange avec Standox Durcisseurs VOC - 4:1 + 10% Standox Diluant VOC
Mélange avec Standox Durcisseurs HS - 3:1 + 5-10% Standox Diluant VOC/2K
Mélange avec Standox Durcisseurs MS - 2:1 + 5-10% Standox Diluant 2K

Standex Apprêt VOC System U7540

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

