

MATT CLEARCOAT



Questo trasparente esclusivo è destinato alla riparazione di finiture strutturate opache di auto PSA.

- Utilizzabile come superficie ruvida con finitura opaca.
- Facile applicazione in 2 mani.
- È necessario un processo di riparazione molto specifico sviluppato da Axalta.
- Attraverso le migliori pratiche sono richiesti anche prodotti specifici (CS222 e C065).
- Lucentezza riproducibile.



The Art of Refinishing.

MATT CLEARCOAT

Product preparation - application OPACO STRUTTURATO



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Le superfici devono essere preparate secondo le raccomandazioni del TDS della qualità della base opaca selezionata.



	Standard	Impostazioni alternative	
	Peso	Peso	Peso
AXT200	45	50	40
SPECIAL MATT 5630	55	50	60

Tutti gli altri rapporti di peso con Special Matt possono ottenere livelli di brillantezza intermedi.

Miscelare CS222 / Syloid C065 prima di aggiungere alla miscela di vernice.

Miscelare AXT200 Clear e Special Matt miscelare correttamente prima di aggiungere il catalizzatore.

	Standard
	Peso
AXT200 / SPECIAL MATT 5630	100
VOC EASY 20-30	35
CS222	6
C065	0.7

Miscelare correttamente la miscela di RFU fino a renderla omogenea, per evitare la formazione di grumi.

a 20°C: 45 min - 1 ora

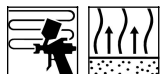


	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	pressione al calcio

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

1 Applicare una prima mano chiusa e uniforme. con appassimento intermedio: 10 min
- Evitare sovraccarichi
- Mantenere una distanza di spruzzatura costante.

2 Applicare una seconda mano normale chiusa e appassimento finale: 10 min
uniforme.
- Evitare di sovraccaricare usando una tecnica di sovrapposizione sfalsata.
- Mantenere una distanza di spruzzatura costante



	VOC EASY 20-30
60 - 65 °C	45 min

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(e)(840) 515: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(e)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 840 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 515g/l.

MATT CLEARCOAT

Prodotti

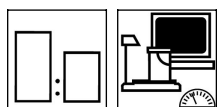
AXT200 Matt Clearcoat

Standex Special Matt

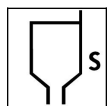
Standex Hardener VOC Easy 20-30

CS222 Texture Additive 50
Texture additive Syloid C065

Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Standwin IQ e nella scheda tecnica.



DIN 4: 18 - 23 sec a 20°C

Copertura teorica

435 m²/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare. Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Applicare pannelli colorati prima di verificare la corrispondenza tra colore, lucentezza e struttura.
 - Controllare il colore e il livello di brillantezza dell'area di riparazione in condizioni di luce diurna.
 - Miscelare i prodotti sempre freschi prima dell'applicazione e attenersi scrupolosamente alle regolazioni del prodotto specificate.
 - Il mix di prodotti dovrebbe essere fatto in base al peso, per garantire la massima precisione.
 - Miscelare sufficientemente il mix RFU quando sono stati aggiunti CS222 Texture Additive 50 e Texture Additive Syloid C065, al fine di evitare la formazione di grumi o residui.
 - Il materiale RFU deve essere filtrato attraverso un filtro da 190 micron.
Non utilizzare i filtri interni della pistola a spruzzo.
 - Per la riparazione di questi colori speciali di PSA, EWW ICE SILVER, EJD ICE GREY, ESJ BLANC PERLE NACRE, si consiglia un'applicazione dell'intero lato del veicolo. A causa della speciale struttura della superficie, non è possibile / raccomandato una riverniciatura di una singola parte all'interno del veicolo, nonché un ritocco o una sfumatura.
 - Un'applicazione troppo bagnata comporta meno struttura e risultati di brillantezza eccessiva. Con un'applicazione troppo secca si rischia la macchiatura.
 - Prestare attenzione alla mascheratura poiché il bordo difficilmente può essere rimosso mediante levigatura e lucidatura.
 - Tenere presente che il livello di brillantezza può ancora diminuire leggermente durante la notte dopo il ciclo completo di cottura.
-

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.