

MATT KLARLACK



Dieser exklusive Klarlack ist für die Reparatur von strukturierten, matten Oberflächen von PSA-Fahrzeugen bestimmt.

- Erzielt eine strukturierte Oberfläche mit mattem Finish.
- Einfache Applikation in zwei Spritzgängen.
- Einsetzbar im Rahmen eines speziellen von Axalta entwickelten Reparaturverfahrens.
- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, werden zusätzlich die Produkte CS222 und C065 benötigt.
- Reproduzierbare Glanzergebnisse.



The Art of Refinishing.

MATT KLARLACK

Product preparation - application MATT STRUKTURIERT



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Oberflächen müssen gemäß den Empfehlungen im Technischen Datenblatt der gewählten Basislack-Qualität vorbereitet werden.



	Standard	Alternative Einstellungen	
	Gewicht	Gewicht	Gewicht
AXT200	45	50	40
SPECIAL MATT 5630	55	50	60

Alle anderen gewichtsmäßigen Mischungsverhältnisse mit Spezial Matt sind erlaubt zur Erzielung dazwischenliegender Glanzgrade.

CS222 / Syloid C065 vor der Zugabe zur Lackmischung aufrühren.

Die AXT200 Klarlack/Spezial Matt-Mischung vor Zugabe von Härter gut aufrühren.

	Standard
	Gewicht
AXT200 / SPECIAL MATT 5630	100
VOC EASY 20-30	35
CS222	6
C065	0.7

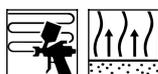
Die spritzfertige Mischung gut aufrühren bis sie homogen ist, um Klumpenbildung zu vermeiden.

bei 20°C: 45 Min. - 1 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	Eingangsdruck
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	

siehe Herstellerangaben



1 Einen ersten geschlossenen, gleichmäßigen Spritzgang auftragen.
- Überbeschichtung vermeiden
- einen gleichbleibenden Spritzabstand einhalten.

mit Zwischenabluft: 10 Min.

2 Einen zweiten geschlossenen, gleichmäßigen Spritzgang auftragen.
- Überbeschichtung vermeiden durch abgestufte Überlappungen
- einen gleichbleibenden Spritzabstand einhalten

Endabluft: 10 Min.



	VOC EASY 20-30
60 - 65 °C	45 Min.

VOC-konform

2004/42/IIB(e)(840) 515: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(e)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 515 g/l.

MATT KLARLACK

Produkte

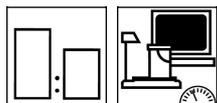
AXT200 Matt Klarlack

Stadox Spezial-Matt

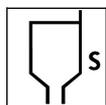
Stadox Härter VOC Easy 20-30

CS222 Texture Additive 50
Texture additive Syloid C065

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standowin IQ und im jeweiligen Datenblatt.



DIN 4: 18 - 23 s bei 20°C

Theoretische Ergiebigkeit

435 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Vorher Musterkarten spritzen, um Farbtongenauigkeit, Glanz und Struktur zu prüfen.
 - Prüfen Sie den Farbton und den Glanzgrad der Reparatur bei Tageslicht.
 - Produkte immer frisch mischen vor der Applikation und genau an die vorgegebenen Einstellungen halten.
 - Der Produktmix sollte gewichtsmäßig hergestellt werden, um höchste Genauigkeit sicherzustellen.
 - Die spritzfertige Mischung nach Zugabe von CS222 Strukturadditiv 50 und Strukturadditiv Syloid C065 genügend aufrühren, um Klumpenbildung oder Rückstände zu vermeiden.
 - Spritzfertiges Material sollte durch ein 190 micron Sieb gesiebt werden.
Keine Filtereinsätze für Spritzpistolen verwenden.
 - Bei der Reparatur der speziellen PSA Farbtöne EWW ICE SILVER, EJD ICE GREY, ESJ BLANC PERLE NACRE wird eine Reparatur der gesamten Fahrzeugseite empfohlen. Aufgrund der speziellen Oberflächenstruktur ist die Reparaturlackierung eines einzelnen Teils innerhalb der Fahrzeugseite, eine Punktausbesserung oder Einlackieren nicht möglich bzw. wird nicht empfohlen.
 - Eine zu nasse Applikation führt zu weniger Struktur und zu hohem Glanz. Eine zu trockene Applikation führt zu Fleckigkeit.
 - Abdekarbeiten bedürfen erhöhter Aufmerksamkeit, da eine Abdeckkante später kaum durch Schleifen und Polieren entfernt werden kann.
 - Denken Sie daran, dass der Glanzgrad über Nacht nach einem kompletten Trocknungszyklus noch ein wenig sinken kann.
-

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Standox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Standox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

