

Standofleet Industrie Apprêt 2K High Build U2310

Standofleet Industrie Apprêt 2K High Build U2310 est un produit 2K à base de résine polyacrylique pour la protection haute corrosion dans différentes applications.



- Delivre une protection anti-corrosion élevée grâce à sa formule à base de phosphate de zinc.
- Séchage rapide.
- Peut être utilisé comme primaire, sous-couche et impression-apprêt.
- Peut être teinté avec les teintes de bases Standomix (max. 10%).
- Disponible en blanc, gris clair, noir et incolore.
- Pour une utilisation industrielle uniquement.



The Art of Refinishing.

Standofleet Industrie Apprêt 2K High Build U2310

Préparation - application du produit STANDARD



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé

Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés

Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée

Différents types de plastique : ABS, PC, PA, GR-UP, GRP, Perspex, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Acier inoxydable et profilés en aluminium, poncés, nettoyés et recouverts de Primaire acide.

Acier sablé (SA 2.5)



	Couche de fond	Durcisseur	Diluant
Volume	9	1	10-20 %
Weight	10	1	10-20 %
	U2310	4290 (FLT 2K SHARD) 4250 (FLT 2K FHARD)	5250 (FLT UNI THIN) 5220 (FLT 2K THIN)



FLT IND DURCISSEUR SPECIAL 2K 4290: 6 h - 8 h

FLT IND DURCISSEUR POUR APPRET 4250: 2 h - 3 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.5 - 1.8	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	2.5 - 3 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	0.8 - 1.2 bar	pression du produit
Airmix	0.28 - 0.33	90 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



1 - 3 couches avec désolvatation intermédiaire: 10 min - 15 min
Evaporation finale: 10 min - 20 min

2 - 3 couches avec désolvatation intermédiaire: 10 min - 15 min
Evaporation finale: 15 min - 30 min Selon l'épaisseur du film.



	4290 / 4250
20 - 25 °C	3 h - 6 h
50 - 60 °C	45 min - 1 h



Laques 1K Standofleet Industrie

Laques 2K Standofleet Industrie

Conforme COV

Ce produit n'est pas conforme COV.

Standofleet Industrie Apprêt 2K High Build U2310

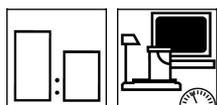
Produits

Standofleet Industrie Apprêt 2K High Build U2310

Standofleet Industrie Durcisseur 2K Spécial 4290
Standofleet Industrie Durcisseur Apprêt 2K 4250

Standofleet Industrie Diluant 2K 5220
Standofleet Industrie Diluant Universel 5250

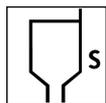
Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standowin IQ et dans les FT spécifiques.
Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

4290	Durcisseur spécial pour utilisation Industrielle.
4250	Durcisseur pour impression spécial pour séchage rapide à coeur.
5250	Diluant Universel pour tous produits Industrie.
5220	Diluant spécial pour tous produits 2K.

DIN 4: 18 - 26 s à 20°C



30 - 120 µm



Rendement théorique

390 - 400 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec
Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.

Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté.



Standofleet Industrie Apprêt 2K High Build U2310

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
 - Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
 - En raison de la grande variété d'alliages métalliques et de procédés de fabrication, il est essentiel d'effectuer un test préalable sur le support pour s'assurer que le prétraitement est suffisant pour garantir une adhérence parfaite.
 - L'Impression-Apprêt peut être recouverte dans les 3 mois sans ponçage intermédiaire, il est seulement nécessaire de nettoyer la surface.
 - Une application en mouillé sur mouillé avec une laque Epoxy n'est pas possible.
 - Sur l'acier sablé, l'épaisseur de film sec recommandée doit être mesurée au-dessus des aspérités.
 - Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
 - Il est possible de teinter l'apprêt avec 10% maximum de teintes de base Standofleet / Standomix ou 20% maximum de laque Standofleet. Dans ce cas les propriétés de séchage et de ponçabilité peuvent être affectées.
-

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

