

Standocryl 2K-Express-Premium-Klarlack K9050



Der Standocryl 2K-Express-Premium-Klarlack K9050 ist ein 2-Komponenten-Klarlack für die Teil- und Ganzlackierung. Er kann mit Standox Spezial-Matt und Standox Elastik-Additiv verarbeitet werden.

- Universeller 2K-MS-Klarlack.
- Guter Verlauf und Decklackstand.
- Sehr gute Polierbarkeit.
- Mischung 2:1 mit allen Standox MS und HS-Härtern.
- Beschleunigte Wärmetrocknung möglich.
- Lufttrocknung über Nacht bei 18-22°C.

Flexibel und schnell.



The Art of Refinishing.

Standocryl 2K-Express-Premium-Klarlack K9050

Product preparation - application STANDARD - HS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Standohyd Plus Basecoat / Standohyd Plus Transformer: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt.
 Standox Basislack : Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt
 Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
2	100	1	51	4 - 5 %	6 - 7
K9050		HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. - 1 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck
siehe Herstellerangaben			



2 Spritzgänge
 Zwischenabluft und Endabluftzeit: 5 Min. - 10 Min.



	HS5-15 / HS15-25 / HS20-30 / HS25-40
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	20 Min. - 30 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
 Halbe Leistung: 5 Min.
 Volle Leistung: 8 - 12 Min.

VOC-konform

Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

Standocryl 2K-Express-Premium-Klarlack K9050

Product preparation - application STANDARD - MS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Standohyd Plus Basecoat / Standohyd Plus Transformer: Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt.
 Standox Basislack : Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt
 Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
2	100	1	48	4 - 5 %	6 - 7
K9050		MS 5-15 MS X 5-25 MS X 15-30 MS 25-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. - 1 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck
siehe Herstellerangaben			



2 Spritzgänge
 Zwischenablüft und Endablüftzeit: 5 Min. - 10 Min.



	MS5-15 / MSX5-25 / MSX15-30 / MS25-40
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	20 Min. - 30 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
 Halbe Leistung: 5 Min.
 Volle Leistung: 8 - 12 Min.

VOC-konform

Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

Standocryl 2K-Express-Premium-Klarlack K9050

Produkte

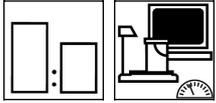
Standocryl 2K-Express-Premium-Klarlack K9050

Standox Härter HS 15-25
Standox Härter HS 20-30
Standox Härter HS 25-40
Standox Härter HS 5-15
Standox Härter MS 25-40
Standox Härter MS 5-15
Standox Härter MS X 15-30
Standox Härter MS X 5-25

Standox Verdünnung 2K 10-20
Standox Verdünnung 2K 15-25
Standox Verdünnung 2K 20-25
Standox Verdünnung 2K 25-35
Standox Verdünnung 2K 35-40

Standocryl 2K-Express-Premium-Klarlack K9050

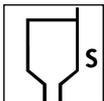
Produktmix



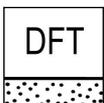
Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standwin IQ und im jeweiligen Datenblatt.

Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

HS 5-15	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Micro- und Punktausbesserungen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen. Geeignet für die Lufttrocknung von Stadox Füllern bei niedrigeren Temperaturen.
HS 15-20	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 15 - 25°C.
HS 20-30	Mittellanger Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen auch für wärmere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 20 - 30°C.
HS 25-40	Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 25 - 40°C.
MS 5-15	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Micro- und Punktausbesserungen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen. Geeignet für die Lufttrocknung von Stadox Füllern bei niedrigeren Temperaturen.
MS X 5-25	Kurzer Härter geeignet für Micro, Spot und Teilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen bis 25°C.
MS X 15-30	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen bis 30°C.
MS 25-40	Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 25 - 40°C.
2K 10-20	Beschleunigte kurze Verdünnung geeignet für Micro, Spot und Teilereparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 10 - 20°C.
2K 15-25	Kurze Verdünnung geeignet für Micro, Spot und Teilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 15 - 25°C.
2K 20-25	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 20 - 25°C.
2K 25-35	Mittellange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen auch für wärmere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 25 - 35°C.
2K 35-40	Lange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 35 - 40°C.



ISO 4: 41 - 45 s bei 20°C
DIN 4: 17 - 19 s bei 20°C



50 - 60 µm

Standocryl 2K-Express-Premium-Klarlack K9050

Theoretische Ergiebigkeit

415 - 420 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleinstellung, Eingangsdruck usw.



Standocryl 2K-Express-Premium-Klarlack K9050 ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn das Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- 15 % Stadox Elastic-Additiv 5660 können dem Klarlack zugegeben werden. Härter- und Verdünnungszugaben bleiben unverändert.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Stadox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Stadox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

