

# Standox Base Mate

## Système de Base Mate solvantée Standox.

- Facile à raccorder.
- Précision colorimétrique optimale.
- Disponible en teintes opaques, métallisées et nacrés.
- Excellent pouvoir garnissant.
- Bon pouvoir couvrant.
- Système de base mate solvanté Standox.



**The Art of Refinishing.**

# Stadox Base Mate

## Product preparation - application pour teintes bi-couches



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé  
Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé  
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.  
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



		Base Mate	Diluant
			MSB
Standard	Toutes les teintes	100	50-60%



Non applicable



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pression d'atomisation
voir les instructions du fabricant			



2 - 3 couches  
avec désolvation intermédiaire: 5 min - 10 min  
Évaporation finale: 10 min - 15 min



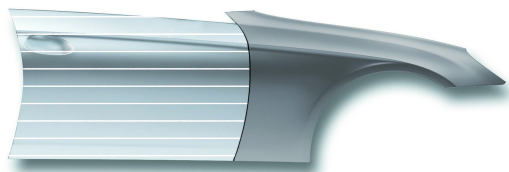
Vernis

Conforme COV

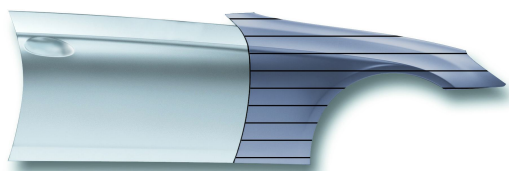
Ce produit n'est pas conforme COV.

# Stadox Base Mate

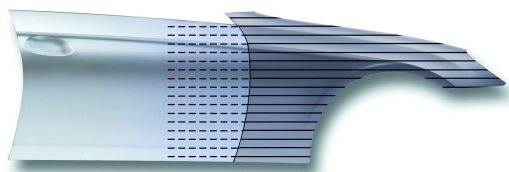
## Poster raccord de teintes bi-couches en Base Mate Stadox



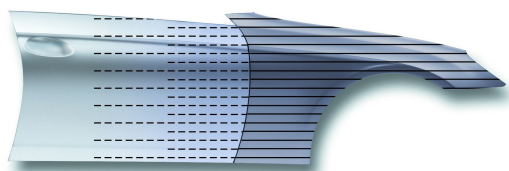
Appliquer la Base Mate Incolore Stadox sur les éléments adjacents



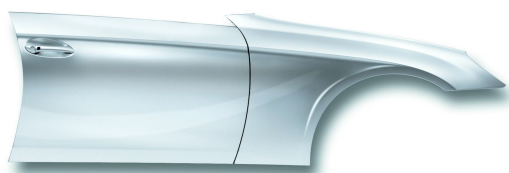
Appliquer la zone réparée avec Stadox Basecoat en couches simples.



Etendre la zone d'application de chaque couche



Etendre cette zone de transition et raccorder, en pulvérisant à pression réduite.



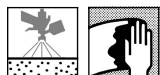
Après complète désolvatation finale avant application du vernis Standocryl.

# Standex Base Mate

## Product preparation - application pour teintes tri-couches



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
Impression-aprêt ou Apprêt, poncé  
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.  
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



		Base Mate	Diluant
			MSB
Standard	Toutes les teintes	100	50-60%



Non applicable



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pression d'atomisation
voir les instructions du fabricant			



2 - 3 couche de fond  
avec désolvatation intermédiaire: 5 min - 10 min  
Evaporation finale: 10 min - 15 min

2 Couche d'effet/intermédiaire  
avec désolvatation intermédiaire: 5 min - 10 min  
Evaporation finale: 10 min - 15 min

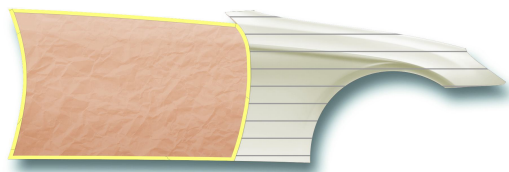


Vernis

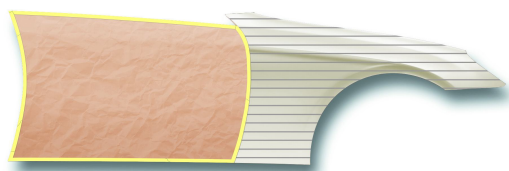
Conforme COV

Ce produit n'est pas conforme COV.

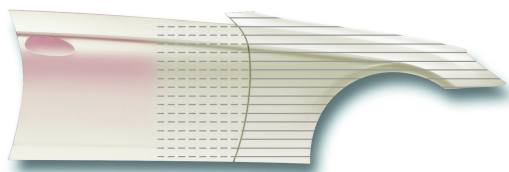
## Poster raccord de teintes tri-couches en Base Mate Stadox



Démaroufler l'élément adjacent. Appliquer la première couche de teinte de fond avec durcisseur comme une couche uniforme normale. Désolwater.



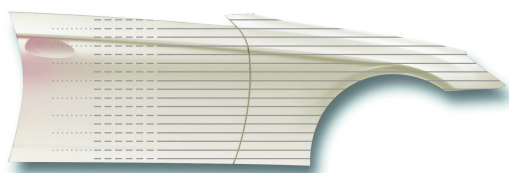
Appliquer la seconde couche de teinte de fond avec durcisseur comme une couche uniforme normale pour obtenir l'opacité finale. Si le couvrant n'est pas obtenu totalement, cette étape peut être répétée.



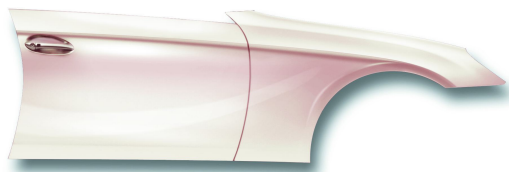
Démaroufler et réduire la pression de pulvérisation à 0,5-1,0 bar et fondre dans l'élément voisin. Laisser désolwater et répéter l'opération, si nécessaire. Enfin sécher la teinte de fond ou laisser désolwater plus longtemps, environ 20-30 min



Poncer légèrement l'élément du raccord au tampon gris pour enlever le brouillard de pulvérisation, si nécessaire. Appliquer Stadox Basecoat Colourless sur l'élément adjacent si désiré. Appliquer la première couche de teinte d'effet sur la teinte de fond et dégrader sur le bord de la couche de fond précédemment appliquée dans l'élément adjacent. Utiliser la technique gouttelette pour réaliser le raccord. Désolwater.



Appliquer la seconde couche de la couche d'effet et fondre sur le bord de la couche précédente dans l'élément adjacent. Utiliser la technique gouttelette pour raccorder à pression réduite.



Après complète désolvatation finale avant application du vernis Standocryl.

# Standex Base Mate

## Product preparation - application 2K Durci



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé  
Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé  
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.  
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



		Base Mate	Durcisseur	Diluant
				MSB
avec Durcisseur MS	Toutes les teintes	100	MS - 20%	30-40%
avec Durcisseur HS	Toutes les teintes	100	HS - 15%	40%
avec Durcisseur VOC	Toutes les teintes	100	VOC - 10%	45%

Tous les poids sont cumulatifs.

2K Durcis: 1 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant

2 - 3 couches

avec désolvatation intermédiaire: 5 min - 10 min  
Evaporation finale: 10 min - 15 min



	MS / HS / VOC
20 °C	2 h
60 - 65 °C	20 min

Vernis



Conforme COV

Ce produit n'est pas conforme COV.

# Standex Base Mate

## Product preparation - application Base mate Real Black



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé  
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.  
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



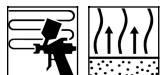
	Base Mate	Durcisseur	Diluant
			MSB
avec Durcisseur MS	100	20%	40%
avec Durcisseur HS	100	15%	40%
avec Durcisseur VOC	100	10%	40%



Produit activé: 1 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.4	0.7 bar	pression d'atomisation
voir les instructions du fabricant			



2 couches

avec désolvation intermédiaire: 5 min - 10 min  
Evaporation finale: 20 min - 30 min



Vernis

Conforme COV

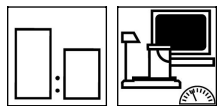
Ce produit n'est pas conforme COV.

# Standex Base Mate

## Produits

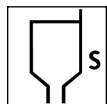
Standex Base Mate

## Mélange du produit

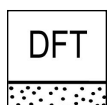


Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standwin IQ et dans les FT spécifiques.  
Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

MSB 10-20	Diluant base mate rapide adapté à la Micro-réparation, aux réparations Spot et d'élément. Recommandé pour les conditions d'application plus fraîches, par ex. 10-20°C.
MSB 15-25	Diluant de base mate médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments. Recommandé pour des températures d'application de 15-25°C.
MSB 25-35	Diluant base mate médium-lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé aussi pour les conditions chaudes par ex. 25-35°C.
MSB 35-40	Diluant de base mate lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds par ex. 30-40°C.
Standex Basecoat Colorless	Standex Basecoat Colorless is ideally suited as undercoat when blending in critical metallic or pearl colors, as it neutralizes the substrate and supports the effect particles alignment.



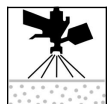
DIN 4: 18 - 22 s à 20°C



15 - 25 µm Teintes à effet  
20 - 40 µm Teintes opaques

### Rendement théorique

110 - 120 m<sup>2</sup>/l à 1 micron d'épaisseur de film sec  
Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.  
Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Standex Base Mate peut être recouvert de lui-même en quelques 24 heures, sans ponçage intermédiaire type de ponçage



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté.



## Remarques

---

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
  - Les teintes de base neuves doivent être convenablement mélangées avant utilisation dans une formule de teinte.
  - Il est nécessaire d'utiliser la Base mate mélangée avec son durcisseur 2K pour de fortes épaisseurs de film (>40µ) par ex. pour des teintes peu couvrantes, les peintures multi-ton, la peinture de compartiment moteur et les teintes de fond des tri-couches.
  - Le masquage des bases mates Standox est possible après 45-60 min/ 18-22°C ou après séchage au four. Les bases mates Standox réticulées avec un durcisseur ne doivent être masquées qu'après séchage au four.
  - S'il y a plus de 30% de MIX 897 Superdeepblack dans la formule, ajouter seulement 30% de diluant Standox MSB-Thinner car le MIX 897 a une viscosité plus basse que les autres teintes de base. Une indication spéciale figurera dans les outils couleur.
  - Ne pas mélanger Standox Basecoat Real Black avec d'autres bases mates Standox.
  - Toute réduction ou augmentation du temps de désolvatation finale (20 à 30 minutes) peut changer la nuance de la teinte.
- 

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

