



Fiche Technique

Permasolid® Impression-Apprêt UV-TEC 1K 9003

Séchage UV, impression-apprêt 1K pour réparations de petits dommages ultrarapides



L'impression-apprêt Permasolid UV-TEC 9003 est une impression-apprêt grise semi-transparente 1K destinée aux ateliers de carrosserie qui souhaitent améliorer leur productivité. Elle sèche en une minute à l'aide de la plupart des lampes LED UV disponibles dans le commerce et peut être poncée dès qu'elle est sèche. Elle peut être appliquée directement sur une variété de supports en 2 couches, sans avoir recours à un durcisseur ou à un diluant. Elle convient également aux substrats plastiques qui doivent être prétraités avec un promoteur d'adhérence plastique. L'impression-apprêt UV peut être recouvert avec toutes les bases mates et laques de finition Spies Hecker.

- Processus de séchage ultrarapide
- Très productive, temps de désolvatation court
- Technologie 1K, prête à l'emploi, pas besoin de durcisseur ni de diluant
- Réduction des déchets grâce à la technologie 1K
- Adhérence exceptionnelle pour une meilleure résistance à la corrosion
- Excellentes propriétés de pulvérisation et de ponçage
- Formulation sans produits chimiques CMR
- Convient aux retouches localisées ultrarapides
- Également disponible sous forme non aérosol

Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



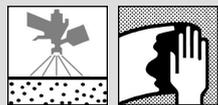
Une marque d'Axalta Coating Systems

Permasolid® Impression-Apprêt UV-TEC 1K 9003

Product preparation - application PERMASOLID UV-TEC PRIMER-SURFACER 9003



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé
 Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés
 Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
 Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée
 Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
 Substrates should not be sanded coarser than with P240 abrasive (orbital machine sanding) prior overcoating with UV filler.
 Plastiques rigides et semi-rigides imprimés avec Priomat Primaire Elastique 3400 après préparation (nettoyage/étuvage/nettoyage).



Agiter avant emploi. (pendant au moins 2 minutes)
 Faire un test de pulvérisation après agitation.



Non applicable



2 couches fines
 Ne pas appliquer jusqu'au couvrant.

intermediate flash-off 30 sec.
 final flash-off 90 sec.



All listed data is related to IRT UV SmartCure 395 LED handlamp. 1-2 min at a distance of 10-15 cm to the object. On putty/stopper spots the UV primer has to be cured for 2 min. A sufficient through hardening and adhesion is dependent on: Dry film thickness, intensity of the lamp (decreasing over working time), distance to the object (increasing the lamp distance decreases the UV intensity on the surface) and curing time. Permasolid 1K UV-TEC Impression Apprêt 9003 is slightly transparent in order to achieve good through curing. Do not apply to coverage. LED UV lamp 395nm.



P500 - P600
 P800 - P1000



Base Mate + vernis
 Laque 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(e)(840) 551: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 551 g/l.

Permasolid® Impression-Apprêt UV-TEC 1K 9003

Produits

	Permasolid® Impression-Apprêt UV-TEC 1K 9003
	80 - 100 µm Si des épaisseurs de film plus importantes sont nécessaires, un séchage intermédiaire sous lampe UV est nécessaire avant l'application de couches supplémentaires. Un ponçage intermédiaire en cours de processus n'est pas nécessaire.
Rendement théorique	237 m ² /l à 1 micron d'épaisseur de film sec Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier. Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.
	Après utilisation, tenir l'aérosol tête en bas et pulvériser brièvement pour nettoyer la buse.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- La distance d'application par rapport au support doit être de 15 à 25 cm.
- Le produit peut être recouvert avec lui-même après séchage UV sans ponçage intermédiaire.
- Observer toutes les instructions de sécurité.
- Suivez strictement les instructions opérationnelles du fabricant de l'équipement de séchage.
- Alternative LED UV lamps with 395nm wave length and comparable intensity are useable.
- If intensity is lower, curing time and distance have to be adjusted.
- L'utilisation de sous-couches séchant aux UV n'est pas recommandée et doit être évitée lors de l'application du Système vernis mat.
- Sur l'acier nu, l'acier galvanisé et l'aluminium doux, Priomat Lingettes de Pré-traitement Réactif 4000 peuvent être appliquées pour une meilleure protection contre la corrosion et une meilleure adhérence.

Permasolid® Impression-Apprêt UV-TEC 1K 9003

Séchage par rayonnement UV-A - La manipulation des sources de rayonnement ultraviolet nécessite une attention particulière. Ce n'est qu'avec une manipulation appropriée d'un équipement de séchage ultraviolet agréé que les dangers potentiels peuvent être évités. - Suivre strictement les instructions d'utilisation et de sécurité du fabricant de l'équipement de séchage UV-A. - La protection UV suivante pour la peau et les yeux doit être utilisée : - Porter des lunettes de sécurité, des gants et des vêtements de protection UV.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.