



Scheda Tecnica

Permasolid® 1K UV-TEC Primer Surfacer 9003



Primer 1K ad essiccazione UV per riparazioni ultrarapide di danni di lieve entità

Permasolid UV-TEC Primer Surfacer 9003 è un primer grigio semitrasparente 1K per carrozzerie che desiderano migliorare la produttività. Si asciuga in un minuto con la maggior parte delle lampade UV a LED disponibili in commercio e può essere carteggiato non appena indurito. Può essere applicato in 2 mani direttamente su una varietà di substrati, senza la necessità di indurente o diluente. Idoneo anche per supporti plastici, che necessitano di essere pretrattati con promotore di aderenza per plastica. Il primer surfacer UV è adatto per la riverniciatura con tutte le basi e finiture Spies Hecker.

- Processo di polimerizzazione rapidissimo
- Altamente produttivo, tempi di appassimento ridotti
- Tecnologia 1K, pronta all'uso, non necessita di catalizzatore né di diluente
- Riduzione degli sprechi grazie alla tecnologia 1K
- Aderenza superiore per una migliore resistenza alla corrosione
- Eccellenti proprietà di applicazione e carteggiatura
- Formulazione priva di sostanze chimiche CMR
- Adatto per riparazioni spot ultrarapide
- Disponibile anche in confezione non spray

Solo per uso professionale !

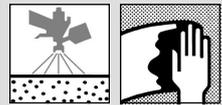
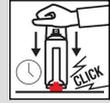
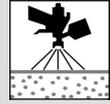
Spies Hecker sempre più vicina.



Un marchio di Axalta Coating Systems

Permasolid® 1K UV-TEC Primer Surfacer 9003

Product preparation - application PERMASOLID UV-TEC PRIMER-SURFACER 9003

	<p>Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.</p>	
	<p>Acciaio nudo carteggiato e pulito Lamiera zincata o in alluminio, carteggiata e pulita. Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito Superfici trattate con prodotti poliesteri 2K e carteggiate finemente. Substrates should not be sanded coarser than with P240 abrasive (orbital machine sanding) prior overcoating with UV filler. Tipi di plastica rigida e semi rigida preparata con Priomat Elastic Primer 3400 dopo la preparazione (pulizia, cottura, pulizia).</p>	
	<p>Agitare prima dell'uso (per almeno 2 minuti) Fare un test d'applicazione dopo l'agitazione.</p>	
	<p>Non applicabile</p>	
	<p>2 mani leggere Non applicare la copertura.</p>	<p>intermediate flash-off 30 sec. final flash-off 90 sec.</p>
	<p>All listed data is related to IRT UV SmartCure 395 LED handlamp. 1-2 min at a distance of 10-15 cm to the object. On putty/stopper spots the UV primer has to be cured for 2 min. Un indurimento e un'adesione sufficienti dipendono da: Spessore del film secco, intensità della lampada (che diminuisce con il tempo di lavoro), distanza dall'oggetto (aumentando la distanza della lampada diminuisce l'intensità UV sulla superficie) e tempo di polimerizzazione. Permasolid 1K UV-TEC Primer Surfacer 9003 è leggermente trasparente per ottenere una buona polimerizzazione. Non applicare in copertura. LED UV lamp 395nm.</p>	
	<p>P500 - P600 P800 - P1000</p>	
	<p>Base opaca + Trasparente Smalto 2K</p>	
<p>Conforme alla normativa VOC</p>	<p>2004/42/IIB(e)(840) 551: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(e)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 840 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 551g/li.</p>	

Permasolid® 1K UV-TEC Primer Surfacer 9003

Prodotti

Permasolid® 1K UV-TEC Primer Surfacer 9003



80 - 100 µm

Se si necessita di avere uno spessore elevato, è necessario fare un appassimento con lampada UV prima di applicare altre mani. La carteggiatura dello strato intermedio in questo processo non è richiesta.

Copertura teorica

237 m²/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare. Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Dopo l'uso, tenere l'aerosol capovolto e spruzzare brevemente per pulire l'ugello.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Applicare ad una distanza dal supporto da 15 a 25 cm.
- Il prodotto può essere sopravverniciato con se stesso dopo essiccazione con UV senza carteggiatura intermedia.
- Seguire tutte le istruzioni di sicurezza.
- Seguire scrupolosamente le istruzioni operative del produttore dell'apparecchiatura di essiccazione.
- Alternative LED UV lamps with 395nm wave length and comparable intensity are useable.
- If intensity is lower, curing time and distance have to be adjusted.
- L'uso di fondi con essiccazione UV è sconsigliato e deve essere evitato con Matt Clear System.
- Su acciaio nudo, acciaio zincato e alluminio leggero, è possibile applicare Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000 per una migliore protezione dalla corrosione e adesione.

Permasolid® 1K UV-TEC Primer Surfacer 9003

Essiccazione mediante radiazioni UV-A - La manipolazione delle sorgenti di radiazioni ultraviolette richiede particolare attenzione. Solo con un uso appropriato di un'apparecchiatura di essiccazione a raggi ultravioletti autorizzata è possibile evitare potenziali pericoli. - Seguire scrupolosamente le istruzioni per l'uso e la sicurezza del produttore dell'apparecchiatura di essiccazione UV-A. - È necessario utilizzare la seguente protezione UV per la pelle e gli occhi: - Indossare occhiali, guanti e indumenti protettivi contro i raggi UV.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.