

**Scheda tecnica****COBRA****Rivestimento poliuretano protettivo bicomponente**

PROPRIETÀ	
COBRA - il prodotto crea un rivestimento con una struttura a grana fine, resistente ai graffi. Protegge da benzina, olio, acqua e sale, è resistente all'azione dei raggi UV. Ha anche proprietà di isolamento acustico che attutiscono i rumori. È a base di resine sintetiche, non contiene bitumi, può essere coperto con diversi tipi di vernici acriliche.	
APPLICAZIONE	
Usato su telai, pannelli di carrozzeria, interno del bagagliaio, pavimenti dei SUV, a protezioni dei tubi, nicchie delle ruote, cassoni dei fuoristrada, pavimenti dei camion e degli autobus.	
BASI	
Primer acrilici bicomponenti	Carteggiare a secco, per livellamento finale P240 ÷ P320, soffiare, sgrassare.
Stucchi poliesteri	Carteggiare a secco, per livellamento finale P240 ÷ P320, soffiare, sgrassare.
Primer epossidici bicomponenti	Fino a 12 ore senza molatura, dopo 12 ore carteggiare con P320, soffiare, sgrassare.
Acciaio	Applicare sul primer epossidico, acrilico o sullo strato esistente di vernice bicomponente 2K dopo il trattamento
Fondi reattivi (wash primer)	Applicare dopo l'asciugatura.
Acciaio inox	Applicare sul primer epossidico, acrilico o sullo strato esistente di vernice bicomponente 2K dopo il trattamento
Plastica	Sgrassare con PLAST 780, opacizzare con TNT, sgrassare nuovamente. Usare PLUS 700 Prodotto per migliorare l'aderenza.
Laminati in poliestere	Sgrassare, carteggiare a secco con P280 ÷ P280, soffiare, sgrassare.
Non applicare sui prodotti monocomponenti	
CONTENUTO DI COMPOSTI ORGANICI VOLATILI	
COV II/B/e limite*	840 g/l
COV reali (pistola UBS)	460 g/l
COV reali (pistola con alimentazione a gravità)	530 g/l
* Per una miscela pronta all'uso ai sensi della Direttiva 2004/42/CE	

PROPORZIONI DI MISCELATURA				
<b>Pistola UBS</b>				
Prima dell'utilizzo, agitare la confezione per circa 1 minuto, aggiungere l'indurente Hardener ed agitare per circa 2 minuti.				
	Ugello 4.0 mm - struttura robusta.			
		Peso	Volume	
	COBRA Black / COBRA for Color	100	3	
	Hardener	26	1	
<b>Pistola con alimentazione a gravità</b>				
Prima dell'utilizzo, agitare la confezione per circa 1 minuto, aggiungere l'indurente Hardener e THIN 850, mescolare.				
	Ugello 2.5 mm – struttura media			
		Peso	Volume	
	COBRA Black / COBRA for Color	100	3	
	Hardener	26	1	
	THIN 850	0 ÷ 4	0 ÷ 5%	
	Ugello 1.4 ÷ 1.8 mm – struttura piccola			
	Peso	Volume		
COBRA Black / COBRA for Color	100	3		
Hardener	26	1		
THIN 850	17 ÷ 20	25 ÷ 30 %		
La quantità di diluente va calcolata in proporzione a COBRA Black / COBRA for Color.				
CONDIZIONI DI APPLICAZIONE				
Si raccomanda di applicare lo smalto ad una temperatura superiore a 15°C con umidità non superiore all'60%.				
APPLICAZIONE				
 <p>ATTENZIONE: Osservare le raccomandazioni del produttore dell'attrezzatura</p>		Pistola UBS	Pistola con alimentazione a gravità	
	Ugello	4.0 mm	2.5 mm	1.4 ÷ 1.8 mm
	Pressione	2 ÷ 4 bar	2 ÷ 4 bar	2 bar
	Distanza	20 ÷ 40 cm	20 ÷ 40 cm	10 ÷ 15 cm
	Spessore del singolo strato asciutto	200 ÷ 250 µm	100 ÷ 120 µm	70 µm
	Rendimento della miscela pronta all'uso per lo spessore del rivestimento asciutto nell'intervallo indicato	2 ÷ 2,5 m <sup>2</sup> /l	4.5 m <sup>2</sup> /l	6 m <sup>2</sup> /l
	Numero di strati	1 ÷ 2		

	Tempo utile di applicazione della miscela a 20°C	1h		
	Evaporazione tra gli strati a 20°C	20 ÷ 25 minuti	15 minuti	10 minuti
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Applicare uno o due strati singoli.</li> <li>• Possibilità di ottenere una diversa struttura a seconda dell'ugello e del grado di diluizione.</li> <li>• Tempo di essiccazione tra gli strati per pistola UBS 20 ÷ 25 minuti, per pistola con alimentazione a gravità 10 ÷ 15 minuti.</li> <li>• Non applicare sul tubo di scarico né sul motore.</li> </ul>				
<b>ESSICCAZIONE CON LAMPADA AD INFRAROSSI</b>				
	È sconsigliato essiccare con le lampade IR.			
<b>ESSICCAZIONE NELLA CABINA DI VERNICIATURA</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• COBRA può essere essiccato ad una temperatura di 40°C dopo 2h dall'applicazione dell'ultimo strato. Il tempo di essiccazione consigliato è di un'ora.</li> <li>• ATTENZIONE! Occorre ricordarsi che il processo di essiccazione accelererà solamente la prima fase dell'indurimento, invece si consiglia di attendere 7 giorni fino all'indurimento totale del rivestimento per l'uso in condizioni difficili.</li> </ul>				
<b>TEMPO DI INDURIMENTO</b>				
Residuo secco	45 ÷ 60 minuti/ 20°C			
Secco al tatto	3 h/ 20°C			
Durezza utile	3 giorni/ 20°C			
Durezza totale	7 giorni/ 20°C			
<b>VERNICIATURA</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• COBRA può essere coperto con vernici di base, vernice trasparente o smalto.</li> <li>• Prima di iniziare la verniciatura occorre attendere almeno 3 ore. Dopo 24 ore dall'applicazione di COBRA, il rivestimento deve essere opacizzato con TNT abrasivo o carta abrasiva e sgrassato con PLUS 780.</li> </ul>				
<b>COBRA - ADDITIVO ANTISDRUCCIOLO</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Per ottenere una superficie con proprietà antisdrucchiolo, occorre usare COBRA - additivo antisdrucchiolo.</li> <li>• PROCEDIMENTO: aggiungere una giusta quantità di COBRA - additivo antisdrucchiolo, mescolare accuratamente per circa 1-2 minuti, aggiungere l'indurente e rimescolare per circa 1 minuto.</li> <li>• ATTENZIONE! L'effetto antisdrucchiolo ottenuto dipende dalla struttura applicata. Prima dell'applicazione, si consiglia di eseguire un'applicazione di prova. Indossare gli occhiali di protezione.</li> </ul>				
<b>COLORE</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nero</li> <li>• For Color: 10% ÷ 15% (per componente A) di pigmenti Spectral 2K o Spectral Base 2.0 (possibilità di additivo del pigmento + binder o solo del pigmento)</li> </ul>				



<b>PULIZIA DELL'ATTREZZATURA</b>	
Diluyente per prodotti acrilici THIN 850 o diluyente per prodotti in nitrocellulosa.	
<b>CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE</b>	
Conservare in luogo fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore e fiamme. Evitare l'esposizione ai raggi solari.	
<b>SCADENZA</b>	
COBRA Black / COBRA for Color	18 mesi/20°C
Hardener	18 mesi/20°C
THIN 850	24 mesi/20°C
<b>SICUREZZA</b>	
Vedi Scheda Dati	
<b>ALTRE INFORMAZIONI</b>	
Numero di registrazione: 000024104  L'efficacia dei nostri sistemi è il risultato di ricerche di laboratorio e di una pluriennale esperienza. I dati illustrati in questo documento sono conformi allo stato attuale della conoscenza dei nostri prodotti e possibilità di loro utilizzo. Garantiamo la massima qualità a patto che siano rispettate le nostre istruzioni d'uso e che il lavoro sia svolto a regola d'arte. È necessario eseguire una prova dell'applicazione del prodotto a causa del comportamento potenzialmente differente del prodotto con i diversi materiali. Non siamo responsabili se sul risultato finale influiranno fattori che sono fuori dal nostro controllo.	

COBRA Black							
COBRA Black				Hardener			
L		g		L		g	
0.3		383		0.10		100	
0.6		765		0.20		200	
1.0		1275		0.33		330	
2.0		2550		0,65		665	
3.0		3825		1.00		1000	
COBRA for Color							
COBRA for Color		Pigmento		Hardener			
L	g	ml	g	L		g	
0.3	383	30 ÷ 45	33 ÷ 50	0.10		100	
0.6	765	60 ÷ 90	66 ÷ 100	0.20		200	
1.0	1275	100 ÷ 150	110 ÷ 165	0.33		330	
2.0	2550	200 ÷ 300	220 ÷ 330	0,65		665	
3.0	3825	300 ÷ 450	330 ÷ 500	1.00		1000	
COBRA Black con additivo antisdrucchiolo							
COBRA Black		Additivo antisdrucchiolo		Hardener			
L	g	ml	g	L		g	
0.3	383	50	80	0.10		100	
0.6	765	100	160	0.20		200	
1.0	1275	180	260	0.33		330	
2.0	2550	350	510	0,65		665	
3.0	3825	500	765	1.00		1000	
COBRA for Color con additivo antisdrucchiolo							
COBRA for Color		Pigmento		Additivo antisdrucchiolo		Hardener	
L	g	ml	g	ml	g	L	g
0.3	383	30 ÷ 45	33 ÷ 50	50	80	0.10	100
0.6	765	60 ÷ 90	66 ÷ 100	100	160	0.20	200
1.0	1275	100 ÷ 150	110 ÷ 165	180	260	0.33	330
2.0	2550	200 ÷ 300	220 ÷ 330	350	510	0,65	665
3.0	3825	300 ÷ 450	330 ÷ 500	500	765	1.00	1000

<b>COBRA Black con additivo antisdrucchiolo</b>									
<b>COBRA Black</b>		<b>Additivo strutturale</b>		<b>Hardener</b>		<b>Thin 850</b>			
L	g	ml	g	L	g	ml	g		
0.3	383	30 ÷ 60	4 ÷ 8	0.10	100	55	49		
0.6	765	60 ÷ 120	8 ÷ 16	0.20	200	110	97		
1.0	1275	100 ÷ 200	13 ÷ 26	0.33	330	180	159		
2.0	2550	200 ÷ 400	26 ÷ 52	0,65	665	360	318		
3.0	3825	300 ÷ 600	39 ÷ 78	1.00	1000	540	477		
<b>COBRA for Color con additivo strutturante</b>									
<b>COBRA for Color</b>		<b>Pigmento</b>		<b>Additivo strutturante</b>		<b>Hardener</b>		<b>Thin 850</b>	
L	g	ml	g	ml	g	L	g	ml	g
0.3	383	30 ÷ 45	33 ÷ 50	30 ÷ 60	4 ÷ 8	0.10	100	55	49
0.6	765	60 ÷ 90	66 ÷ 100	60 ÷ 120	8 ÷ 16	0.20	200	110	97
1.0	1275	100 ÷ 150	110 ÷ 165	100 ÷ 200	13 ÷ 26	0.33	330	180	159
2.0	2550	200 ÷ 300	220 ÷ 330	200 ÷ 400	26 ÷ 52	0,65	665	360	318
3.0	3825	300 ÷ 450	330 ÷ 500	300 ÷ 600	39 ÷ 78	1.00	1000	540	477