



## „PolyPrimer“

### Application et manipulation de l'apprêt spécial pour matières synthétiques - sans traitement préalable

(exemples : PP,PVC,EPP, PP-EPDM etc.)

Apprêt spécial mono-composant pour matières synthétiques résistant aux solvants. L'application sur le PE est déconseillée.

Les surfaces doivent être propres/sèches et sans graisses. **Aucun traitement préalable comme le frittage, le flamage, le ponçage ou encore l'application d'un primer n'est nécessaire !**

PolyPrimer se distingue par son adhérence excellente sur des matières synthétiques non prétraités, non polaires et résistant aux solvants qui peuvent être recouvertes de revêtements de base courants ainsi que de vernis mono-composant ou à deux composants.

#### Pour le revêtement de matières synthétiques nous conseillons

<p><b>Nettoyage des surfaces de matières synthétiques</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les surfaces de matières synthétiques à munir d'une couche d'apprêt ont <b>juste besoin</b> d'un nettoyage à l'aide d'un détergent pour matières synthétiques.</li> <li>• Eliminer les encrassements, graisses et poussières et laisser aérer pendant 3 min. L'usage de solvants anti-silicone est déconseillé. Au cas où l'application s'imposerait, il faut impérativement Respecter le temps d'aération de 5 min. à 20°C. Autrement, il y a risque de problèmes d'adhérence.</li> </ul>
<p><b>Dilution et viscosité</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rapport 2:1 dans le volume dans le volume - 25-50 % avec dilution du PolyPrimer</li> <li>• 16-25 s / DIN 4mm /20°C</li> </ul>
<p><b>Couche d'apprêt</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur de la buse 1,2-1,3mm (HVL P 1,3-1,4mm)</li> <li>• Pression d'injection 2-4 bar (HVL P 0,81.2bar)</li> <li>• Epaisseur de couche sèche 20-40 µm (en fonction des exigences – avec des surfaces structures la couche doit présenter une épaisseur minimale de 20 µm au-dessus de la profondeur de rugosité.</li> <li>• Le rendement théorique est de 17m<sup>2</sup>/20 µm</li> </ul>
<p><b>Séchage et revêtement</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Après une aération de 10 à 20°C, la couche d'apprêt peut être revêtue d'eau ou de revêtements contenant des solvants donc de vernis mono-composant ou à 2 composants.</li> <li>• La surface de matière synthétique apprêtée peut être utilisée sans ponçage ultérieure, même après un stockage de plusieurs jours.</li> </ul>

## Fiche technique PolyPrimer – gris



Apprêt mono-composant spécial pour matières synthétiques résistant aux solvants (exemples : PP, PVC, EPP, PP-EPDM etc.),

Les surfaces doivent être propres/sèches et sans graisses. **Aucun traitement préalable comme le frittage, le flambage, le ponçage ou encore l'application d'un primer n'est nécessaire !**

PolyPrimer se distingue par son adhérence excellente sur des matières synthétiques non prétraités, non polaires et résistant aux solvants qui peuvent être recouvertes de revêtements de base courants ainsi que de vernis mono-composant ou à deux composants.

Caractéristiques techniques	Procédure de contrôle	Valeur
Viscosité à l'état de livraison	DIN 53211	170-200 sec. / 4 mm / 20°C
Densité	DIN 53217	1,29 g/cm <sup>3</sup>
Point d'inflammation	DIN 53213	27°C
Degré de brillance		mat
Épaisseur de couche sèche recommandée		20 - 40 µm varie en fonction de la surface et de l'exigence
Rendement théorique	Calculé	17 m <sup>2</sup> / kg / 20 µm épaisseur du film sec
Durée de conservation		au moins 12 mois dans l'emballage d'origine fermé à une température de +5°C à +35°C

Données de traitement		
Dilution		Dilution PolyPrimer
Application Pistolets	Pistolet à gravité	Pression d'injection 2-4 bar Largeur de buse 1,2 - 1,3 en fonction de la préparation diluer dans un rapport 2:1 le volume
Séchage	Sec à la poussière	10 min
	Sec au toucher	30 min
	Peut être recouvert	60 minutes «mouillé sur mouillé» après 10 minutes d'aération
	Complètement sec	12 - 18 heures
	Domaine d'application Revêtements automobiles	Séchage forcé 30 min / 65°C

Du fait qu'il y a un grand nombre de matières synthétiques et différents systèmes de vernis, nous conseillons de procéder à des essais préliminaires sous des conditions pratiques.