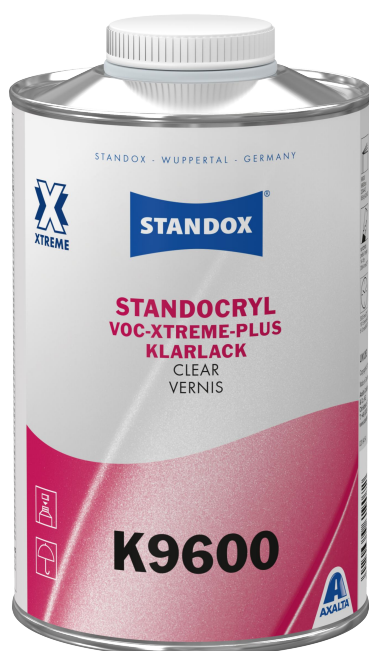


Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600



Grazie ad una flessibile applicazione in 1,5 o 2 mani e alla sua eccellente stabilità verticale, Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600 è molto facile da applicare. Le sue proprietà di rapida essiccazione offrono alle carrozzerie l'opportunità di risparmiare tempo, aumentare l'efficienza e ridurre al minimo il consumo di energia.

- Se utilizzato come parte del sistema Standox Xtreme, non è necessario catalizzare la base Standoblue.
- Rapporto di miscela 2:1 con tutti gli indurenti Standox Xtreme.
- L'applicazione flessibile in 1,5 o 2 mani offre più opzioni per adattarsi ai colori OEM.
- Eccezionale stabilità verticale.
- Buon potere riempitivo.
- Essiccazione incredibilmente rapida: ad aria a 20 ° C / 30-55 min o bassa cottura a 40-45 ° C / 10-15 min.
- L'avanzata tecnologia Axalta garantisce un'eccellente tenuta della lucentezza.
- Può essere colorato con additivi trasparenti Standox per colori speciali OEM.
- Per l'uso su parti in plastica, aggiungere semplicemente Standox Plasticiser 5660.

Parte del sistema Standox Xtreme: rivoluzionario risparmio energetico con prestazioni super veloci



The Art of Refinishing.

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Product preparation - application STANDARD



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Standoblue Basecoat attivato / Standohyd Plus Basecoat attivato.



Trasparente		Catalizzatore	
Volume	Peso	Volume	Peso
2	100	1	52
K9600		4570 (XTREME HARDENER FAST) 4580 (XTREME HARDENER) 4590 (XTREME HARDENER SLOW) 4595 (XTREME HARDENER EXTRA SLOW)	

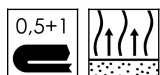
È possibile utilizzare un catalizzatore più lento se esiste il rischio di difetti ad elevata umidità dell'aria.
È possibile utilizzare un catalizzatore più veloce se l'essiccazione è troppo lenta o il tempo è secco (bassa umidità dell'aria).

a 20°C: 45 min - 1 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



0.5 + 1 1 operazione 1st: fine e chiusa 2nd: normale	senza appassimento intermedio appassimento finale: 3 min - 5 min a 20°C
o	
2 mani	con appassimento intermedio: 0 min - 2 min a 20°C appassimento finale: 3 min - 5 min a 20°C



Per le opzioni d'essiccazione, consultare la pagina dei dettagli.

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Product preparation - application ELASTIC



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Standoblue Basecoat attivato / Standohyd Plus Basecoat attivato.



Trasparente		Additivo		Catalizzatore	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
2	100	10%	11	1	57
K9600		5660		4595 (XTREME HARDENER EXTRA SLOW)	

È possibile utilizzare il 4590 XTREME HARDENER SLOW se l'essiccazione è troppo lenta o il tempo è asciutto (bassa umidità dell'aria)

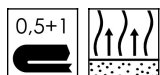


Usare immediatamente dopo l'attivazione.



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



0.5 + 1 1 operazione 1st: fine e chiusa 2nd: normale	senza appassimento intermedio appassimento finale: 3 min - 5 min a 20°C
o	
2 mani	con appassimento intermedio: 0 min - 2 min a 20°C appassimento finale: 3 min - 5 min a 20°C



Per le opzioni d'essiccazione, consultare la pagina dei dettagli.

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Prodotti

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Standex Xtreme Hardener Fast 4570

Standex Xtreme Hardener 4580

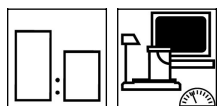
Standex Xtreme Hardener Slow 4590

Standex Xtreme Hardener Extra Slow 4595

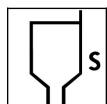
Standex Plasticiser 5660

Standex Performance Blend 5730

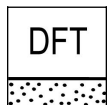
Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Standwin IQ e nella scheda tecnica.



DIN 4: 14 - 16 sec a 20°C



45 - 55 μm 1.5 mani
50 - 60 μm 2 mani

Copertura teorica

515 m²/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.

Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600



Temperatura esterna		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
STANDARD*	Essiccazione ad aria	4570	4580	4590	4595
		45 - 55 min	30 - 45 min	40 - 50 min	40 - 50 min
	A forno	4580	4590	4595	4595
	10 - 15 min a 40-45°C				
	Optional bake: 5-10 min at 60-65°C	4580	4590		
ELASTIC**	Essiccazione ad aria		4595	4595	
			50 - 60 min	50 - 60 min	
	Essiccazione ridotta 15-20 min a 40-45°C		4595	4595	

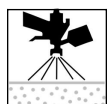
* È possibile utilizzare un catalizzatore lento se vi è il rischio di difetti ed alta umidità dell'aria.

* È possibile usare il catalizzatore rapido se l'essiccazione è troppo lenta o se c'è bassa umidità.

** È possibile utilizzare il 4590 XTREME HARDENER SLOW se l'essiccazione è troppo lenta o il tempo è asciutto (bassa umidità dell'aria)

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600 può essere sopravverniciato entro 24 ore, senza carteggiatura intermedia

Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.



Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Note

- Fare riferimento alla TDS originale o al sistema selezionato.
 - Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
 - L'elasticizzazione è obbligatoria per le plastiche rigide e semirigide.
 - L'umidità accelera l'essiccazione e il potlife.
 - Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
 - Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
 - Dopo l'apertura del trasparente e del catalizzatore viene garantito un mese di tempo utile (shelf life) per l'utilizzo.
 - Chiudere accuratamente il contenitore del catalizzatore e del trasparente immediatamente dopo l'uso in quanto i prodotti reagiscono con l'umidità dell'aria con conseguenze negative sulle proprietà di essiccazione.
 - Catalizzare solo con catalizzatori Standox Xtreme 4570 / 4580 / 4590 / 4595.
 - Lucidatura: Preparare con la carta abrasiva più fine possibile.
 - Se usato il processo full "Xtreme", Standoblue Basecoat l'attivazione non è necessaria.
 - Per un approccio completo del sistema "Xtreme", fare riferimento al TDS K9600sys.
 - VOC Xtreme Plus Clear K9600 non può essere opacizzato.
 - è possibile tinggiare il VOC Xtreme Plus Clear K9600.
 - Per paesi non regolamentati dalla normativa sui VOC è possibile utilizzare la base opaca Standox Basislack catalizzata.
 - 20% catalizzatore Standox MS + 30% diluente Standox MSB.
 - 15% Standox Catalizzatore HS + 40% Standox MSB Diluente.
 - 10% Standox catalizzatore VOC + 45% Standox MSB Diluente.
 - Standohyd Plus Basecoat deve essere attivato con 5% di Standohyd Plus Spezial Additiv 8050 subito prima dell'applicazione.
 - Standohyd Plus Color Blend 8070 deve essere attivato con 5% di Standohyd Plus Spezial Additiv 8050 subito prima dell'applicazione.
 - Standoblue Basecoat deve essere attivato con 5% di Standoblue Härter 8550 subito prima dell'applicazione.
 - Standoblue Color Blend 8570 / 8580 deve essere attivato con 5% di Standoblue Härter 8550 subito prima dell'applicazione.
 - Il processo di essiccazione non deve essere interrotto fino al raggiungimento del completo fuori polvere.
 - Le riparazioni di sfumatura richiedono l'uso di un diluente specifico. Utilizzare Standox Performance Blend 5730. Per informazioni più dettagliate sul processo, consultare la scheda tecnica di Standox Performance Blend 5730.
-

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

