

Standocure UV-Füller U7150S



Der Standocure UV-Füller U7150S ist ein halbtransparenter grauer 1K,-Grundierfüller für Karosseriebetriebe, die ihre Produktivität verbessern möchten. Trocknet mit den meisten handelsüblichen LED-UV-Lampen in einer Minute und kann sofort nach dem Aushärten geschliffen werden. Er kann in zwei Spritzgängen direkt auf diverse Untergründe ohne Härter oder Verdünnung aufgetragen werden. Er ist auch für Kunststoffuntergründe geeignet, die mit Kunststoffhaftvermittler vorbehandelt werden müssen. Der UV-Füller kann mit allen Standox Basis- und Decklacken überlackiert werden.

- Blitzschneller Aushärtungsprozess
- Hochproduktive, kurze Ablüftzeit
- 1K-Technologie, gebrauchsfertig, kein Härter oder Verdünnung erforderlich
- Reduzierter Abfall durch 1K-Technologie
- Hervorragende Haftung für bessere Korrosionsbeständigkeit
- Ausgezeichnete Spritz- und Schleifeigenschaften.
- CMR-freie Formulierung
- Geeignet für sehr schnelle Kleinschadenreparaturen
- Auch als 1L Gebinde erhältlich



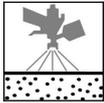
The Art of Refinishing.

Standocure UV-Füller U7150S

Product preparation - application STANDOCURE UV-FÜLLER U7150



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



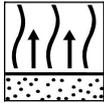
Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
Untergründe sollten nicht grober geschliffen werden als mit P240 Schleifmittel (Exzentrerschleifer) vor der Überlackierung mit UV Füller.
Starre und halbstarre Kunststoffarten, die nach Vorbereitung (Reinigen/Ternpern/Reinigen) mit Standoflex Plastik-Primer U3070/U3070S grundiert wurden.



Vor Gebrauch schütteln (für mindestens zwei Minuten).
Nach dem Aufschütteln der Dose probesprühen.



Nicht zutreffend



2 leichte Spritzgänge
Nicht bis zum Erreichen des Deckvermögens applizieren.

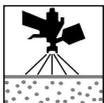
Zwischenabluft 30 Sekunden.
Endabluft 90 Sekunden



Alle Angaben beziehen sich auf die IRT UV SmartCure 395 LED Trocknungslampe.
1-2 Min. bei einem Abstand von 10-15 cm zum Objekt. On putty/stopper spots the UV primer has to be cured for 2 min. Ausreichende Härting und Haftung hängt ab von: Trockenschichtdicke, Intensität der Lampe (nimmt ab mit Dauer der Einsatzzeit), Abstand zum Objekt (bei größerem Abstand der Lampe nimmt die UV Intensität auf der Oberfläche ab) und Trockenzeit. Standocure UV-Füller U7150 ist leicht transparent, um eine gute Durchhärtung zu erreichen. Nicht deckend applizieren. LED UV lamp 395nm.



P500 - P600
P800 - P1000



Basislack + Klarlack
2K Decklack

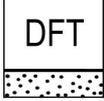
VOC-konform

2004/42/IIB(e)(840) 551: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(e)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 551 g/l.

Standocure UV-Füller U7150S

Produkte

Standocure UV-Füller U7150S



80 - 100 µm

Wenn höhere Schichtdicken erforderlich sind, ist eine Zwischentrocknung unter UV-Licht vor dem Aufbringen weiterer Schichten notwendig. Ein Zwischenschliff ist im Verlauf dieses Prozesses nicht erforderlich.

Theoretische Ergiebigkeit

237 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Beendigung des Sprühvorgangs muss sichergestellt werden, dass das Ventil über Kopf leer gesprüht wird, um eine Verstopfung der Düse zu vermeiden.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
 - Entfernung zum Untergrund sollte 15 - 25 cm betragen.
 - Die weitere Überarbeitung mit sich selbst nach UV-Trocknung kann ohne Zwischenschliff erfolgen.
 - Beachten Sie alle Sicherheitshinweise
 - Beachten Sie strikt die Bedienungsanleitung des Herstellers des Trocknungsgeräts.
 - Alternative LED UV Lampen mit 395nm Wellenlänge und vergleichbarer Intensität können verwendet werden.
 - Bei geringerer Intensität müssen Trockenzeit und Abstand angepasst werden.
 - Der Einsatz von UV-trocknenden Grundmaterialien wird nicht empfohlen und muss im Lackaufbau mit dem Matt Klarlack-System vermieden werden.
 - Auf blankem Stahlblech, galvanisch verzinktem Stahlblech und Weichaluminium können Stadox Express-Vorbehandlungstücher U3000 zur Verbesserung des Korrosionsschutzes und der Haftung verwendet werden.
-

Standocure UV-Füller U7150S

Trocknung durch UV-A Strahlung - Der Umgang mit UV-Strahlungsquellen bedarf einer besonderen Sorgfalt. Nur durch einen sachgemäßen Umgang mit einem zugelassenen UV-Trocknungsgerät können Gefahren vermieden werden. - Beachten Sie strikt die Bedienungsanleitung und Sicherheitshinweise des Herstellers des UV-A Trocknungsgeräts. - Die folgenden UV-Schutzmaßnahmen für Haut und Augen sind zu treffen: - Tragen einer UV-Schutz- und Sicherheitsbrille, Handschuhe und Arbeitskleidung

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Standox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Standox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

