

# Standox 1K Polyvalent Impression Apprêt U3080S



**Le nouvel Apprêt Polyvalent U3080S Aerosol permet d'améliorer la productivité, en particulier pour les petites réparations. Le processus de réparation est considérablement raccourci grâce à la réduction des étapes, à l'application universelle simple et au séchage rapide.**

**Le produit est conçu pour accroître les processus de réparation et peut être utilisé directement sur le métal nu et les supports plastiques les plus courants lors d'une réparation de carrosserie.**

**L'innovant Apprêt Polyvalent U3080S aide les ateliers de carrosserie à être plus efficaces, plus rentables et plus durables.**

- Application directe sur tous les supports métalliques et plastiques courants
- Très bonne protection contre la corrosion
- Permet un temps de traitement plus courts et réduction du nombre de produits nécessaires par réparation, d'où une réduction de la consommation de produits
- Temps d'évaporation et de séchage courts - considérablement plus courts par rapport aux apprêts aérosols existants
- Application facile grâce à la technologie SprayMax, très bonne pulvérisabilité et fluidité
- Haut pouvoir garnissant - ponçage facile
- Peut être recouverte après ponçage aussi bien avec des bases mates hydrodiluable ou solvantées
- Excellente adhérence au support et adhérence entre les couches



# Stadox 1K Polyvalent Impression Apprêt U3080S

## Product preparation - application STANDARD



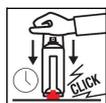
Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé  
Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés  
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.  
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée  
Réparations des pièces automobiles extérieures en plastique, nettoyées et poncées



Agiter avant emploi. (pendant au moins 2 minutes)  
Faire un test de pulvérisation après agitation.



Non applicable



1 - 3 couches avec désolvatation intermédiaire: 2 min - 5 min à 20°C



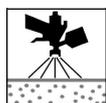
18 - 22 °C

**U3080S**

15 min - 30 min



P600 - P800  
P800 - P1000



Apprêt 2K  
Base mate Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + vernis  
Stadox Base mate + vernis  
Standocryl Laque 2K

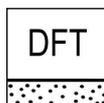
Conforme COV

2004/42/IIB(e)(840) 681: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 681 g/l.

# Standox 1K Polyvalent Impression Apprêt U3080S

## Produits

Standox 1K Polyvalent Impression Apprêt U3080S Blanc  
Standox 1K Polyvalent Impression Apprêt U3080S Gris  
Standox 1K Polyvalent Impression Apprêt U3080S Noir



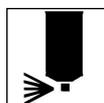
20 - 40 µm

### Rendement théorique

65 m<sup>2</sup>/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Après utilisation, tenir l'aérosol tête en bas et pulvériser brièvement pour nettoyer la buse.

## Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- La distance d'application par rapport au support doit être de 15 à 25 cm.
- En raison de la grande variété d'alliages métalliques et de procédés de fabrication, il est essentiel d'effectuer un test préalable sur le support pour s'assurer que le prétraitement est suffisant pour garantir une adhérence parfaite.
- Ne convient pas à l'application sur peinture thermoplastique.
- Ne pas rechampir avec des produits polyester.
- Lors de la réparation de pièces automobiles en plastique, veillez à ce que le vernis ou la couche de finition soit élastifié conformément à la fiche technique du produit utilisé
- Ne pas recouvrir avec des produits époxy.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

