



Anwendungstechnische Information.

Priomat® 1K Universal Grundierfüller 4095



Der neue Priomat 1K Universal Grundierfüller 4095 in der Spraydose bietet vor allem bei kleineren Reparaturen eine Verbesserung der Produktivität. Der Reparaturprozess verkürzt sich erheblich dank der Einsparung eines kompletten Prozessschrittes, der einfachen und universellen Anwendung sowie der schnellen Trocknung.

Das Produkt ist für einen multifunktionalen und schnellen Arbeitsprozess konzipiert, für den Einsatz direkt auf blankem Blech und allen gängigen Kunststoff-Untergründen.

Der innovative Priomat 1K Universal Grundierfüller 4095 hilft Werkstätten effizienter, profitabler und nachhaltiger zu arbeiten.

- Applikation direkt auf allen Metall- und herkömmlichen Kunststoffuntergründen
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Begünstigt verkürzte Prozesszeiten sowie einen geringeren Produkt- und Materialeinsatz
- Kurze Ablüft- und Trocknungszeiten – deutlich kürzer verglichen mit herkömmlichen Aerosol Primern
- Einfache Verarbeitung Dank SprayMax Technologie, sehr gute Verspritzbarkeit & Verlauf
- Hohe Füllkraft - leichte Schleifbarkeit
- Direkte, schnelle Überlackierbarkeit mit Wasserbasislacken sowie lösemittelbasierten Basislack und Decklack
- Hervorragende Haftung und Zwischenhaftung

Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



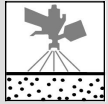
Eine Marke der Axalta Coating Systems

Priomat® 1K Universal Grundierfüller 4095

Product preparation - application STANDARD



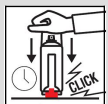
Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



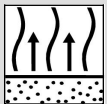
Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
 Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.
 Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
 Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
 Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.
 Reparaturen an gereinigten und geschliffenen PKW-Kunststoffteilen im Außenbereich von Fahrzeugen



Vor Gebrauch mindestens 2 Minuten schütteln.
 Nach dem Aufschütteln der Dose probesprühen.



Nicht zutreffend



1 - 3 Spritzgänge

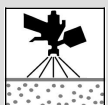
mit Zwischenabluft: 2 Min. - 5 Min. bei 20°C



	4095
18 - 22 °C	15 Min. - 30 Min.



P600 - P800
 P800 - P1000



2K Füller
 Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + Klarlack
 Permacron Basislack 293/295 + Klarlack
 Permasolid HS Autolack 275 / Permacron Autolack 257 / Permacron Autolack 730

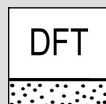
VOC-konform

2004/42/IIB(e)(840) 681: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(e)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 681 g/l.

Priomat® 1K Universal Grundierfüller 4095

Produkte

Priomat® 1K Universal Grundierfüller 4095 grau
 Priomat® 1K Universal Grundierfüller 4095 schwarz
 Priomat® 1K Universal Grundierfüller 4095 weiß



20 - 40 µm

Theoretische Ergiebigkeit

65 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
 Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
 Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Beendigung des Sprühvorgangs muss sichergestellt werden, dass das Ventil über Kopf leer gesprüht wird, um eine Verstopfung der Düse zu vermeiden.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Entfernung zum Untergrund sollte 15 - 25 cm betragen.
- Aufgrund der Vielzahl von Legierungen bzw. Herstellungsverfahren bei Metallen ist eine Vorprüfung auf dem jeweils vorliegenden Untergrund erforderlich, um sicherzustellen, dass die Vorbehandlung für eine einwandfreie Haftung genügt.
- Nicht auf thermoplastischen Lackierungen einsetzen.
- Nicht mit Polyesterprodukten überarbeiten.
- Bei der Reparatur von Kunststoffteilen muss der Klarlack oder Decklack elastifiziert werden gemäß Technischem Datenblatt des verwendeten Produktes.
- Nicht mit Epoxy-Produkten überarbeiten.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.