



Fiche Technique

Priomat® Apprêt Universel 1K Priomat 4095



Le nouveau Priomat 1K Universal Impression-Apprêt 4095 Aerosol permet d'améliorer la productivité, en particulier pour les petites réparations. Le processus de réparation est considérablement réduit grâce à la diminution des étapes, à l'application universelle simple et au séchage rapide.

Le produit est conçu pour accroître les processus de réparation et peut être utilisé directement sur le métal nu et les supports plastiques les plus courants lors d'une réparation de carrosserie.

L'innovant Priomat 1K Universal Impression-Apprêt 4095 aide les ateliers de carrosserie à être plus efficaces, plus rentables et plus durables.

- Application directe sur tous les supports métalliques et plastiques courants
- Très bonne protection contre la corrosion
- Permet un temps de traitement plus courts et réduction du nombre de produits nécessaires par réparation, d'où une réduction de la consommation de produits
- Temps d'évaporation et de séchage courts - considérablement plus courts par rapport aux apprêts aérosols existants
- Application facile grâce à la technologie SprayMax, très bonne pulvérisabilité et fluidité
- Haut pouvoir garnissant - ponçage facile
- Peut être recouverte après ponçage aussi bien avec des bases mates hydrodiluable ou solvantées
- Excellente adhérence au support et adhérence entre les couches

Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



Une marque d'Axalta Coating Systems

Priomat® Apprêt Universel 1K Priomat 4095

Product preparation - application STANDARD



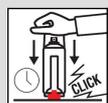
Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé
 Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés
 Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
 Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
 Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée
 Réparations des pièces automobiles extérieures en plastique, nettoyées et poncées



Agiter avant emploi. (pendant au moins 2 minutes)
 Faire un test de pulvérisation après agitation.



Non applicable



1 - 3 couches

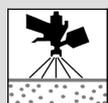
avec désolvatation intermédiaire: 2 min - 5 min à 20°C



	4095
18 - 22 °C	15 min - 30 min



P600 - P800
 P800 - P1000



Apprêt 2K
 Permahyd Hi-TEC Base Mate 480 / Permahyd Base Mate 280/285/286 + vernis
 Permacron Prélaque 293/295 + vernis
 Permasolid Laque HS 275 / Permacron Laque 257 / Permacron MS Automotive Top Coat 730

Conforme COV

2004/42/IIB(e)(840) 681: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 681 g/l.

Priomat® Apprêt Universel 1K Priomat 4095

Produits

Priomat® Apprêt Universel 1K Priomat 4095 blanc
 Priomat® Apprêt Universel 1K Priomat 4095 gris
 Priomat® Apprêt Universel 1K Priomat 4095 noir



20 - 40 µm

Rendement théorique

65 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec
 Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.
 Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Après utilisation, tenir l'aérosol tête en bas et pulvériser brièvement pour nettoyer la buse.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- La distance d'application par rapport au support doit être de 15 à 25 cm.
- En raison de la grande variété d'alliages métalliques et de procédés de fabrication, il est essentiel d'effectuer un test préalable sur le support pour s'assurer que le prétraitement est suffisant pour garantir une adhérence parfaite.
- Ne convient pas à l'application sur peinture thermoplastique.
- Ne pas recharger avec des produits polyester.
- Lors de la réparation de pièces automobiles en plastique, veillez à ce que le vernis ou la couche de finition soit élastifié conformément à la fiche technique du produit utilisé
- Ne pas recouvrir avec des produits époxy.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.