

Automotive Aftermarket Division

3M™ Accuspray™ HGP Lackierpistolensystem und 3M™ PPS™ Druckbecher Typ H/O

1) Artikelnummer

16587	3M™ Accuspray™ HGP Lackierpistolenset
16612	3M™ Accuspray™ Düsenköpfe, Orange, 1,4 mm
16611	3M™ Accuspray™ Düsenköpfe, Transparent, 1,8 mm, PN16611
16609	3M™ Accuspray™ Düsenköpfe, Rot, 2,0 mm, PN16609
16124	3M™ PPS™ Druckbecher Typ H/O, Groß, 828 ml
16121	3M™ PPS™ Druckbecher Typ H/O, Mini, 177 ml
26614	3M™ Accuspray™ Düsenkopf für PPS™ 2.0, 1,4 mm, Orange
26618	3M™ Accuspray™ Düsenkopf für PPS™ 2.0, 1,8 mm, Transparent
26620	3M™ Accuspray™ Düsenkopf für PPS™ 2.0, 2,0 mm, Rot
26124	3M™ PPS™ 2.0 Druckbecher H/O, Standard, 650 ml
26121	3M™ PPS™ 2.0 Druckbecher H/O, Mittel, 400 ml

2) Beschreibung und Endverwendungen

Die HVLP-Druckbecherpistole muss mit den Druckbechern kombiniert werden, diese Kombination führt zu optimalen Ergebnissen bei der Verarbeitung von Materialien mit hoher Viskosität.

Die austauschbaren 3M™ Accuspray™ Düsenköpfe erhöhen die Produktivität, senken den Materialverbrauch und ermöglichen die optimale Nutzung der Systeme 3M™ PPS™ und 3M™ PPS™ 2.0.

Zusammen mit dem 3M™ PPS™ Druckbecher Typ H/O (Hohe Ausgabe) und den verschiedenen Düsenköpfen entstehen unterschiedlichste Spritzbilder und Texturen. Ideal zum Auftragen funktioneller Beschichtungen und zum Nachbilden der Originalbeschichtung.

- Vergleichbare Ergebnisse wie mit einer herkömmlichen Druckluftpistole zu einem Bruchteil der Kosten
- Schnelle Pistolenreinigung
- Höhere Produktivität

Der 3M™ PPS™ Druckbecher stützt und hält die 3M™ PPS™ Einwegbecher und -deckel. Der 3M™ PPS™ Druckbecher eignet sich für dickflüssige Materialien mit hoher Viskosität. Dieses Produkt wird überwiegend beim Auftragen von Materialien mit hoher Viskosität (z. B. Schutzbeschichtungen) eingesetzt. Bei dieser Technologie wird der Innenbecher zusätzlich unter Druck gesetzt, um die PPS™ Vorteile zu nutzen.

- Zum Stützen der PPS™ 1.0 oder 2.0 Deckel und Innenbecher des jeweiligen 3M™ PPS™ Druckbechersystems
- Einfaches Nachbilden verschiedener Beschichtungsstrukturen
- Vorteile des PPS™ Systems bei Schutzbeschichtungen
- Ideal für eine Vielzahl von Materialien von flüssig bis hochviskos (zähflüssig)
- Mit den Lackierpistolen anderer Hersteller kompatibel

3) Physikalische Eigenschaften

Bestandteil – HGP Lackierpistole	Material
Gehäuse	Verbundwerkstoff
Abzug	Stahl, Beschichtung, glanzvernickelt, Chrom
Flüssigkeitsnadel	Edelstahl
Regler	Edelstahl
Luftleitung	Edelstahl
Ventil zur Luftstromkontrolle	Verschiedene, Edelstahlanschluss
Düse	Polypropylen

Bestandteil – Druckbecher H/O	Material
Becher	Polyamid
Stutzen	Nylon
Schlauch	Silikon-Gummi

4) Gebrauchsanweisung

Die ausführliche Gebrauchsanweisung entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung der 3M™ Accuspray™ HGP Lackierpistole sowie des 3M™ Druckbechers.

1. Montieren Sie den Luftregler an der Accuspray™ HGP Lackierpistole. Für den festen Sitz des Anschlusses sollten zwei Schraubenschlüssel verwendet werden.
2. Wählen Sie den für das gewünschte Finish geeigneten 3M™ Accuspray Düsenkopf bzw. die geeignete Düse.

- 1,4-mm-Düsenkopf/Düse für flache/feine Beschichtungen.
- 1,8-mm-Düsenkopf/Düse für Beschichtungen mit flacher und mittlerer Textur.
- 2,0-mm-Düsenkopf/Düse für Beschichtungen mit mittlerer und ausgeprägter Textur.

Ziehen Sie den Pistolenabzug zurück und halten Sie ihn fest. Platzieren Sie die Düse und vergewissern Sie sich, dass die Entriegelungstasten an den Öffnungen für die Laschen ausgerichtet sind.

Ein zweimaliges Klickgeräusch signalisiert, dass die Düse fest sitzt.

3. Legen Sie den PPS™ Innenbecher in den PPS™ Druckbecher H/O ein und gießen Sie die erforderliche Menge an Beschichtung in den Innenbecher. Sobald der Innenbecher gefüllt ist, ziehen Sie die Filterlasche vom PPS™ Deckel ab. Bringen Sie den Deckel am Innenbecher an und drücken Sie ihn sicher fest. Schrauben Sie den schwarzen PPS™ Verschlussring auf den PPS™ Druckbecher. Befestigen Sie den Deckel für PPS™ 2.0 mit einer Vierteldrehung.
4. Schließen Sie den flexiblen Druckschlauch seitlich an die Accuspray™ HGP Lackierpistole an und verbinden Sie dann die Luftleitung mit dem Luftregler. Stellen Sie den Luftdruck bei betätigtem Abzug auf 1,4 bar ein und öffnen Sie die Lüfterregelung durch eine viertel bis halbe Drehung. Die Lackierpistole ist jetzt einsatzbereit.

Die 3M™ Accuspray™ HGP Druckluftpistole ermöglicht einen guten Texturaufbau. Stellen Sie die Lackierpistole entsprechend ein, um die gewünschte Textur zu erzielen.

Damit die Textur ausgeprägter wird, halten Sie die Lackierpistole in einem Winkel von 45 Grad zum Werkstück und sprühen von links nach rechts. Sie sollten auch den Luftdruck verringern.

Reinigung und Wartung:

Hinweis: Geben Sie die Lackierpistole nicht in ein Waschgerät. Lesen und beachten Sie sämtliche Sicherheitshinweise und tragen Sie geeignete und zugelassene persönliche Schutzausrüstung, so wie es den in den relevanten Sicherheitsdatenblättern und den auf den Behälteretiketten der Reinigungslösungen ausgewiesenen Anforderungen entspricht. Verwenden Sie keine Metallwerkzeuge, um die Löcher der Spritzdüsen zu reinigen, da diese sonst zerkratzt werden könnten. Kratzer können das Spritzbild verfälschen.

Schmieren Sie in regelmäßigen Abständen bewegliche Bauteile wie die Flüssigkeitsnadel, die Gewinde der Regler für das Spritzbild, die Flüssigkeitsnadel und die Feder.

1. Trennen Sie die Druckluftleitung, halten Sie die Pistole auf den Kopf gedreht, betätigen Sie den Abzug und lassen Sie die Flüssigkeit in den Becher fließen.
2. Entfernen Sie die Luftleitung und den PPS™ Becher. Falls erforderlich, verschließen Sie den Behälter mit der Verschlusskappe, um ihn zur späteren Verwendung aufzubewahren.

3. Spülen Sie den Accuspray™ Düsenkopf bzw. die Düse mit einem geeigneten Lösemittel (oder Wasser bei wasserbasierten Beschichtungen) aus, bis kein Beschichtungsmittel mehr vorhanden ist. Tauchen Sie die Lackierpistole nicht in Lösemittel ein. Richten Sie die Lackierpistole beim Reinigen nicht aufwärts.
4. Wenn Sie sich davon überzeugt haben, dass die Düse vollkommen sauber ist, betätigen Sie den Pistolenabzug und nehmen die Düse gerade nach vorn von der Lackierpistole ab. Dies verhindert ein Verbiegen der Flüssigkeitsnadel.
5. Wischen Sie die Nadel ab und überprüfen Sie die Düse auf Beschädigungen. Wenn die Düse beschädigt oder abgenutzt ist, entsorgen Sie diese bitte und verwenden eine neue Düse. Wenn die Düse in Ordnung ist, kann sie wieder befestigt und für die nächste Anwendung verwendet werden.

Fehlerbehebung

Problem	Ursache	Lösung
Schlechtes Spritzbild	Spritzdüse oder Flüssigkeitsspitze verstopft	Düsenkopf austauschen
	Verbogene Flüssigkeitsnadel	Flüssigkeitsnadel austauschen
Sehr dichtes Spritzbild in der Mitte	Unzureichender Sprühdruck	Sprühdruck erhöhen
	Zu hoher Durchfluss aus PPS Becher	Durchfluss durch Drehen des Reglers der Flüssigkeitsnadel im Uhrzeigersinn reduzieren
Pulsierender Sprühstoß	Niedriger Füllstand in Becher	Auffüllen
Unzureichender/kein Lackfluss	Flüssigkeitsspitze verstopft	Düsenkopf austauschen
	Kein Luftdruck	Druckluftzufuhr prüfen
	3M™ PPS™ Becher leer	Auffüllen
	Luftleitung verstopft	Düsenkopf austauschen
Zu starker Sprühnebel	Abstand der Pistole verringern	Optimaler Abstand: 150 bis 200 mm
	Zu viel Druckluft für verwendeten Lack	Druckluft reduzieren
Lackaustritt	Düsenkopf beschädigt/verschlissen	Düsenkopf austauschen
	Flüssigkeitsnadel schließt nicht	Ordnungsgemäßen Sitz der Feder der Flüssigkeitsnadel sicherstellen Flüssigkeitsnadel mit geeignetem Lösemittel reinigen

5) Aufbewahrung

Bewahren Sie das Produkt an einem sauberen, trockenen und staubfreien Ort auf.

6) Sicherheit

Ausführliche Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung der 3M™ Accuspray™ HGP Druckluftpistole.

Hinweis: Während des Lackierens ist auf eine angemessene Erdung (über Schuhe oder Fersenriemen) des Anwenders zu achten. Außerdem unbedingt statisch ableitende oder statisch leitfähige Handschuhe tragen.

3M™ Accuspray™ Lackierpistolenset HGP ist AUSSCHLIESSLICH FÜR DIE INDUSTRIELLE VERWENDUNG VORGESEHEN.

7) Haftungsausschluss

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und beschreiben das Produkt nur im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse. Es obliegt dem Besteller und Anwender vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt richten sich nach den jeweiligen vertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

Zusätzliche Produkt- und Sicherheitsinformationen beziehen Sie bitte von:

3M Österreich GmbH Autoreparatur-Systeme Kranichberggasse 4 1120 Wien Tel: +43 1417 00 52 autoreparatur-at@mmm.com www.3M-autoreparatur.at	3M Deutschland GmbH Autoreparatur-Systeme Carl-Schurz-Straße 1 41453 Neuss Tel: +49 2131 88 19 265 3m-autoreparatur.de@mmm.com www.3M.de/autoreparatur	3M (Schweiz) GmbH Autoreparatur-Systeme Eggstrasse 91 CH-8803 Rüschlikon Tel: +41 4350 896 58 3M.PAS.ch@mmm.com www.3M-autoinfo.ch
---	--	---

3M, PPS und Accuspray sind Marken der 3M Company. © 3M 2020, Alle Rechte vorbehalten.