

Systèmes de réparation automobile

Système de pistolet de pulvérisation 3M™ Accuspray™ HGP et godet à pression à rendement élevé 3M™ PPS™

1) N° de pièce

16587	Kit pour pistolet de pulvérisation 3M™ Accuspray™ HGP
16612	Têtes de pulvérisation 3M™ Accuspray™, orange, 1,4 mm
16611	Têtes de pulvérisation 3M™ Accuspray™, transparentes, 1,8 mm, PN16611
16609	Têtes de pulvérisation 3M™ Accuspray™, rouge, 2,0 mm, PN16609
16124	Godet à pression à rendement élevé 3M™ PPS™, grand, 828 ml
16121	Godet à pression à rendement élevé 3M™ PPS™, mini, 177 ml
26614	Tête de pulvérisation 3M™ Accuspray™ pour PPS™ 2.0, 1,4 mm, orange
26618	Tête de pulvérisation 3M™ Accuspray™ pour PPS™ 2.0, 1,8 mm, transparente
26620	Tête de pulvérisation 3M™ Accuspray™ pour PPS™ 2.0, 2,0 mm, rouge
26124	Godet à pression à rendement élevé 3M™ PPS™ série 2.0, standard, 650 ml
26121	Godet à pression à rendement élevé 3M™ PPS™ série 2.0, moyen, 400 ml

2) Description et utilisation finale

Pistolet de pulvérisation à basse pression et à alimentation par gravitation, à utiliser avec un système de godet à rendement élevé sous pression, afin de permettre l'application parfaite d'un revêtement présentant une viscosité élevée.

Les têtes de pulvérisation innovantes et remplaçables 3M™ Accuspray™ permettent d'améliorer la productivité et de tirer parti des avantages du système 3M™ PPS™ ou du système 3M™ PPS™ 2.0, tout en réduisant la quantité de revêtement utilisée.

S'il est utilisé avec un godet à pression à rendement élevé (débit élevé) 3M™ PPS™ et l'une des têtes disponibles, vous pouvez obtenir tout un éventail de textures et de formes, idéales pour l'application d'un revêtement fonctionnel et le rétablissement de l'apparence prévue par l'OEM.

- Représente l'équivalent d'un nouveau pistolet de pulvérisation pressurisé pour un coût réduit
- Réduit la durée du nettoyage du pistolet
- Améliore la productivité et la rentabilité

Le godet à pression à rendement élevé 3M™ PPS™ regroupe un godet rigide pressurisé et une bague de serrage, qui peuvent accueillir des poches et protecteurs 3M™ PPS™ jetables.

Le godet à pression à rendement élevé 3M™ PPS™ est conçu pour contenir des matériaux liquides épais et à haute viscosité. Il est principalement conçu pour accueillir des matériaux liquides à haute viscosité, comme des revêtements de protection, pour lesquels une pression assistée est requise dans un système de distribution par gravitation, afin de permettre à l'utilisateur de bénéficier des avantages du système PPS™.

- Prend en charge les poches et couvercles jetables PPS™ série 1.0 ou 2.0 pour le système de godet à pression à rendement élevé 3M™ PPS™ correspondant
- Permet d'obtenir facilement différentes textures de revêtement
- Profitez des avantages du système PPS pour les revêtements de protection
- Idéal pour une variété de matériaux liquides à très visqueux (épais)
- Peut être utilisé avec d'autres pistolets de pulvérisation sous pression de fabricants

3) Propriétés physiques

Élément - Pistolet de pulvérisation HGP	Matériau de construction
Corps	Composites
Gâchette	Acier, placage, nickel chrome brillant
Aiguille de fluide	Acier inoxydable
Boutons de commande	Acier inoxydable
Entrée d'air	Acier inoxydable
Vanne de régulation de débit d'air	Divers, Connecteur en acier inoxydable
Buse	Polypropylène

Élément - Godet à pression à rendement élevé	Matériau de construction
Godet	Polyamide
Cape de protection	Nylon
Tuyau	Caoutchouc silicone

4) Consignes d'utilisation

Veillez vous référer au manuel du fabricant du kit pour pistolet de pulvérisation 3M™ Accuspray™ HGP et au manuel du fabricant du godet à pression à rendement élevé 3M™ pour des instructions détaillées sur l'utilisation.



Fiche technique

Entrée en vigueur : 14/09/2020 Remplace : 01/01/2000

1. Fixez le régulateur d'air au pistolet HGP Accuspray™. Deux clés doivent être utilisées pour assurer la bonne fixation du connecteur.
2. Choisissez votre buse/tête de pulvérisation 3M™ Accuspray en fonction de la finition que vous souhaitez obtenir.
 - Buse/Tête de pulvérisation de 1,4 mm pour revêtements uniformes/fins.
 - Buse/Tête de pulvérisation de 1,8 mm pour revêtements uniformes et moyennement texturés.
 - Buse/Tête de pulvérisation de 2,0 mm pour revêtements moyennement à fortement texturés.

Appuyez sur la gâchette du pistolet et maintenez-la enfoncée. Placez la buse et veillez à ce que les boutons de dégagement soient alignés sur les ouvertures des loquets.

Le double clic indique que la buse est totalement engagée.

3. Placez la protection PPS™ dans le godet à pression à rendement élevé PPS™ et versez la quantité de revêtement requise dans la poche. Une fois la poche remplie, tirez la languette du filtre et enlevez-la du couvercle PPS™. Fixez le couvercle à la poche et mettez-le correctement en place. Vissez la bague de serrage noire PPS™ sur le godet à pression PPS™ et verrouillez d'un quart de tour le couvercle pour PPS™ 2.0.
4. Raccordez le tuyau haute pression flexible au côté du corps du pistolet HGP Accuspray™, puis branchez la conduite d'air au régulateur. Définissez la pression d'air sur 20 psi (1,4 bar) lorsque la gâchette est enclenchée et réglez la commande du ventilateur sur ouvert en effectuant 1/4 ou 1/2 tour. Le pistolet est prêt à l'emploi.

Le pistolet de pulvérisation HGP sous pression 3M™ Accuspray™ vous assure un contrôle total sur la texture. Réglez les paramètres du pistolet pour obtenir la texture de votre choix.

Pour augmenter la densité de la texture, effectuez un angle de 45 degrés avec le pistolet par rapport à la zone de travail et pulvérisez de la gauche vers la droite. Vous pouvez également diminuer la pression de l'air.

Nettoyage et maintenance :

Remarque : ne mettez rien dans la rondelle du pistolet. Lisez, comprenez et suivez toutes les consignes de sécurité ; portez un équipement de protection individuelle approprié et approuvé conformément à la Fiche de Données de Sécurité applicable et aux étiquettes des conteneurs de matériaux pour les solutions de nettoyage. N'utilisez pas d'outils métalliques pour nettoyer

Page 3 sur 6



Fiche technique

Entrée en vigueur : 14/09/2020 Remplace : 01/01/2000

les trous du capuchon ventilé car cela pourrait les rayer ; les rayures peuvent déformer le motif de pulvérisation.

Lubrifiez périodiquement les composants mobiles tels que l'aiguille de fluide, les fils de réglage du ventilateur, les fils de réglage de l'aiguille de fluide et le ressort.

1. Débranchez le tuyau d'air, maintenant le pistolet à l'envers, désenclenchez la gâchette et laissez couler le fluide dans le godet.
2. Retirez la conduite d'air et le godet PPS™. Si nécessaire, utilisez le capuchon d'étanchéité afin de conserver le produit pour une utilisation ultérieure.
3. À l'aide d'un solvant adapté (ou d'eau pour les revêtements à base d'eau), rincez la buse/tête de pulvérisation Accuspray™ afin qu'elle ne contienne plus de revêtement. N'immergez pas le pistolet de pulvérisation dans un solvant. Ne pointez pas le pistolet de pulvérisation vers le haut pendant le nettoyage.
4. Une fois que la buse est totalement propre, enclenchez la gâchette et retirez la buse du corps du pistolet. De cette façon, vous éviterez de plier l'aiguille de fluide.
5. Essayez l'aiguille et inspectez la buse afin de détecter tout dommage. Si la buse est cassée ou usée, jetez-la et utilisez-en une nouvelle. Si la buse n'est pas endommagée, elle peut être de nouveau branchée au pistolet et utilisée une nouvelle fois.

Résolution des problèmes

Problème	Cause	Solution
Mauvais motif de pulvérisation	Capuchon ventilé ou embout	Remplacez la tête de pulvérisation
	Aiguille de fluide courbée	Remplacez l'aiguille de fluide
Motif moyen épais	Pression de pulvérisation	Augmentez la pression de pulvérisation.
	Trop de liquide s'écoule du godet PPS.	Réduisez le débit de fluide en tournant le bouton de réglage du
Spray de pulvérisation	Fluide insuffisant dans le	Ajoutez du fluide
Débit de peinture insuffisant/nul	Pointe de fluide bouchée	Remplacez la tête de pulvérisation
	Perte de pression d'air	Vérifiez la source d'air
	Godet 3M™ PPS™ vide	Ajoutez du fluide
	Passage d'air bouché	Remplacez la tête de pulvérisation
Le brouillard de peinture est excessif	Pistolet trop loin de la cible	150 à 200 mm (6 à 8 pouces) est idéal
	Trop d'air de pulvérisation pour le	Réduisez l'air de pulvérisation
Fuite de revêtement	Tête de pulvérisation	Remplacez la tête de pulvérisation
	L'aiguille de fluide ne se ferme pas	Assurez-vous que le ressort de l'aiguille Nettoyez l'aiguille de fluide avec un solvant approprié



Fiche technique

Entrée en vigueur : 14/09/2020 Remplace : 01/01/2000

5) Stockage

Assurez-vous que le produit est stocké dans un environnement propre, sec et sans poussière.

6) Sécurité

Veillez vous référer au manuel du fabricant du kit pour pistolet de pulvérisation pressurisé 3M™ Accuspray™ HGP pour les déclarations de sécurité détaillées.

Remarque : avant de peindre, les utilisateurs doivent être correctement reliés à la terre (par des chaussures ou des brides au talon) et doivent porter des gants antistatiques ou conducteurs d'électricité statique.

Kit pour pistolet de pulvérisation 3M™ Accuspray™ HGP est destiné à un USAGE INDUSTRIEL PROFESSIONNEL UNIQUEMENT.

7) Clause de non-responsabilité

L'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisée que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé.

Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur.

Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle.

Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.



Fiche technique

Entrée en vigueur : 14/09/2020 Remplace : 01/01/2000

Plus d'informations sur la santé et la sécurité

<p>3M (Suisse) S.à r.l. Systèmes de Réparation pour l'Automobile Eggstrasse 91 CH-8803 Rüslikon</p> <p>Tel: +41 4350 896 58 E-Mail: 3M.PAS.ch@mmm.com www.3M-autoinfo.ch</p>	<p>3M France 1 Parvis de l'Innovation CS 20203 95006 Cergy-Pontoise France</p> <p>Tel : +33 (0)1 30 31 61 61 3M.contact.fr@mmm.com www.3M.com/fr/repaauto</p>	<p>3M Belgium bvba/sprl Automotive Aftermarket Division Hermeslaan 7 1831 Diegem Belgium</p> <p>Tel. +32 2808 17 91 3M.CDC.bnl@mmm.com www.autocarrosserie.be</p>
<p>3M AFRIQUE FRANCOPHONE Société à responsabilité limitée Au capital de 19.756.400 Dirhams,</p> <p>Siège Social: ZF Ksar Almajaz Bureau 6 Plateforme Lot n°2 Immeuble 4 zénith Tanger, R.C : 74327, I.F. : 18745050</p>	<p>3M MAROC Société à responsabilité limitée Au capital de 18.000.000 de Dirhams,</p> <p>Siège Social: 33, lot la colline II Sidi Maarouf - Casablanca R.C:78517, I.F.: 1084514 Morocco</p>	

3M, PPS, et Accuspray sont des marques déposées de la société 3M, © 3M 2020, Tous droits réservés.