

## Solutions pour la réparation automobile

### 3M Disques De Finition Fin 443SA Trizact

---

#### 1) Références

Référence	Article	Grain	Dimensions	Unités par kit	Unités par boîte
51131	Disques de finition fins	6000	75 mm	15	4
51130		6000	150 mm		
50415		6000	75 mm		
50414		6000	150 mm		
50079		6000	32 mm	100	10

#### 2) Description et utilisation

Les disques de ponçage 443SA Trizact 3M sont des abrasifs innovants dédiés à la préparation des surfaces peintes avant le processus de raccord. Les disques présentent une structure en blocs pyramidaux ou triangulaires, qui comporte de multiples couches de minéraux abrasifs fins. À mesure que l'abrasif s'use, de nouveaux minéraux saillants et neufs apparaissent. Ainsi, vous bénéficiez d'une finition lisse uniforme et d'une durabilité exceptionnelle.

#### 3) Propriétés physiques

Disques de 150 mm, 75 mm et 32 mm

Disque abrasif à support en mousse Hookit en diamètre 150 mm, 75 mm et 32 mm.

Description du produit :

- Finition 0,5 micron - 1/3 de la finition du papier Microfin 2000 Wetordry
- Facilite le polissage
- Réduit jusqu'à 80 % le temps nécessaire au polissage et le temps de retouche totale de 30 % en moyenne
- Moins de source d'erreur dans le processus de finition
- Accumulation de chaleur bien moindre durant l'étape de polissage

## 4) Consignes d'utilisation

- Utilisez une ponceuse à double action à faible excentration (orbite de 3 ou 5 mm) pourvue d'un plateau souple.
- Utilisez le produit directement sur plateau lors du ponçage de zones plates, et pour les surfaces arrondies, ajoutez si besoin une interface souple (réf. E51126).
- Éliminez les défauts à l'aide du papier 260L P1500/1200, du papier micro fin Wetordry 2000/1500 ou 9 microns.
- Essuyez les poussières de ponçage, puis humidifiez la zone à l'aide d'un pulvérisateur ; humidifiez également la face du disque. Le disque ne doit pas être appliqué sec.
- Utilisez uniquement de l'eau ou de l'eau savonneuse. N'utilisez pas de solvant ou de dégraissant à base d'eau.
- Ne laissez pas tremper dans de l'eau stagnante.
- Appliquez une pression moyenne de ponçage sur la zone jusqu'à élimination complète des rayures. Nettoyez la zone pour contrôler le résultat. Pour évaluer le délai de ponçage nécessaire à l'élimination des rayures, l'opérateur doit être un minimum expérimenté. La durée dépend du grain utilisé précédemment, de la dureté de la peinture, de l'orbite de la machine, etc.
- Polissez la surface à l'aide du Fast Cut XL/Perfect it. Le traitement prend uniquement quelques secondes.
- Enfin, utilisez le liquide de lustrage extra fin 80349 Perfect-it III 3M avec une mousse de lustrage jaune type Quick Connect 50879 (150 mm) ou 50875 (216 mm) afin de retrouver une finition digne d'une « peinture fraîche ».
- Utilisez les chiffons haute performance Perfect-it III 3M après les étapes de traitement et de polissage afin de procéder à un nettoyage simple, sans rayure. Pour une finition optimale, nous vous conseillons d'utiliser des lingettes de couleurs différentes selon les étapes, afin de prévenir toute contamination croisée.

## 5) Stockage

Il est recommandé de stocker tous les produits abrasifs à une température et une humidité constantes (entre 18 et 22 °C, 50-65 % d'humidité relative). Ils doivent être entreposés à distance des murs, fenêtres ou planchers humides (ou froids) pour empêcher l'absorption d'humidité. De même, il convient d'éviter de les stocker à proximité de sources de chaleur (tuyaux de vapeur, radiateurs, conduits d'air chaud, fours, etc.).

Le produit se conserve mieux dans son emballage d'origine jusqu'à son utilisation. Durée de conservation illimitée dans ces conditions.

## 6) Sécurité

Chaque fois que c'est possible, le ponçage doit être effectué dans une pièce bien aérée et il est fortement recommandé de porter des lunettes de protection, un masque antipoussière et une paire de gants.

Les disques doivent être utilisés uniquement sur des machines équipées d'un plateau approprié et toujours maintenues en bon état.

Les disques abrasifs ne doivent pas dépasser du plateau de plus de 2 mm.

L'utilisation de disques abrasifs ou plateaux endommagés ou déformés est proscrite.

Les disques et plateaux ne doivent subir aucune modification. Ils doivent être utilisés uniquement dans leur taille et forme d'origine, dans l'état où ils sont fournis.

Il est recommandé d'utiliser les disques uniquement sur des plateaux portant clairement la mention de la vitesse maximale autorisée. Il convient de ne pas dépasser la vitesse indiquée.

L'angle entre le disque et la pièce doit être le plus petit possible.

Montez soigneusement les disques dépourvus de trou central au centre du plateau.

Lorsqu'elles ne sont pas utilisées, les ponceuses à disque doivent être placées sur un socle prévu à cet effet. Elles doivent être positionnées de telle sorte que le disque ou le plateau ne soit pas en contact avec le sol ou l'établi.

**Les disques de finition fins 443SA Trizact 3M™ sont destinés à un USAGE INDUSTRIEL PROFESSIONNEL UNIQUEMENT.**

## 7) Clause de non-responsabilité

L'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisée que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé.

Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur.



## Fiche technique

Entrée en vigueur : 09/12/2019 Remplace : 08/02/2010

Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispensent pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle.

Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.

### Plus d'informations sur la santé et la sécurité

<p>3M (Suisse) S.à r.l. Systèmes de Réparation pour l'Automobile Eggstrasse 93 CH-8803 Rüschlikon</p> <p>Tél: +41 44 724 91 21 <a href="mailto:3M-auto-ch@mmm.com">3M-auto-ch@mmm.com</a> <a href="http://www.3M-autoinfo.ch">www.3M-autoinfo.ch</a></p>	<p>3M France 1 Parvis de l'Innovation CS 20203 95006 Cergy-Pontoise France</p> <p>Tel : +33 (0)1 30 31 61 61 <a href="mailto:3M.contact.fr@mmm.com">3M.contact.fr@mmm.com</a> <a href="http://www.3M.com/fr/repaauto">www.3M.com/fr/repaauto</a></p>	<p>3M Belgium bvba/sprl Automotive Aftermarket Division Hermeslaan 7 1831 Diegem Belgium</p> <p>Tel. +32(0)27225111 <a href="mailto:3MRepaAuto@engage.3M.com">3MRepaAuto@engage.3M.com</a> <a href="http://www.autocarrosserie.be">www.autocarrosserie.be</a></p>
<p>3M AFRIQUE FRANCOPHONE Société à responsabilité limitée Au capital de 19.756.400 Dirhams,</p> <p>Siège Social: ZF Ksar Almajaz Bureau 6 Plateforme Lot n°2 Immeuble 4 zénith Tanger, R.C : 74327, I.F. : 18745050</p>	<p>3M MAROC Société à responsabilité limitée Au capital de 18.000.000 de Dirhams, Siège Social: 33, lot la colline II Sidi Maarouf - Casablanca R.C:78517, I.F.: 1084514 Morocco</p>	

© 3M 2019. 3M est une marque déposée de la société 3M. Tous droits réservés