

TEROSON PU 9200

Juillet 2014

DESCRIPTION PRODUIT

Technologie	Polyuréthane monocomposant
Type Produit	Mastic Carrosserie, Adhésif
Fonction Annexe	excellente élasticité peut être peint

TEROSON PU 9200 est un adhésif d'étanchéité monocomposant à base de polyuréthane, qui polymérise par réaction avec l'humidité de l'air pour former un produit souple élastique. Les temps de formation de peau et de polymérisation dépendent de l'humidité ambiante et de la température. Le temps de polymérisation dépend aussi de l'épaisseur du joint. Une augmentation de la température et de l'humidité ambiante permet de réduire ces temps. Une basse température ou une faible humidité ralentissent la réaction de polymérisation.

TEROSON PU 9200 présente les caractéristiques suivantes:

- bonne adhésion sur surfaces peintes, et la plupart des métaux et plastiques, sans primaire
- peut être peint
- ne coule pas, ne s'affaisse pas
- polymérisation rapide
- excellente élasticité

DOMAINE D'APPLICATION

TEROSON PU 9200 est un mastic adhésif utilisé pour le collage souple et l'étanchéité dans le domaine de la réparation de véhicules. Un maintien temporaire du joint à l'aide d'un ruban adhésif ou d'une cale est conseillé selon le type d'assemblage jusqu'à ce que le mastic a une résistance initiale suffisante pour tenir les pièces en position dans l'assemblage. TEROSON PU 9200 a l'avantage de permettre d'obtenir les fonctions de collage et d'étanchéité avec un seul produit. Ce produit n'est pas recommandé pour des collages structuraux.

DONNÉES TECHNIQUES

(Tests Typiques)

Couleur	noir
Densité	env. 1,2 g/cm ³
Odeur	aromatique (inodore après polymérisation)
Consistance	pâteux
Tenue à l'affaissement	très bonne
Polymérisation	réaction avec l'humidité
Temps de formation de peau (23°C, 50% HR)	env. 35 min
Vitesse de polymérisation	env. 4 mm / 24 h

(23°C, 50% HR)

Dureté Shore A	env. 45
Résistance au cisaillement	env. 1,7 MPa
Elongation à la rupture	env. 350 %
Température à l'application	5 à 35 °C
Résistance à la température tenue en pointe (3h maxi)	-40 à 90 °C 120 °C

REMARQUE PRÉLIMINAIRE

Avant toute utilisation, il est nécessaire de consulter la **Fiche de Données de Sécurité** du produit afin de prendre connaissance des mesures de précaution et des conseils de sécurité. Même en ce qui concerne les produits non soumis à étiquetage, les précautions appropriées devront être respectées.

MISE EN OEUVRE

Adhésion

Bonne adhésion sans primaire, sur tôle carrosserie primarisée ou peinte, bois, plastiques. Un ponçage de la surface à coller est conseillé pour les tôles en métal non traitées ou protégées. Selon le substrat à assembler, il peut être nécessaire d'appliquer un primaire Henkel adapté en tant que promoteur d'adhésion. Du fait de la grande variété de substrats existants, il est recommandé de procéder à des essais avant application.

Préparation

Les surfaces à coller ou à étancher doivent être sèches, propres, sans présence d'huile, graisse, poussière, ou autres contaminants. En préparation finale nous recommandons l'utilisation d'un nettoyant ou dégraissant TEROSON adapté (TEROSON VR 20), certains produits de nettoyage peuvent créer des incompatibilités pour une bonne adhésion.

Application

TEROSON PU 9200 est appliqué à partir des cartouches à l'aide d'un pistolet manuel mécanique ou pneumatique. Une pression d'air de 2 à 5 bar est nécessaire pour une bonne application. Si le produit est stocké à basse température, sa viscosité sera alors plus élevée, et l'extrusion sera plus lente. Pour éviter ceci, il est conseillé de remettre le produit à température ambiante d'application avant utilisation. Pour éviter la condensation sur les surfaces, il est nécessaire de s'assurer que les substrats à coller soient à la température ambiante au poste d'application. Après application TEROSON



PU 9200 peut être lissé à l'aide d'une spatule préalablement trempée dans TEROSON VR 20.

Mise en peinture

Après le temps nécessaire à la formation de peau, TEROSON PU 9200 peut être peint. La compatibilité du système de peinture utilisé doit être vérifiée avant application. Les primaires anticorrosion doivent seulement être appliqués sur l'adhésif TEROSON PU 9200 polymérisé, car ils peuvent empêcher l'échange suffisant avec l'humidité de l'air. En cas d'utilisation de peintures à séchage accéléré en étuve ou à l'aide de panneaux rayonnants IR à température (max. 70°C), il est obligatoire de respecter un temps d'attente de 30 minutes minimum au début de la polymérisation.

Compatibilité peintures

Les peintures aérosol à base nitrocellulose, ou les peintures base alcool, diluants ou accélérateurs, ne sont pas compatibles avec TEROSON PU 9200 insuffisamment polymérisé.

Nettoyage

Pour nettoyer les équipements d'application des traces de TEROSON PU 9200 non polymérisé, utiliser le nettoyant TEROSON VR 20.

Classification:

Consulter la **Fiche de Données de Sécurité** pour :

Risques spécifiques
Consignes de sécurité
Réglementation transport

Stockage:

Sensibilité au gel	non
Température de stockage recommandée	10 à 25 °C
Durée de vie	9 mois en emballage d'origine

Clause de non-responsabilité

Les informations fournies dans cette fiche technique (TDS), y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit, sont basées sur nos connaissances et notre expérience du produit à la date de cette TDS. Le produit peut avoir une variété d'applications différentes ainsi que des conditions d'application et de travail différentes dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. Henkel n'est donc pas responsable de l'adéquation de nos produits aux processus et conditions de production dans lesquels vous les utilisez, ainsi qu'aux applications et résultats prévus. Nous vous recommandons fortement d'effectuer vos propres essais préalables pour confirmer l'adéquation de notre produit.

Toute responsabilité concernant les informations contenues dans la fiche technique ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit concerné est exclue, sauf accord contraire explicite et sauf en cas de décès ou de blessures causées par notre négligence et toute responsabilité en vertu de toute loi obligatoire sur la responsabilité du fait des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que :

Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée

Si les produits sont livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. la clause de non-responsabilité suivante s'applique :

Les informations fournies dans cette fiche technique (TDS), y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit, sont basées sur nos connaissances et notre expérience du produit à la date de cette TDS. Henkel n'est pas responsable de l'adéquation de nos produits aux processus et conditions de production dans lesquels vous les utilisez, ainsi qu'aux applications et résultats prévus. Nous vous recommandons fortement d'effectuer vos propres essais préalables pour confirmer l'adéquation de notre produit.

Toute responsabilité concernant les informations contenues dans la fiche technique ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit concerné est exclue, sauf accord contraire explicite et sauf en cas de décès ou de blessures causées par notre négligence et toute responsabilité en vertu de toute loi obligatoire sur la responsabilité du fait des produits.



Pour des produits livrés par Henkel Corporation ou Henkel Canada, Inc., l'exclusion de responsabilité suivante est applicable :

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel Corporation. Henkel Corporation dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.** La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 0.1

