

TEROSON PU 9225

Octobre 2017

DESCRIPTION DU PRODUIT

| | |
|--------------------------|----------------------------------|
| Technologie | Polyuréthane |
| Type de produit | Réparation des pièces plastiques |
| Autre information | Bi composant |

TEROSON PU 9225 est un adhésif bicomposant qui polymérise à température ambiante. Pour accélérer la polymérisation, il est recommandé d'augmenter la température jusqu'à 60 à 70 °C. Le produit est conditionné en cartouches bi-corps faciles à utiliser. TEROSON PU 9225 peut être peint avec les systèmes conventionnels pour peinture automobile. Pour obtenir les meilleurs résultats avec TEROSON PU 9225 en application sur plastiques, il est obligatoire d'utiliser un primaire d'adhérence adapté Henkel. Se reporter au paragraphe de mise en oeuvre pour plus d'information.

Utilisations typiques :

TEROSON PU 9225 est utilisé pour la réparation de pare-chocs, coques, garnitures et pièces diverses de carrosserie en plastique type PP/ EPDM, SMC, PC, PA, ABS, et PUR.

DONNEES TECHNIQUES

(Résultats typiques d'essais)

PARTIE A

| | |
|---------|----------------------------|
| Couleur | jaune |
| Densité | env. 1,4 g/cm ³ |
| Solides | >98 % |

PARTIE B

| | |
|---------|----------------------------|
| Couleur | noir |
| Densité | env. 1,7 g/cm ³ |
| Solides | >98 % |

Ratio de mélange A:B

en volume 1 : 1

MELANGE (Parties A + B)

| | |
|------------------------------------|----------------------|
| Couleur | Gris foncé |
| Durée de vie du mélange (23°C) | env. 10 min(s). |
| Sec au toucher (23 °C, 50 % HR) | env. 30 min |
| Polymérisation à 23°C | env. 5 h |
| Epaisseur d'adhésif | 3 mm |
| Résistance à une pression manuelle | |
| à 23 °C | env. 2 h. |
| à 80 °C | env. 10 min(s). |
| Dureté Shore A | env. 90 |
| Ponçabilité | 5 h à 23 °C |
| | 15 min. à 60 à 70 °C |

Résistance au cisaillement

| | |
|-------------------------------|-------------|
| Après 2 jours (23°C, 50 % HR) | env. 13 MPa |
| Epaisseur d'adhésif | 0,3 mm |
| Vitesse de cisaillement | 10 mm/min |
| Mise en peinture | bonne |
| Température d'application | 15 à 30 °C |
| Température d'utilisation | -40 à 80 °C |

Remarque Préliminaire

Avant toute utilisation, il est nécessaire de consulter la Fiche de Données de Sécurité du produit afin de prendre connaissance des mesures de précaution et des conseils de sécurité. Même en ce qui concerne les produits non soumis à étiquetage, les précautions appropriées devront être respectées

Préparation :

Les surfaces à assembler doivent être exemptes de traces d'huile, graisse, humidité, poussière et autres salissures ou agents démoulants. Après séchage le dégraissage final sera fait à l'aide du Nettoyant Teroson FL+. Les pièces endommagées en plastique doivent être poncées sur la face extérieure avec une ponceuse grain 80 à 120 en réalisant un chanfrein au niveau des zones à réparer (cm). Nettoyer en final les pièces poncées avec le nettoyant Teroson FL+. Pour obtenir une parfaite adhérence de TEROSON PU 9225 sur les plastiques, il est obligatoire d'appliquer le primaire Teroson 150 en pulvérisant une fine couche sur les surfaces. Respecter un temps d'évaporation d'environ 10 minutes.

Application :

Insérer la cartouche dans le pistolet d'application adapté. Appliquer une pression sur la cartouche jusqu'à ce que les deux composants s'écoulent simultanément et de façon homogène. Fixer ensuite le mélangeur statique et couper l'extrémité selon la taille du cordon souhaité. Ne pas utiliser les 2 premiers cm de produit extrudé. TEROSON PU 9225 est appliqué directement sur les substrats à coller. Tout excès de produit doit être retiré immédiatement après dépose. Si la totalité du produit n'est pas utilisée, laisser le mélangeur statique sur la cartouche. Pour réutiliser le produit restant, remplacer simplement le mélangeur statique. Pour la réparation de pièces plastique, l'emploi d'une bande en fibres de verre est recommandé pour renforcer la réparation.

Polymérisation :

La polymérisation se fait à température ambiante. Pour pouvoir poncer plus rapidement, les surfaces collées avec TEROSON PU 9225 peuvent être chauffées à 60 à 70 °C pendant un minimum de 15 minutes.

Renforcement :

Pour les petites réparations, simple fissure par exemple, TEROSON PU 9225 peut être appliqué en une seule étape sur la face avant et arrière de la pièce. Dans le cas de dégâts plus importants, l'adhésif doit être appliqué séparément sur les deux faces. Commencer par appliquer deux cordons continus sur la face intérieure des pièces plastiques de part et d'autre de la cassure (collage minimum de 100 mm). Pour des dommages plus importants, par exemple trous, l'emploi d'une bande en fibres de verre est recommandé, en incorporant la bande de fibre dans les cordons. De la même façon, renforcer les zones de fissures avec la bande en fibres de verre. Appliquer ensuite TEROSON PU 9225 en recouvrant la bande en fibres de verre et lisser la surface. Pour garantir un collage durable, vérifier que l'adhésif est appliqué par pression dans la fissure et ressort bien au travers de la bande en fibres de verre. Pendant l'application de TEROSON PU 9225, garder l'embout du mélangeur dans le matériau afin d'éviter d'emprisonner de l'air dans le cordon. Ensuite, appliquer en débordement TEROSON PU 9225 de la même façon sur la face extérieure.

Préparation avant finition :

Après polymérisation du produit, suivre les étapes suivantes: Poncer le surplus d'adhésif et nettoyer (P150/ P240, TEROSON FL+); vaporiser une fine couche de primaire (TEROSON 150); Les opérations de finition, ex. masticage, peinture, doivent être réalisées selon les directives des fabricants de peintures pour plastiques.

Nettoyage :

L'adhésif qui vient d'être déposé et non encore polymérisé peut être retiré par essuyage à l'aide d'un chiffon sec et nettoyé ensuite avec un solvant adéquat. L'adhésif polymérisé peut uniquement être retiré par action mécanique.

Stockage:

| | |
|-------------------------------------|------------|
| Sensible au gel | non |
| Température de stockage recommandée | 10 à 25 °C |

Classification :

Merci de vous reporter à la **fiche de données de sécurité** pour plus d'information sur :

l'Identification des Dangers**Informations Relatives au Transport****Informations Relatives à la Réglementation****Clause de non-responsabilité****Remarque :**

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable: L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 0.1