

## TEROSON EP 5020 TR

Juin 2019

### DESCRIPTION DU PRODUIT

<b>Technologie</b>	Résine époxy
<b>Type de produit</b>	Réparation carrosserie, Reconstruction des surfaces en métal sur véhicules
<b>Autre information</b>	bi-composant technologie sans plomb exempt de solvant

TEROSON EP 5020 TR est un adhésif bi-composant, sans solvant, à base de résines époxydiques, avec une haute résistance à la compression, un fort pouvoir nivelant, et une densité basse. En préchauffant les 2 composants, la réaction chimique sera accélérée. TEROSON EP 5020 TR a été spécialement développé pour la réparation et la reconstruction des carrosseries métalliques sur véhicules, en remplacement des solutions traditionnelles d'étain à chaud. Le produit est sans isocyanate, silicone, ou plomb. Il ne développe pas de rétreint à l'application, et se ponce parfaitement. TEROSON EP 5020 TR ne coule et ne s'affaisse pas, et est très facile à travailler et à mettre en forme. TEROSON EP 5020 TR peut être poncé après application après environ ~2,5 heures à 23°C.

### DOMAINES D'APPLICATION

Cet adhésif sans plomb permet de remplacer les pâtes d'étain à chaud pour réparer et lisser les dommages sur carrosserie métallique. TEROSON EP 5020 TR convient aux surfaces en acier et en aluminium.

### DONNEES TECHNIQUES

(Résultats typiques)

#### PARTIE A

Base	Résine Epoxy
Couleur	gris foncé
Odeur	caractéristique
Densité	env. 0,9 g/cm <sup>3</sup>

#### PARTIE B

Base	Amine
Couleur	blanc/ gris clair
Odeur	d'amines
Densité	env. 0,7 g/cm <sup>3</sup>

Rapport de mélange A:B  
en volume 2:1

#### Mélange (PARTIES A+B)

Couleur	gris
Odeur	pas d'odeur après polymérisation
Temps ouvert (23°C, 50% rh):	~10 min
Ponçable, épaisseur de 3 mm (23°C, 50 % rh):	après ~2,5 hrs
Densité (polymérisé)	env. 0,8 g/cm <sup>3</sup>

Absorption d'eau

24 h à 98 % HR et 40 °C

<0,5 % (en poids)

### REMARQUE PRELIMINAIRE

Avant toute utilisation, il est nécessaire de lire la **Fiche de Données de Sécurité** afin de prendre connaissance des mesures de précaution et conseils de sécurité. Même en ce qui concerne les produits chimiques exonérés de l'étiquetage légal, les mesures de précaution habituellement applicables aux produits chimiques doivent être respectées.

### PRETRAITEMENT

Les surfaces à assembler doivent être sèches et exemptes de traces d'huile, de graisse et de poussière.

Pour le nettoyage des surfaces, il est conseillé d'utiliser TEROSON VR 10 .

### APPLICATION

Pendant les périodes de stockage et de transport, il peut arriver qu'une cristallisation de la résine se produise. Ce phénomène est totalement réversible, il est nécessaire de chauffer le produit à 60 °C pendant environ 60 minutes. Ceci n'affecte pas les propriétés du produit. Pour utiliser et appliquer le produit, il est recommandé d'avoir une température extérieure de 15 °C minimum. TEROSON EP 5020 TR est utilisé directement à partir de cartouches avec des applicateurs manuels tels que pistolets manuels, pneumatiques ou électriques. Utilisez uniquement des pistolets équipés de pistons mécaniques. Insérer la cartouche dans le pistolet, ouvrir la cartouche puis appliquer une pression sur la cartouche afin de faire sortir les 2 composants simultanément. Ensuite, nettoyer la sortie de cartouche et visser le mélangeur statique. Afin de garantir un bon mélange initial, extruder et jeter les 5 premiers cm de cordon mélangé. Après utilisation, s'il reste du produit dans la cartouche, laisser le mélangeur statique en place. Pour utiliser de nouveau le produit, retirer le mélangeur et le remplacer par un nouveau. Appliquer le produit mélangé sur la zone à réparer de façon à bien recouvrir toute la surface d'un excès de produit (environ 3 à 5 mm maximum). Après polymérisation l'excès de produit est poncé. Ne pas laisser de résidus de ponçage sur la surface. Il est conseillé d'avoir une épaisseur de produit après ponçage de 3 mm maximum avant remise en finition peinture. Après ponçage, nettoyer les surfaces avec TEROSON VR 10 . Appliquer les finitions (ex. peinture) selon les instructions du fabricant du revêtement peinture. Utiliser le mastic carrosserie (TEROSON UP 210) pour une finition parfaite. Pour les surfaces en métal nu, il est recommandé d'utiliser le pré-traitement BONDERITE M-NT 1455-W après ponçage avant d'appliquer le mastic de finition. Ce produit n'est pas conçu pour de grandes surfaces à réparer, du type panneaux latéraux et toits sur autobus, remorques.

## POLYMERISATION

TEROSON EP 5020 TR polymérise sans apport de chaleur additionnelle par réaction chimique des composants A et B après mélange à température ambiante. La vitesse de réaction donc le temps de polymérisation, est influencée par l'épaisseur ou la quantité de produit déposée et par la température ambiante de l'atelier. Pour accélérer la réaction, il est possible de chauffer la surface. Température recommandée de 60 °C au niveau de la surface pendant 15 minutes.

## NETTOYAGE

L'adhésif polymérisé pourra être éliminé uniquement par voie mécanique. Le produit non sec, non polymérisé peut être retiré en utilisant TEROSON VR 10.

## Classification :

Consulter la **Fiche de Données de Sécurité** pour :

**Risques spécifiques**  
**Consignes de sécurité**  
**Réglementation transport**

## STOCKAGE

Sensible au gel	sous certaines conditions
Température de stockage recommandée	15 à 25 °C
Durée de vie	12 mois en emballage d'origine

## Clause de non-responsabilité

### Remarque :

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que :** Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

**Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:** L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:**

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

### Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 0.0