

TEROSON SB S3000

Mars 2017

DESCRIPTION DU PRODUIT

TEROSON SB S3000 présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Résine et Elastomère
Produit	Produit de Protection Antigravillonnage
Domaine d'application	Revêtement Pulvérisable
Aspect	Noir

TEROSON SB S3000 est un produit solvanté, de haute viscosité, pour revêtement antigravillonnage à base de résine synthétique, applicable par pulvérisation. Le produit sèche très rapidement et peut être peint après application. Après séchage complet, le produit forme un revêtement de protection efficace contre la corrosion et l'abrasion, avec une bonne résistance aux projections de gravillons et une bonne tenue au vieillissement. Le film sec présente une excellente adhérence sur les surfaces métalliques brutes, revêtues de primaire ou peintes, ainsi que sur les plastiques traités avec un primaire ou un mastic de réparation. TEROSON SB S3000 peut être peint avec les systèmes de peinture standard pour véhicules (peinture conventionnelle ou base aqueuse). Il est possible de procéder à un séchage en étuve des pièces peintes ou non peintes. Après séchage complet, le revêtement peut être poncé. TEROSON SB S3000 possède une haute résistance à la coulure alliée à une grande facilité d'application par pulvérisation. Ces caractéristiques permettent de réaliser diverses textures de surface. TEROSON SB S3000 résiste à un contact accidentel temporaire avec le carburant ou le liquide de refroidissement.

Domaines d'application:

TEROSON SB S3000 est utilisé pour protéger les zones visibles des véhicules contre la corrosion engendrée par les dégâts dus aux gravillons, le sel de déneigement et l'humidité. Après peinture, il permet de recréer l'aspect d'origine du revêtement anti-gravillonnage des surfaces.

TEROSON SB S3000 ne convient pas pour les matériaux élastiques ou élastomères.

DONNÉES TECHNIQUES

Couleur	noir
Odeur	solvant aromatique
Consistance	liquide visqueux
Densité	~1,22 g/cm ³
Extrait sec	~59 %
Résistance à la coulure	bonne
Epaisseur film mouillé	jusqu'à 1 mm
Diluant / Nettoyant	TEROSON VR 40
Sec au toucher	2 à 3 h.
Séchage complet	12 à 24 hrs
Température d'application	10 à 25 °C
Température d'utilisation	-25 à 80 °C
Température en pointe (1 h maxi)	100 °C

Recommandations de mise en oeuvre**Remarque préliminaire:**

Avant toute utilisation, il est nécessaire de consulter la **Fiche de Données de Sécurité** du produit afin de prendre connaissance des mesures de précaution et des conseils de sécurité. Même en ce qui concerne les produits non soumis à étiquetage, les précautions appropriées devront être respectées.

Préparation:

Les surfaces à revêtir avec TEROSON SB S3000 doivent être propres, sèches et sans corrosion, graisse, poussière ou autre contamination. Les surfaces qui ne sont pas à revêtir ou sensibles à ce produit doivent être parfaitement protégées. L'adhérence de TEROSON SB S3000 peut être améliorée par ponçage des surfaces à traiter à l'aide d'un papier ou tampon abrasif.

Application:

TEROSON SB S3000 est pulvérisé à l'aide de Teroson UBC-Gun directement monté sur le bidon de 1-l. Pression d'application recommandée 4 à 5 bar. Bien agiter avant usage. Après utilisation, bien refermer le contenant afin d'éviter la formation d'une peau en surface du produit. Une finition d'aspect fin peut être réalisée en utilisant un pistolet peinture standard. L'épaisseur de couche de TEROSON SB S3000 ne doit pas être supérieure à 1 mm. L'épaisseur maximale doit être réalisée en plusieurs passes de pulvérisation.

Important:

Ne pas appliquer sur joints, parties moteur, boîte de vitesse, éléments d'échappement et pot catalytique, ainsi que sur système de freinage. Essuyer les excès de produit immédiatement avec un chiffon imprégné de TEROSON VR 40. Nettoyer les équipements de pulvérisation immédiatement après utilisation. Souffler le résidu de produit et purger avec un diluant peinture ou avec TEROSON VR 40. Ne pas utiliser un équipement bouché, risque de surpression et d'éclatement du bidon. Se référer au manuel d'utilisation de l'équipement utilisé !

Mise en peinture:Application Peinture :

Après application TEROSON SB S3000 peut être peint en respectant un temps d'attente d'environ 15 minutes (selon épaisseur déposé) et en utilisant les peintures automobile standard (conventionnelles ou base aqueuse). Pour un meilleur résultat, la mise en peinture doit être réalisée dans les 6 heures après application. Lorsque le revêtement est totalement sec, il doit être préparé comme une surface plastique avant mise en peinture, par ex. ponçage léger et application d'un primaire peinture recommandée.

Séchage :

L'application d'une couche de peinture mouillé sur mouillé peut être suivie par un séchage en étuve à 60°C. Afin d'éviter la formation de bulles lors du séchage sous rampe IR à haute température, le revêtement doit être laissé en séchage à l'air pendant environ 3 heures avant mise en peinture et séchage IR (Temp. max. 80 °C).

Application sur Plastique :

Pour recréer la texture originale première monte d'un pare-choc ou autre pièce plastique (voir aussi Teroson Kit Réparation Plastique), TEROSON SB S3000 peut être mélangé à la peinture bi-composant, teinte claire avec durcisseur (ne pas mélanger avec une peinture base aqueuse).

La ratio de mélange du produit ne doit pas excéder 50 % de la peinture et durcisseur.

Il est aussi possible d'ajouter une petite quantité de la peinture d'origine afin d'ajuster la teinte du pare-choc, ainsi que d'obtenir un aspect mat.

En faisant varier les conditions d'application, pression, distance, dimension de la buse, il est possible d'obtenir différentes textures de surface, afin de respecter la texture d'origine.

Avant application de TEROSON SB S3000, la surface plastique doit être traitée à l'aide du primaire Teroson pour plastique TEROSON 150 .

Incompatibilité:

TEROSON SB S3000 contient un taux important de solvant, qui peut dégrader certains matériaux, par ex., les couches de zinc en aérosol Zinc-Spray, ou TEROSON MS 9120 SF, TEROSON MS 9320 SF . Dans le cas où il n'est pas possible de protéger ces matériaux, il est conseillé d'appliquer d'abord une très fine couche de TEROSON SB S3000 ce qui permet une évaporation rapide du solvant. Après séchage complet de cette couche fine, il est possible d'appliquer le revêtement à l'épaisseur voulue. En cas de doute, un essai préalable est recommandé. TEROSON SB S3000 ne doit pas être appliqué sur des surfaces traitées avec un convertisseur de rouille, la couche de conversion risque d'être attaquée. Il est recommandé de revêtir ces surfaces avec un primaire standard 1 composant ou deux composants avant d'appliquer TEROSON SB S3000.

Nettoyage:

Retirer immédiatement les excès ou débordements avec TEROSON VR 40 . Une fois sec, TEROSON SB S3000 ne peut être retiré que par action mécanique. Attention : TEROSON VR 40 peut attaquer certains plastiques et surfaces peintes !

CLASSIFICATION

Consulter la **Fiche de Données de Sécurité** pour :

Risques spécifiques
Consignes de sécurité
Réglementation transport

Stockage:

Sensible au gel:	Non
Température de stockage recommandée, °C:	10 à 25

INFORMATION COMPLEMENTAIRE**Remarque :**

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable: L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 0.0