

# Anwendungstechnische Information.



## Permafleet® HS Matt Bindemittel 679 für HS Decklack Serien 670/675.

Permafleet® HS Matt Bindemittel 679 ist für Kunststoff-Lackierungen und seidenmatte Lackierungen einsetzbar.

Nur für den professionellen Gebrauch!  
NFZ-Merkblatt Nr. DE / 0679 / 02

## Untergrund.

### Geeignete Untergründe:

1. Ausgehärtete, gut erhaltene und angeschliffene Werks- oder Altlackierung.
2. Grundierte bzw. gefüllerte Flächen.
3. Grundierte bzw. gefüllerte Kunststoffteile.

### Vorbehandlung der Untergründe:



Bei Kunststoffteilen siehe System-Information "Das Lackiersystem für Kunststoffteile" (A-Merkblatt Nr. SYS 903.1).



Werks- oder Altlackierung bzw. Füller gründlich reinigen.



Trocken mit Excenter und Staubabsaugung P400 - 500  
oder



nass mit Schleifpapier P800 schleifen.



Mit geeignetem Reinigungsmittel vor Überarbeitung für eine saubere und rückstandsfreie Oberfläche sorgen.

## Verarbeitung.

### Hinweis:

Bei dem Erstellen eines Farbtons in der Mischmaschine kann durch Austausch in der Formel von Permafleet® HS Bindemittel Serie 670/675 durch das Permafleet® HS Matt Bindemittel 679 der Farbton von glänzend bis matt eingestellt werden.

### Mischungsverhältnis:



5:1 volumenmäßig mit  
Permafleet® VHS Härter 3265 kurz  
Permafleet® VHS Härter 3270  
Permafleet® VHS Härter 3275 lang

zzgl. 10-15%

Permafleet® Verdünnung 6110 kurz  
Permafleet® Verdünnung 6120  
Permafleet® Verdünnung 6130 lang

### Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 2 - 3 Stunden Verarbeitungszeit bei +20°C.  
(abhängig vom verwendeten Härter)

Auftragsart:

Verarbeitungsverviskosität  
4mm, +20°C, DIN 53211:

Verdünnungszugabe bei  
+20°C Materialtemperatur:

Spritzdüse\*:

Spritzdruck\*:

Zerstäubendruck\*:

Spritzgänge:

Empfohlene  
Trockenschichtdicke:

	Compliant	HVLP
	18 - 25 Sekunden	
	10 - 15 %	
	1,4 - 1,5 mm	1,3 - 1,5 mm
	2 - 2,5 bar	-
	-	0,7 bar
	1,5 Spritzgänge	
	50 - 60 µm	

### Besonderer Hinweis.

Der erzielte Glanzgrad ist auch vom verwendeten Härter, von der Schichtstärke und von der Trocknungsart abhängig. Durch festkörperreiche Härter, hohe Schichtdicken und Ofentrocknung ergibt sich immer ein etwas höherer Glanzgrad.

### Trocknung.

Lufttrocknung:



Bei +20°C Raumtemperatur

staubtrocken:

40 - 50 Minuten

montagefest:

4 - 6 Stunden

trocken:

über Nacht

Forcierte Trocknung:



Ablüftzeit:

5 - 10 Minuten



Trockenzeit

und Temperatur:

30 - 40 Minuten

bei +60°C

Objekttemperatur

Infrarottrocknung:



Ablüftzeit:

5 Minuten



Trockenzeit:

mittelwelliger Strahler:

10 - 15 Minuten

kurzwelliger Strahler:

15 - 20 Minuten

\* Siehe Herstellerangaben!

## Sicherheitshinweis.



Dieses Produkt ist gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) klassifiziert.

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.

Das Tragen angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen.

## Kenndaten.

Lieferviskosität:

Thixotrop

Flammpunkt:

Über +23°C

VOC-Wert:

2004/42/IIB(e)(840)530

Der EU-Grenzwert für dieser Produkte (Produktkategorie IIB.e) in spritzfertiger Form ist max. 840 g/l flüchtige organische Bestandteile.

Der VOC-Wert dieser Produkte in spritzfertiger Form ist max. 530 g/l.

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Axalta Coating Systems Germany GmbH

Horbeller Straße 15

D-50858 Köln

Telefon +49 (0) 2234 / 6019 - 06

Fax +49 (0) 2234 / 6019 - 4100

[www.spieshecker.com](http://www.spieshecker.com)

