

Anwendungstechnische Information.



Permafleet® Multicolor Additiv 9020.

Permafleet® Multicolor Additiv 9020 ist ein spezielles Zugabemittel für die Mehrfarbenlackierung von Permafleet® HS Decklack 670/675.

Durch die Zugabe von Permafleet® Multicolor Additiv 9020 wird eine sehr schnelle Abdeckfähigkeit erreicht, was die dekorative Mehrfarbenlackierung an LKW und Bussen erleichtert. Mit 9020 werden in der Regel Streifen, kleine Flächen und Beschriftungen durchgeführt.

Nur für den professionellen Gebrauch!
NFZ-Merkblatt Nr. DE / 9020 / 01

Untergrund.

Geeignete Untergründe:

1. Grundierte bzw. gefüllerte Flächen
2. Bereits lackierte Flächen

Vorbehandlung der Untergründe:



Vorhandene Lackierung (wenn älter als 24 Stunden) nass mit Schleifpapier P600 - 800 oder mit feinem Schleifpad anschleifen.



Erneut mit Permaloid® Silikon Entferner 7010 oder Permaloid® Silikon Entferner 7799 reinigen.

Verarbeitung.

Mischungsverhältnis:



Permafleet® HS Decklack 670/675
3:1 volumenmäßig mit
Permafleet® VHS Härter 3265 kurz

Bei höheren Temperaturen ist der Einsatz von Permafleet® VHS Härter 3270 möglich.

Verdünnung:

Permafleet® Multicolor Additiv 9020

Verarbeitungszeit:

30 - 40 Minuten bei +20°C
(abhängig vom verwendeten Härter)

Auftragsart:



Compliant

HVLP

Verarbeitungsviskosität,
4mm, +20°C, DIN 53211:



19 - 21 Sekunden

Additivzugabe bei
+20°C Materialtemperatur:



10 - 15 %
Multicolor Additiv 9020

Spritzdüse*:

1,3 - 1,4 mm

1,3 - 1,5 mm

Spritzdruck*:

2 - 4 bar

-

Zerstäuberdruck*:

-

0,7 bar

Spritzgänge:



1,5 - 2 Spritzgänge
Permafleet® HS Decklack 670/675

Trockenzeit:



Bei +20°C Raumtemperatur
45 - 60 Minuten

* Siehe Herstellerangaben!

Besonderer Hinweis.

1. Als Abdeckband empfehlen wir Colad 904009 (9 mm).
2. Sollte bei der Applikation mehrerer Streifen mehrfach forciert getrocknet werden, ist ein Zwischenschliff erforderlich
3. Bei Einsatz von Permafleet® Multicolor Additiv 9020 erfolgt die Einstellung der Decklacke nur mit VHS Härtern.

Sicherheitshinweis.



Dieses Produkt ist gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) klassifiziert.

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.

Das Tragen angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen.

Kenndaten.

Flammpunkt:	über +21°C
Festkörperanteil:	0,68 Gew. % 0,57 Vol. %
Dichte:	0,88 g/cm ³

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln
Telefon +49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax +49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com

