

Anwendungstechnische Information.

Permacron® Speed Blender 1036

Permacron Speed Blender 1036 unterstützt das problemlose Beilackierverfahren von Permasolid HS Klarlacken und HS Autolack 275.

- Bietet eine einfache Anwendung (pur).
- Erzielt eine gute Benetzung auf allen Untergründen.
- Führt zu einem sehr feinen Übergangsbereich zur Altlackierung.



Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



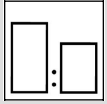
Eine Marke der Axalta Coating Systems

Permacron® Speed Blender 1036

Produktvorbereitung für die Verarbeitung Standard - VOC



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Kann verwendet werden mit:	
2K Klarlack, gehärtet	Permasolid HS
2K Decklack, gehärtet	Permasolid HS Automotive 275

Empfohlene Arbeitsschritte siehe nächste Seiten.



Nicht zutreffend

VOC-konform

2004/42/IIB(e)(840) 750: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(e)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 750 g/l.

Permacron® Speed Blender 1036

Produktvorbereitung für die Verarbeitung Spraydose



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Kann verwendet werden mit:

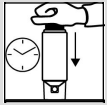
2K Klarlack, gehärtet

Permasolid HS

2K Decklack, gehärtet

Permasolid HS Automotive 275

Empfohlene Arbeitsschritte siehe nächste Seiten.



Nicht zutreffend

VOC-konform

2004/42/IIB(e)(840) 770: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(e)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 770 g/l.

Permacron® Speed Blender 1036

Beilackiermethode für Permasolid HS Klarlacke



Auslaufbereich und Übergang zur Originallackierung schleifen, z.B. mit 3M Trizact P3000 Feinschleifscheiben oder ähnlichen Schleifmitteln anderer Hersteller.

Optional: die Auslaufzone mit einem groben Poliermittel polieren, falls gewünscht.

Den vorbereiteten Bereich mit Permahyd Silikon Entferner 7080 reinigen.

Permasolid HS Klarlack gemäß technischem Merkblatt einstellen. Überlackieren von Permahyd Hi-TEC Basislack 480 oder Permahyd Basislack 280/285 mit spritzfertig eingestelltem Permasolid HS Klarlack. Beilackieren des Klarlacks in abgestuften Spritzgängen und mit reduziertem Spritzdruck innerhalb des geschliffenen Bereichs.

Beispritzen des puren Permacron Speed Blender 1036 in dünnen Spritzgängen mit reduziertem Druck auf die Beilackierzone. Spritznebel des Permasolid HS Klarlacks auflösen und einen weichen Übergang herstellen. Hierbei innerhalb der mit P3000 geschliffenen Fläche bleiben.

Optional: Innerhalb des polierten Bereichs bleiben.

Trocknung gemäß technischem Merkblatt des jeweiligen Klarlacks.

Eine zusätzliche IR Nachtrocknung der Beilackierzone kann das Risiko des Kantenabrisses beim Polieren reduzieren.

Wenn nötig und in Abhängigkeit vom gewünschten Endergebnis, kann die Übergangszone nach der Trocknung und Abkühlung leicht mit 3M Trizact P3000 oder ähnlichen Schleifmitteln geschliffen werden.

Polieren mit einer rotierenden Poliermaschine. Polierdruck kontrollieren und Rotation immer in Richtung der Altackierung betreiben. Nicht gegen die Beilackierkante polieren.

Permacron® Speed Blender 1036

Beilackiermethode für Permasolid HS Decklack 275



Auslaufbereich und Übergang zur intakten Altlackierung schleifen, z.B. mit 3M Trizact P3000 Feinschleifscheiben oder ähnlichen Schleifmitteln anderer Hersteller.

Optional: die weiteste Auslaufzone mit einem groben Poliermittel polieren, falls gewünscht.

Den vorbereiteten Bereich mit Permahyd Silikon Entferner 7080 reinigen.



Permasolid HS Autolack 275 gemäß Technischem Merkblatt einstellen. Den spritzfertig eingestellten Permasolid HS Autolack 275 auf den Reparaturbereich auftragen und in abgestuften Spritzgängen und mit reduziertem Spritzdruck innerhalb des geschliffenen Bereichs beilackieren.



Beispritzen des puren Permacron Speed Blender 1036 in dünnen Spritzgängen mit reduziertem Druck auf die Beilackierzone. Spritznebel des Permasolid HS Autolack 275 auflösen und einen weichen Übergang herstellen. Hierbei innerhalb der mit P3000 geschliffenen Fläche bleiben.

Optional: Innerhalb des polierten Bereichs bleiben.

Trocknung gemäß Technischem Merkblatt von Permasolid HS Autolack 275.

Eine zusätzliche IR Nachtrocknung der Beilackierzone kann das Risiko des Kantenabrisses beim Polieren reduzieren.

Wenn nötig und in Abhängigkeit vom gewünschten Endergebnis, kann die Übergangszone nach der Trocknung und Abkühlung leicht mit 3M Trizact P3000 oder ähnlichen Schleifmitteln geschliffen werden.

Polieren mit einer rotierenden Poliermaschine. Polierdruck kontrollieren und Rotation immer in Richtung der Altlackierung betreiben. Nicht gegen die Beilackierkante polieren.



Permacron® Speed Blender 1036

Produkte

Permacron® Speed Blender 1036



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- In Non-VOC Ländern kann Permacron Speed Blender 1036 1:1 mit 2K Decklack oder 2K Klarlack gemischt werden. Der Einlackierprozess bleibt gleich.
- Permacron Speed Blender 1036 kann nicht mit Permasolid HS Race Klarlack 8700 verwendet werden.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.