



Anwendungstechnische Information.

Priomat® Wash Primer 4075



Extrem korrosionsbeständiger 2K Wash Primer im Hi-TEC Performance und Classic System

Priomat Wash Primer 4075 ist ein zinkchromat- und phenolfreier säurehärtender 2K Wash Primer für metallische Untergründe, insbesondere für Aluminium und verzinkte Stahlbleche.

- Bietet dank passivierenden Eigenschaften hervorragenden Korrosionsschutz.
- Erfüllt die Spezifikation vieler Automobilhersteller.
- Ermöglicht eine einfache Verarbeitung.

Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



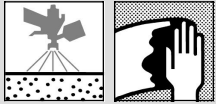
Eine Marke der Axalta Coating Systems

Priomat® Wash Primer 4075

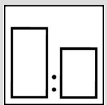
Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
 Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen und gereinigt.
 Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.
 Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
 Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.



Primer		Härter	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
1	100	1	90
4075		4076	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 8 Std. - 10 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben

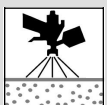


1 - 2 Spritzgänge

mit Zwischenabluft: 5 Min. - 10 Min.
 Endabluft: 30 Min.



	4076
20 °C	30 Min.



2K Füller

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(780) 780: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 780 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 780 g/l.

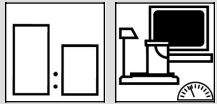
Priomat® Wash Primer 4075

Produkte

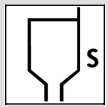
Priomat® Wash Primer 4075

Priomat® Zusatzlösung 4076

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Datenblatt.



DIN 4: 16 - 18 s bei 20°C



8 - 10 µm

Theoretische Ergiebigkeit

90 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
 Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
 Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Nicht mit Polyesterprodukten, Epoxyprodukten oder wasserverdünnbaren Produkten überarbeiten.
- Nur Kunststoffgebinde oder innenbeschichtete Metallgebinde verwenden.
- Maximal dürfen 48 Stunden bis zur Überlackierung vergehen.
- Nicht auf thermoplastischen Lackierungen einsetzen.
- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.

Priomat® Wash Primer 4075

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.